CAMEC®



SOLUZIONI PER IL RICICLAGGIO
E SISTEMI CHIAVI IN MANO

IMPIANTO SELEZIONE RSU



“Crea nel silenzio e lascia che il successo faccia rumore per te”

Da quando CAMEC fu fondata nel 1993, ci siamo sempre definiti come “The Reliable Brand” nella consapevolezza di essere un marchio serio, affidabile e qualificato.

Non dimentichiamo mai le nostre radici e portiamo avanti ogni giorno con orgoglio la nostra eredità del Made in Italy nello scenario internazionale del Recycling e dell’Handling.

Siamo orientati al futuro, consapevoli di dove vogliamo arrivare e certi che CAMEC sia la scelta più affidabile che possiate fare.

CAMEC®
TECHNOLOGICAL SOLUTIONS

CAMEC è un’azienda con una storia di 32 anni, specializzata in soluzioni tecnologiche ed avanzate nell’ambito del riciclaggio e della movimentazione dei materiali.

Le nostre tre divisioni di successo - Recycling, Handling e Recycling plants - ci permettono di servire un portfolio clienti di prestigio in tutto il mondo.

Guardiamo avanti con passione e determinazione, pronti ad affrontare nuove sfide e a contribuire ad un futuro sostenibile, grazie alla nostra dedizione e all’attenzione che riserviamo indistintamente ad ogni singolo cliente.

Ciò che ci emoziona veramente è il viaggio che abbiamo davanti a noi: un percorso di crescita continua, incentrato sull’eccellenza italiana e l’innovazione, per contribuire nel nostro piccolo a un futuro sostenibile per tutti.

DIVISIONE
RICICLAGGIO

DIVISIONE
MOVIMENTAZIONE

DIVISIONE IMPIANTI
PER IL RICICLAGGIO

CAMEC nel mondo

La solida presenza a livello mondiale fa di CAMEC non solo un semplice fornitore ma un partner strategico in grado di soddisfare le necessità del Cliente.

Entrare in nuovi mercati significa infatti sviluppare soluzioni tecnologiche sempre più innovative per poter soddisfare le esigenze dei nostri clienti in qualunque parte del mondo. Partnership di rilievo e intese strategiche con aziende di calibro internazionale ne sono l’esempio più evidente.

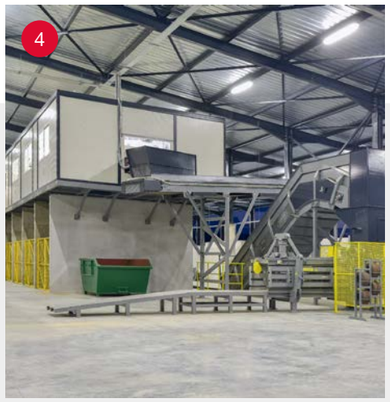


Impianto Selezione RSU

Per differenziare efficacemente i rifiuti RSU, è possibile dotarsi di un impianto di selezione CAMEC, che permette di separare in modo estremamente preciso le diverse componenti presenti nei rifiuti indifferenziati e di ottenere quindi materiale di recupero, pronto per essere inviato agli impianti di riciclaggio.

La sua efficacia si basa sulla presenza di operatori che si occupano di selezionare – all'interno del rifiuto indifferenziato – specifici materiali, che vengono rimossi dalla massa e inviati in seguito alle successive fasi di trattamento e recupero.









Ogni impianto di selezione viene progettato, dimensionato e costruito in modo customizzato a seconda delle particolari esigenze del territorio in cui opera.

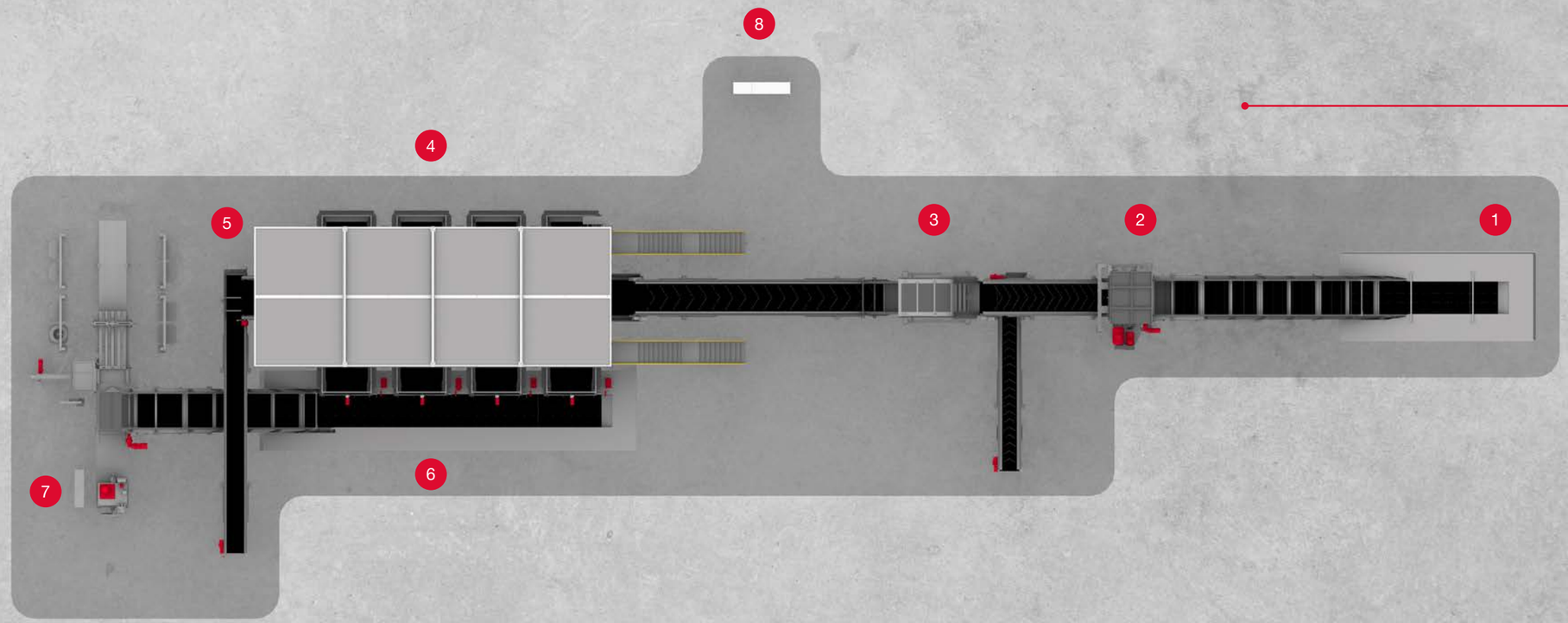
guarda il video











Impianto Selezione RSU

1. Sistema di carico da fossa di ricezione
2. Aprisacco AS450/18
3. Vaglio a dischi VD12/31
4. Piattaforma di cernita 4+4 postazioni
5. Separatore magnetico
6. Bunker automatico di stoccaggio
7. Pressa orizzontale
8. Quadro Elettrico



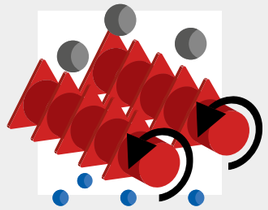


PROCESSO DI SELEZIONE E TRATTAMENTO RSU

1 **Apertura dei sacchi**
I rifiuti vengono introdotti nell'impianto e un sistema automatizzato apre i sacchi per facilitare la successiva selezione.



2 **Vagliatura e selezione automatica**
Un sistema di vagliatura a dischi divide i rifiuti in base alla dimensione, facilitando la separazione della frazione organica da quella secca.



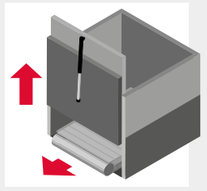
3 **Cernita e separazione del materiale**
Cabina climatizzata per garantire alti livelli di confort e sicurezza ai lavoratori.



4 **Separazione magnetica**
Separatori a magneti permanenti estraggono metalli ferrosi



5 **Stoccaggio e movimentazione del materiale**
Bunker con porta di apertura automatica permettono la gestione del flusso di lavoro ottimizzando la fase successiva di pressatura.



6 **Pressatura del materiale selezionato**
Sistema che permette di ottenere balle pressate delle diverse tipologie di materiale.







UN SUCCESSO SU TUTTA LA LINEA

Gli impianti CAMEC per il trattamento di rifiuti solidi urbani sono soluzioni tecnologiche funzionali, create su misura per rispondere alle esigenze del cliente.

I componenti della linea sono perfettamente integrati e lavorano in sinergia, assicurando una qualità del materiale processato senza eguali.



L'ABILITÀ DI NON SPRECARE NULLA, VALORIZZANDO OGNI RISORSA

Un processo di selezione e separazione meccanica studiato per massimizzare il recupero dei materiali riciclabili dai rifiuti solidi urbani, riducendo al minimo gli scarti destinati alla discarica.



VETRO
Riutilizzo:
Nuovi contenitori in vetro, materiali per edilizia



TESSILE
Riutilizzo:
Nuovi prodotti tessili



ALLUMINIO
Riutilizzo:
Imballaggi, componenti industriali



MATERIALE FERROSO
Riutilizzo:
Industria siderurgica, costruzioni



CARTA E CARTONE
Riutilizzo:
Produzione di nuovi imballaggi e prodotti cartacei



PLASTICA
Riutilizzo:
Riutilizzo: Settore edilizio, nuovi prodotti in plastica



FRAZIONE ORGANICA
Riutilizzo:
Compostaggio, produzione di biogas



COMBUSTIBILE SOLIDO SECONDARIO
(CSS)

AS450 CAMEC, SOLUZIONE SENZA COMPROMESSI

L'**aprisacchi AS450** è indispensabile nel processo di trattamento di rifiuti solidi urbani.

La particolarità della macchina sta nella gestione della rotazione dei due rotori che è oggetto di brevetto Camec.

Sfruttando le diverse velocità dei due rotori si ottiene l'effetto lacerante e le fasi di pulizia servono a disincagliare il materiale dai rotori in modo automatico rendendo il sistema auto-pulente.

La struttura del laceratore AS450 ne fa una macchina forte, compatta e robusta.

- Corpo lacerante in robusta carpenteria elettrosaldata (lamiere spessore 30 mm).
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- 2 alberi a sezione esagonale.
- Rotori ad azionamento indipendente.















EFFICIENZA E COMFORT IN OGNI DETTAGLIO

La **cabina di cernita** è progettata per garantire la massima efficienza e comfort per gli operatori.

Gli ampi spazi di passaggio e le grandi finestrature laterali permettono una visibilità ottimale e un ambiente di lavoro sicuro e confortevole. Il sistema di climatizzazione integrato assicura una temperatura ideale durante tutto l'anno, mentre il ricircolo dell'aria con recuperatore di calore contribuisce all'efficienza energetica.

Ogni operatore ha infine a disposizione una pulsantiera di emergenza per l'arresto immediato della linea in caso di necessità.















MASSIMO RECUPERO DEI MATERIALI
Grazie a tecnologie avanzate, l'impianto separa e recupera materiali riciclabili urbani e industriali, soddisfacendo le esigenze del mercato.

VALORIZZAZIONE ENERGETICA
La frazione secca non riciclabile viene trasformata in Combustibile Solido Secondario (CSS), ottimizzando l'uso delle risorse e riducendo i rifiuti destinati alle discariche.

AUTOMAZIONE INTELLIGENTE
L'impianto integra sistemi automatici di separazione quali vagli a dischi e deferrizzatori, migliorando l'efficienza operativa e riducendo la necessità di intervento manuale.

DESIGN COMPATTO E MODULARE
Progettato per ottimizzare lo spazio disponibile, l'impianto offre flessibilità nell'installazione e può essere adattato a diverse esigenze operative.

SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE
Riducendo il volume dei rifiuti destinati alle discariche e promuovendo il riciclaggio, l'impianto contribuisce a diminuire l'impatto ambientale.

Divisione Impianti per il Riciclaggio

Gli impianti completi CAMEC per il trattamento e la trasformazione dei rifiuti solidi sono soluzioni tecnologiche funzionali, create su misura per rispondere alle esigenze del cliente, per ottenere il recupero di materie prime secondarie con un elevato grado di qualità e purezza.

Progettazione e costruzione di impianti per il riciclaggio chiavi in mano.

REduce
REuse
REcycling

Lavoriamo con una vasta gamma di materiali, garantendo risultati di alta qualità e rendendo la nostra tecnologia adatta a diverse esigenze industriali.

- Tetra Pak®
- Alluminio
- Scarti tessili
- Scarti alimentari
- Rifiuti ospedalieri
- Carta e cartone
- Rifiuto solido urbano
- RAEE
- Scarti di pulper
- Cavi di rame
- Profili in PVC
- Pneumatici
- Plastica
- Ingombranti e rifiuti industriali
- Materiale ferroso
- Legno
- Gomma
- Filtri olio
- Pannelli fotovoltaici
- Toner

Il tuo materiale non è in elenco? CAMEC fornisce soluzioni customizzate, pertanto, spiegaci di cosa hai bisogno e che tipo di materiale necessiti di triturare.

Noi ti offriremo sempre la migliore soluzione possibile.

I nostri altri impianti



Impianto Rifiuti Speciali



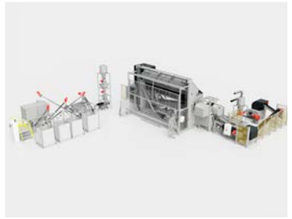
Impianto Cavi di Rame



Impianto RAEE



Impianto Carta e Cartone



Impianto Profili in PVC



Impianto Ferro da Raccolta



Impianto Trattamento Toner



Impianto Alluminio



Impianto di Compostaggio



Impianto CDR-CSS

Guarda la lista completa sul nostro sito

E tanto altro ancora!

Le Nostre Certificazioni

Le certificazioni aziendali che possediamo rappresentano una testimonianza della qualità dei nostri processi di produzione.
Le consideriamo come autentici riconoscimenti del nostro impegno nel rispettare le norme di riferimento, sia a livello nazionale che internazionale. Queste certificazioni costituiscono un valore aggiunto per te, in quanto cliente, quando scegli i nostri prodotti e servizi. Rappresentano la garanzia che ci adoperiamo per offrirti prodotti conformi agli standard di qualità e sicurezza più elevati.

Per offrirti un servizio sempre più accurato e meticoloso, Noi di CAMEC abbiamo ottenuto certificazioni ufficiali per attestare la qualità dei nostri prodotti.

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001

FPC CERTIFICATION DNV EN 1090-1

ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 14001

CQOP SOA
Costruttori Qualificati Opere Pubbliche



My CAMEC and After-Sale Service

Analisi di vita residua e revamping, assistenza post-vendita, anche da remoto, fornitura di ricambi, manutenzione ordinaria, opportunistica e straordinaria: il programma MY CAMEC è tutto questo e molto di più.

Oltre ad essere un obbligo di legge, una corretta e approfondita manutenzione è essenziale per garantire un funzionamento ottimale del macchinario o impianto.

CAMEC ha sviluppato questo programma di assistenza per rispondere in modo accurato e continuativo alle esigenze dei clienti offrendo programmi personalizzati di manutenzione annuali, biennali o triennali con condizioni speciali e sconti sui ricambi.

Manutenzione Ordinaria

Manutenzione Straordinaria

Manutenzione Opportunistica

Revamping

Ricambi



Personalizzazione su Misura del Cliente

La personalizzazione su misura rappresenta il nucleo distintivo del nostro approccio aziendale.
Riconosciamo che ogni cliente ha esigenze diverse e uniche, quindi ci impegniamo a creare soluzioni personalizzate che riflettano la loro visione e necessità.

Dalla progettazione degli impianti alla messa in opera, ogni fase è guidata da un processo collaborativo e flessibile, che tiene conto delle specifiche richieste dei nostri clienti.

PARLACI DEL TUO PROGETTO
ti forniamo le SOLUZIONI più adatte sulla base delle tue specifiche esigenze tecniche.

Poiché CAMEC opera un continuo processo di miglioramento sui propri prodotti, basato anche sul feedback dei clienti, i dati, le descrizioni e le immagini contenute nel presente catalogo sono indicativi.

Rev. 1.1

CAMEC S.r.l.

Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

+39 049 552 115

info@camec.net

www.camec.net

CAMEC IBÉRICA, S.L.

Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

+34 937 606 814

info@camec.es

www.camec.es

www.camec.net