

CAMEC®

DIVISIONE MOVIMENTAZIONE

COSA FACCIAMO

Il rifiuto è una risorsa

CAMEC progetta e realizza
la tecnologia per valorizzarlo.

Trent’anni nel recycling e nell’handling industriale.

Ogni macchina, ogni impianto nasce da un progetto specifico: costruito sul materiale, sul processo, sul risultato che il cliente deve ottenere.

Dal 1993 — Made in Italy

DIVISIONE
RICICLAGGIO

DIVISIONE
MOVIMENTAZIONE

DIVISIONE IMPIANTI
PER IL RICICLAGGIO

Tre divisioni — Recycling, Handling e Recycling Plants — per soddisfare ogni esigenza industriale, dalla macchina singola all’impianto completo. Un sistema integrato che opera a livello internazionale con un solo punto di riferimento per il cliente.

Dalla fornitura chiavi in mano agli studi di fattibilità, dalle simulazioni 3D al revamping, fino all’assistenza post-vendita: ogni fase è gestita da un solo interlocutore, con ricambi originali e supporto continuo nel tempo.

Indice

10 **Ribaltatori Industriali per Contenitori**



11 *Ribaltatori Singoli a Scarico Frontale*



12 *Ribaltatori Doppi a Scarico Frontale*



13 *Ribaltatori a Scarico Laterale*



16 *Ribaltatori con Rivestimento Inox per Uso Alimentare*



17 *Ribaltatori con Sistemi di Dosatura allo Scarico*



18 *Ribaltatori con Metal Detector*



19 *Ribaltatori Speciali Clessidra*

20 **Sistemi di Dosatura**



22 *Coperchio a Ghigliottina*



23 *Coperchio a Gravità*



24 *Coperchio con Attuatore Pneumatico*



25 *Coperchio con Tramoggia Motorizzata*

26 **Ribaltatori Industriali per Applicazioni Speciali**



28 *Ribaltatori a Scarico Frontale in Impianto di Triturazione PET / YOGURT*



29 *Ribaltatori a Scarico Frontale in Impianto Triturazione Alluminio*



30 *Ribaltatori a Scarico Frontale per Preforme con Speciale Tramoggia di Convogliamento*



31 *Ribaltatori Frontali con Altezza Speciale di Carico*



32 *Ribaltatori Carrellati*



34 *Ribaltatori con Sistema di Carico Automatizzato*

36 **Elevatori Industriali**



38 **Inclinatori Industriali**



40 **Posizionatori Industriali**



“Crea nel silenzio e lascia che il successo faccia rumore per te”

Da quando CAMEC fu fondata nel 1993, ci siamo sempre definiti come “The Reliable Brand” nella consapevolezza di essere un marchio serio, affidabile e qualificato.

Non dimentichiamo mai le nostre radici e portiamo avanti ogni giorno con orgoglio la nostra eredità del Made in Italy nello scenario internazionale del Recycling e dell’Handling.

Siamo orientati al futuro, consapevoli di dove vogliamo arrivare e certi che CAMEC sia la scelta più affidabile che possiate fare.

Divisione Movimentazione

Progettazione e costruzione di macchine per la movimentazione industriale
MOVIMENTI PER OGNI ESIGENZA

Ribaltatori



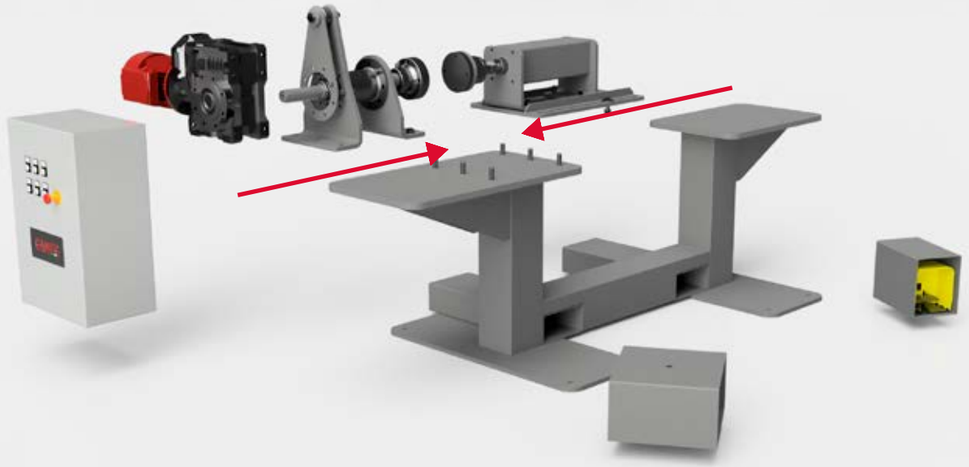
Inclinatori



Elevatori



Posizionatori

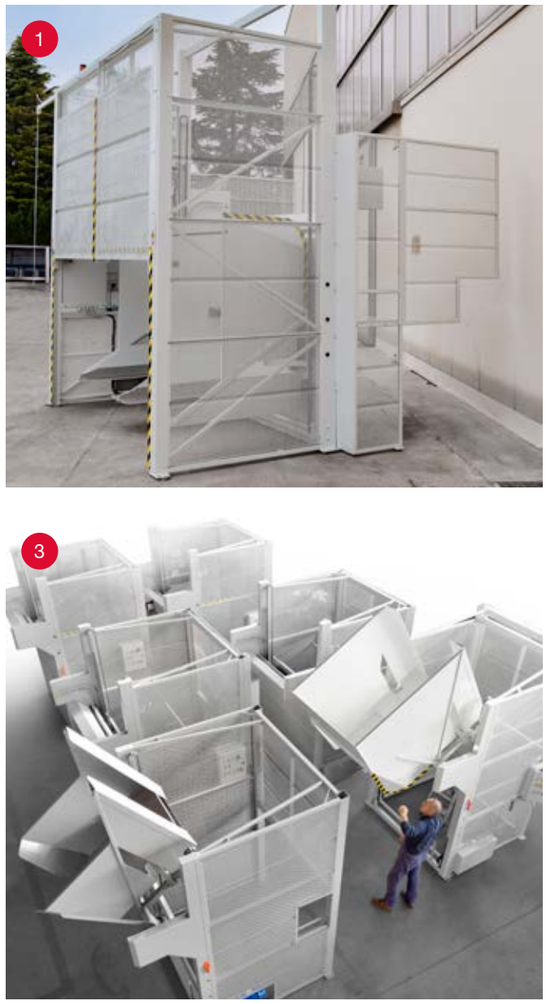


Ribaltatori Industriali per Contenitori

La particolarità dei nostri ribaltatori è nella struttura in tubolare di ferro elettrosaldata a gabbia chiusa con rete. Altra caratteristica molto apprezzata delle macchine CAMEC è l'elevazione, a qualsiasi altezza, perfettamente in verticale, che permette un ingombro totale estremamente ridotto.

Sempre in ascolto alle esigenze dei clienti, CAMEC può facilmente personalizzare la versione standard delle proprie macchine con realizzazioni su misura in base agli ambienti di lavoro. Qualunque sia la loro configurazione, i ribaltatori CAMEC sono macchine altamente affidabili e semplici nella manutenzione, con particolare attenzione all'aspetto sicurezza.

1. Particolare attenzione alla sicurezza, inclusi dispositivi di bloccaggio automatico del contenitore e dispositivi di anticaduta
2. Possibilità di personalizzazione per adattarsi ad ogni ambiente di lavoro
3. Affidabilità e semplicità nella manutenzione





RIBALTATORI INDUSTRIALI PER CONTENITORI

Ribaltatori Singoli a Scarico Frontale



guarda il video

Ideale per soddisfare tutte le esigenze di ribaltare cassoni di medie dimensioni contenenti oggetti che non possono essere deteriorati.
Il contenitore degli oggetti viene automaticamente bloccato alla pedana di sollevamento mediante pinze pneumatiche blocca cassone, inoltre la barra meccanica posta al di sopra del cassone trattiene il cassone qualora si verifichi un'improvvisa mancanza d'aria.
I due dispositivi di anticaduta cassone permettono, in sicurezza, il sollevamento fino alla quota impostata.
Giunto a tale quota, il contenitore viene ribaltato e una volta svuotato viene riportato in posizione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304





RIBALTATORI INDUSTRIALI PER CONTENITORI

Ribaltatori Doppi a Scarico Frontale



guarda il video

Questi ribaltatori sono richiesti per cicli di lavoro particolarmente gravosi.
I contenitori degli oggetti vengono automaticamente bloccati alla pedana di sollevamento mediante pinze pneumatiche blocca cassone, inoltre la barra meccanica posta al di sopra del cassone trattiene i cassoni qualora si verifichi un'improvvisa mancanza d'aria.
I due dispositivi di anticaduta cassone permettono, in sicurezza, il sollevamento fino alla quota impostata.
Giunto a tale quota, i contenitori vengono ribaltati e una volta svuotati, vengono riportati in posizione normale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304





RIBALTATORI INDUSTRIALI PER CONTENITORI

Ribaltatori a Scarico Laterale



CAMEC offre una soluzione speciale negli spazi obbligati con le macchine a scarico laterale (destra o sinistra) rispetto al lato di carico.
Ideale per soddisfare tutte le esigenze di ribaltare cassoni di medie dimensioni contenenti oggetti che non possono essere deteriorati.
Lo scarico del contenitore avviene sul lato sinistro o destro rispetto al cancello d'ingresso a seconda delle necessità del cliente.
Il carrello in questo caso ha una sola pinza di bloccaggio del contenitore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304





RIBALTATORI INDUSTRIALI PER CONTENITORI

Ribaltatori con Rivestimento Inox per Uso Alimentare



guarda il video

Sistema con rivestimento in acciaio inox nelle sole parti interne del carrello a contatto con il materiale oppure interamente in acciaio inox (tranne motore, riduttore e catene di sollevamento alberi inferiori di traino) per uso alimentare.
Il ribaltatore verrà realizzato completamente in AISI 304, ad eccezione di:
- motore elettrico
- riduttore
- catene di sollevamento
- alberi inferiori di traino

Il trattamento superficiale sarà di micropallinatura al quarzo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina







RIBALTATORI INDUSTRIALI PER CONTENITORI

Ribaltatori con Sistemi di Dosatura allo Scarico



guarda il video

Applicazione specifica con vibrotrasportatore o vibrovaglio utilizzata ogni qualvolta c'è la necessità che il materiale venga pulito da polveri o trucioli presenti negli scarti e al tempo stesso venga distribuito in modo omogeneo per una migliore separazione nelle fasi successive.

Nello specifico, quando viene versato il materiale irrorato di acqua, il vibrovaglio mediante il fondo forato, permette la permeabilità e il convoglio dell'acqua nel piano inferiore munito di tubo di scarico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304





RIBALTATORI INDUSTRIALI PER CONTENITORI

Ribaltatori con Metal Detector



Questa soluzione viene utilizzata quando il materiale plastico versato necessita di una captazione di materiale metallico ferroso e non ferroso inquinante.

CAMEC può facilmente personalizzare la versione standard dei propri ribaltatori, con realizzazioni di macchine su misura a seconda delle necessità del Cliente.

I ribaltatori CAMEC sono macchine altamente affidabili, semplici nella manutenzione, con particolare attenzione all'aspetto sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304





RIBALTATORI INDUSTRIALI PER CONTENITORI

Ribaltatori Speciali Clessidra



guarda il video

Sistema per il ribaltamento a 180° di octabin con possibilità di aspirazione totale o parziale del granulo e ritorno del granulo parzialmente aspirato all'interno dell'octabin.
La tramoggia superiore di acciaio inox è predisposta per l'aspirazione del materiale attraverso l'imboccatura con chiusura. L'octabin, una volta posizionato sulla macchina, viene bloccato assieme al pallet, attraverso leve azionate pneumaticamente. Quando l'octabin è bloccato in posizione, la vasca di ribaltamento scende, azionata da un pistone idraulico. Arrivata in posizione tale da non far fuoriuscire il materiale, questa dà il consenso al ribaltamento di 180° dell'octabin al fine di far uscire dalla vasca, ora posizionata nella parte inferiore della macchina, tutto il granulare contenuto e facendolo poi fluire attraverso il tubo di aspirazione, che dovrà essere collegato ad essa dall'operatore.







Sistemi di Dosatura

I ribaltatori CAMEC possono essere equipaggiati con sistemi di dosatura per una migliore distribuzione dello scarico del materiale. Questo è fondamentale per ottimizzare l'efficienza dei processi successivi, garantendo al contempo una maggiore precisione e affidabilità nel trattamento dei materiali.

1. **Coperchio a Ghigliottina**
   Pannello in lamiera registrabile che posizionato sulla parte superiore del carrello permette la regolazione dell'apertura di scarico del materiale.
2. **Coperchio a Gravità**
   Copertura in parte fissa e in parta incernierata, mentre la parte mobile del coperchio è libera di aprirsi in base alla lunghezza delle catene.
3. **Coperchio con Attuatore Pneumatico**
   Copertura in parte fissa e in parta incernierata, mentre la parte mobile del coperchio è controllata da un attuatore pneumo-idraulico, che in fase di ribaltamento potrà trattenere il peso del materiale fino a comando di apertura dell'attuatore.
4. **Coperchio con Tramoggia Motorizzata**
   Coperchio di dosatura altamente performante con attuatore pneumatico gestito da PLC con beccuccio e piano di appoggio sull'octabin per permettere il ritorno delle preforme parzialmente sversate nell'octabin stesso.





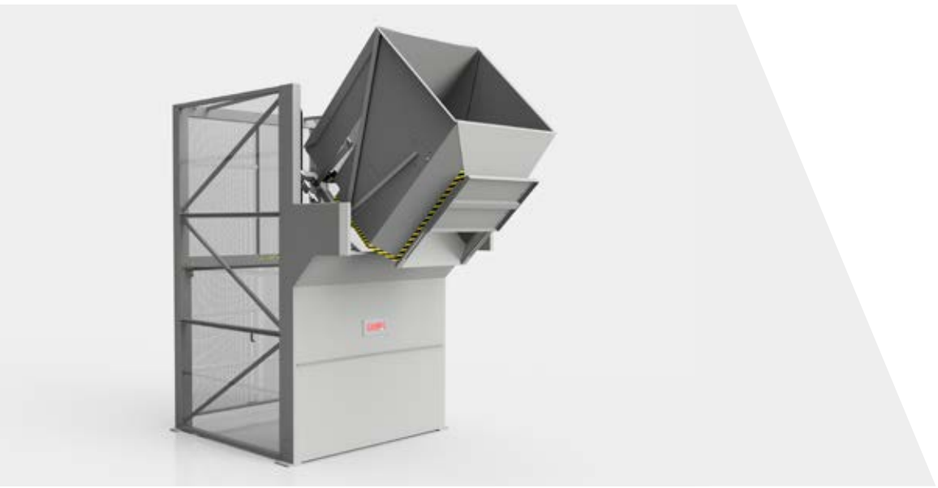






SISTEMI DI DOSATURA

Coperchio a Ghigliottina



Il coperchio a ghigliottina offre sicurezza, protezione e facilità d'uso durante il processo di ribaltamento dei carichi. La sua presenza permette di movimentare materiali in modo efficiente, riducendo al minimo gli imprevisti e aumentando la produttività complessiva.

Realizzato in acciaio AISI 304, permette di regolare l'apertura di uscita del materiale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Rivestimento in AISI 304





SISTEMI DI DOSATURA

Coperchio a Gravità



Realizzato in robusta lamiera di acciaio, il coperchio a gravità è fissato al ribaltatore per mezzo di cerniere che ne permettono l'apertura durante lo sversamento.

Regolando le catene di fissaggio del coperchio è possibile controllare l'uscita del materiale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.





SISTEMI DI DOSATURA

Coperchio con Attuatore Pneumatico



L’attuatore pneumatico sfrutta la pressione dell’aria per generare la forza necessaria a trattenere il carico. Grazie a questa soluzione, è possibile controllare con precisione l’apertura e la chiusura del coperchio durante l’intero processo.

Gli operatori possono attivare l’attuatore pneumatico tramite un ciclo di lavoro automatico oppure manuale.

Questo sistema offre numerosi vantaggi: la capacità dell’attuatore pneumatico di trattenere il peso del materiale, infatti, riduce il rischio di cadute o perdite accidentali durante il ribaltamento, mentre il ciclo di sversamento, modificabile dall’operatore, permette di ottimizzare la dosatura del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.





SISTEMI DI DOSATURA

Coperchio con Tramoggia Motorizzata



La tramoggia motorizzata è un componente essenziale nei sistemi di dosatura automatizzati, utilizzato per gestire il flusso di materiali sfusi o granulari.

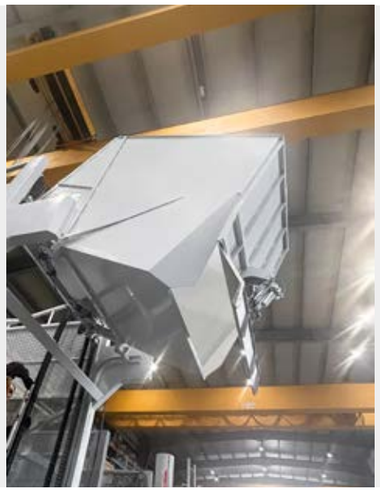
Il coperchio di dosatura è dotato di un beccuccio e di un piano di appoggio sull’octabin. Questi elementi consentono il ritorno delle preforme parzialmente sversate nell’octabin stesso.

Grazie alla sua precisione e versatilità, questo dispositivo contribuisce ad ottimizzare le operazioni di dosatura, riducendo gli sprechi e migliorando l’efficienza complessiva del sistema.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.







Ribaltatori Industriali per Applicazioni Speciali

La progettazione su misura implica che ogni ribaltatore viene creato per soddisfare le esigenze specifiche del cliente, prendendo in considerazione fattori come il tipo di materiale da ribaltare, le dimensioni dei contenitori, i flussi di produzione e qualsiasi altra necessità particolare. Questo approccio garantisce che il ribaltatore sia perfettamente integrato nel processo produttivo esistente, massimizzando l'efficienza e la produttività.

1. Ogni ribaltatore è creato specificamente per soddisfare le esigenze del cliente
2. La combinazione di ribaltatore e trituratore consente di ottimizzare lo spazio, ridurre i costi e garantire un impianto efficiente e funzionale
3. Flessibilità di adattamento alle diverse esigenze di sollevamento e ribaltamento dei contenitori











Ribaltatori a Scarico Frontale in Impianto di Triturazione PET / YOGURT



La soluzione combinata e integrata di ribaltatore a scarico frontale e macinatore monorotore GRR280 è adatta alla movimentazione e triturazione di vasetti in plastica contenenti yogurt.

Il sistema di ugelli per irrorazione acqua nella tramoggia del trituratore facilita la pulizia della plastica.

Scegliere una soluzione combinata ribaltatore-trituratore permette di sfruttare al meglio le potenzialità dei diversi macchinari, perché fin dalla fase di progetto essi vengono studiati in modo da operare in modo sinergico.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304







Ribaltatori a Scarico Frontale in Impianto Triturazione Alluminio



guarda il video

Soluzione combinata e integrata di ribaltatore a scarico frontale e macinatore monorotore GSR480 per la movimentazione e triturazione di trucioli di alluminio.

Scegliere una soluzione combinata ribaltatore-trituratore permette di sfruttare al meglio le potenzialità dei diversi macchinari, perché fin dalla fase di progetto essi vengono studiati in modo da operare in modo sinergico.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304







Ribaltatori a Scarico Frontale per Preforme con Speciale Tramoggia di Convogliamento



Ribaltatore a scarico frontale per preforme con speciale tramoggia di convogliamento.

Tramoggia di carico pneumatico customizzata con due posizioni a 0 e 45 gradi.

Il ribaltatore è progettato per poter essere fisso o carrellato tramite ruote retraibili manualmente.

Presenta un doppio vibratore pneumatico nel pianale del contenitore.





Ribaltatori Frontali con Altezza Speciale di Carico



Ribaltatore con altezza cancello di ingresso in configurazione speciale.

Per tipi di movimentazioni particolari l'operatore può caricare ad un'altezza preimpostata con un conseguente risparmio di tempo in quanto il processo prevede solo il ribaltamento del cassone e non l'elevazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304







RIBALTATORI INDUSTRIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI

Ribaltatori Carrellati



Sistema carrellato che permette lo spostamento del ribaltatore in caso di necessità di effettuare il processo di ribaltamento in aree diverse dello stabilimento.

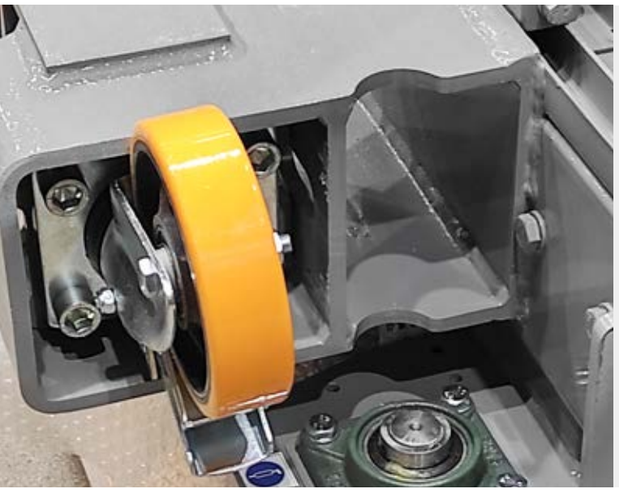
Il sistema carrellato agevola il lavoro dell'operatore, mantenendo sempre elevati standard di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento di tipo elettrico-pneumatico.
- Trasmissione di sollevamento a catena.
- Pinze di bloccaggio cassone.
- Barra di bloccaggio cassone.
- Valvola pneumatica per bloccaggio cassone.
- Micron temporizzato di ritegno porta.
- Valvola pneumatico-elettrica di sicurezza.
- Attacco aria: raccordo a 90° per innesto tubo rilsan diam. 8.

VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304







RIBALTATORI INDUSTRIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI

Ribaltatori con Sistema di Carico Automatizzato



Sistema di sollevamento, ribaltamento, dosatura di vari materiali rivolti al trattamento di tempra.
Il sistema comprende un sollevatore / ribaltatore ove l'operatore mediante carrello elevatore introdurrà il contenitore dei materiali da trattare.
L'elevatore mediante un motore elettrico aziona un sistema di sollevamento a catene che porterà in quota il contenitore, mentre le camme eccentriche a questo punto faranno ruotare il contenitore sino al suo completo svuotamento.
Il ciclo di svuotamento sarà controllato mediante PLC editabile a tempo e potrà essere a svuotamento parzializzato.



VERSIONI DISPONIBILI

Coperchio con attuatore pneumatico
Coperchio a Gravità
Coperchio con tramoggia motorizzata
Coperchio con ghigliottina
Rivestimento in AISI 304







Elevatori Industriali

I nostri Elevatori permettono di elevare le preforme all'interno del raddrizzatore collegato alla soffiatrice delle bottiglie in PET.

L'elevatore industriale di preforme consiste in una struttura adeguatamente controventata come supporto per la tramoggia di contenimento preforme realizzata in acciaio inox AISI 304 con all'interno copertura PEHD.

La tramoggia è equipaggiata con fotocellule di tramoggia piena / vuota collegata al sistema elettrico.

Sotto il serbatoio c'è un sistema di ribaltamento per portare le preforme vicino al nastro di elevazione in PVC di tipo alimentare, fino all'altezza richiesta.

1. Struttura specificatamente progettata in acciaio inox AISI 304
2. Dosatura delle preforme accurata e controllata
3. Affidabilità e semplicità nella manutenzione









Elevatori Industriali

Elevatore di preforme industriale per il processo di lavorazione delle bottiglie in PET.

Presenta struttura in acciaio inox ed è collegato ad un nastro trasportatore comprendente una tramoggia di carico.

Il nastro di elevazione è equipaggiato con inverter per regolare la velocità.

Possibile soluzione in abbinamento ad un ribaltatore.







Inclinatori Industriali

Gli Inclinatori CAMEC sono ideali per soddisfare tutte le esigenze di posizionamento dei contenitori di medie dimensioni contenenti oggetti che non possono essere deteriorati.

Centralina a comando del pistone oleopneumatica posizionata nella parte superiore della carenatura sinistra.

1. Struttura costituita da tubolari di ferro rinforzati, con gabbia chiusa e rete integrata
2. Sistema di ribaltamento mediante pistone idraulico
3. Quadro elettrico a comando posizionato a lato







Inclinatori Industriali



Il contenitore degli oggetti viene collocato sopra alla pedana di sollevamento che ne consente il sollevamento fino alla quota impostata.

Giunto a tale quota, il contenitore viene inclinato ed è possibile il prelevamento dei pezzi al suo interno che dovranno essere utilizzati per la successiva fase di lavorazione.

Una volta svuotato, il contenitore viene riportato in posizione normale e fatto uscire dalla porta da cui è entrato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura rinforzata in tubolare di ferro a gabbia chiusa con rete.
- Presenza di tubi 200 x 100 per presa con carrello elevatore.
- Quadro elettrico a comando posizionato a lato (versione DX e SX).
- Sistema di ribaltamento mediante pistone idraulico.
- Completo di staffe per la movimentazione tramite muletto.





Posizionatori Industriali

I Posizionatori CAMEC sono soluzioni ideali per soddisfare tutte le esigenze di posizionare delle fusioni di fonderia o billette che necessitano di successive lavorazioni, nel profilo esterno, di saldatura, smerigliatura e lucidatura.

1. I pedali di governo integrano rotazione e bloccaggio del pezzo
2. Massima affidabilità e sicurezza per l'operatore
3. Motore auto frenante da 1,5 kW



Posizionatori Industriali



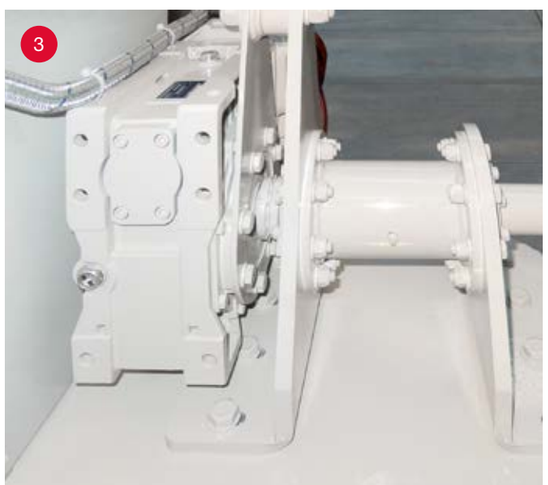
Mediante pedali mobili a ridosso della macchina, l'operatore avrà la possibilità di bloccare-sbloccare il pezzo pneumaticamente, ma anche di ruotare lo stesso mediante motoriduttore in senso antiorario; facendo le manovre con il piede si ritrova ad aver le mani completamente libere per eseguire la lavorazione.

Ciò garantisce la massima affidabilità di posizionamento del pezzo e conseguente sicurezza per l'operatore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura HEA 200x200 mm.
- Motore auto frenante da 1,5 kW a doppia polarità 4 poli 50Hz.
- Inverter a comando della velocità di rotazione da 6.5 a 12 giri / minuto.
- Sistema di rotazione mediante riduttore a vite senza fine con pre-coppia.
- Sistema di bloccaggio mediante pistone pneumatico corsa 150 mm completo di valvola di sicurezza.
- Pedali di governo per rotazione e bloccaggio pezzo in un unico supporto con 2 mt. di cavo liberi a bordo macchina.
- Quadro elettrico a norma CE.









MY CAMEC — CREATING VALUE OVER TIME

Il valore di un impianto non si misura alla consegna

Si misura in produzione.
Sotto carico.
Nel tempo.

LA MANUTENZIONE È PARTE DELLA PERFORMANCE

Il servizio post-vendita non è accessorio: è una componente essenziale di ogni fornitura. MY CAMEC mantiene macchinari e impianti al massimo delle prestazioni — dall'avviamento fino alla fine del ciclo di vita.

Un impianto performa quanto la sua manutenzione. Con interventi programmati, ricambi originali e supporto tecnico continuo, MY CAMEC garantisce:

- Prestazioni elevate e costanti nel tempo
- Riduzione dei fermi e dei costi operativi
- Maggiore durata e affidabilità dei componenti
- Continuità operativa senza interruzioni

MY CAMEC: perché il valore di un impianto non finisce alla consegna.



LA GAMMA DEI SERVIZI

Il supporto CAMEC non si esaurisce con la consegna. Affianchiamo il cliente con formazione, assistenza diretta e aggiornamenti continui — perché le prestazioni progettate restino tali per tutta la vita dell'impianto.

- Analisi della vita residua e interventi di revamping
- Assistenza tecnica in remoto e in loco
- Ricambi originali in tempi rapidi
- Manutenzione programmata — ordinaria, straordinaria, opportunistica
- Programmi personalizzati annuali, biennali e triennali
- Formazione operativa e aggiornamento tecnico continuo

QUALITÀ CERTIFICATA

Standard internazionali

Controllo interno.
Su ogni fase.

CAMEC opera secondo standard certificati in Italia e in Spagna, con controllo diretto dalla progettazione all'installazione. Le certificazioni non sono un adempimento: sono il risultato di un sistema di qualità costruito nel tempo.

ISO 9001
Gestione della qualità

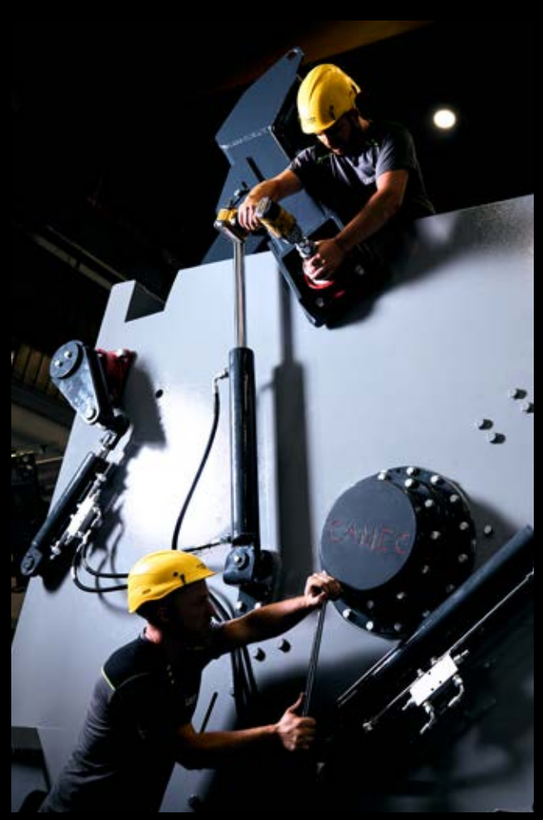
ISO 1090-1
Strutture in acciaio e alluminio

ISO 14001
Gestione ambientale

SOA
Opere pubbliche

EcoVadis
Sostenibilità aziendale

Impresa 4.0
Trasformazione digitale



Su misura non è un'opzione.

È il punto di partenza, il metodo di lavoro e il metro con cui valutiamo ogni risultato.

Dal 1993 — Made in Italy

PARLACI DEL TUO PROGETTO
vi forniamo le soluzioni più adatte alle vostre specifiche esigenze tecniche.

Poiché CAMEC porta avanti un continuo processo di miglioramento sui propri prodotti, basato anche sul feedback dei clienti, i dati, le descrizioni e le immagini contenute nel presente catalogo sono indicativi.

Rev. 4.5

CAMEC S.r.l.

Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

+39 049 552 115

info@camec.net

www.camec.net

CAMEC IBÉRICA, S.L.

Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

+34 937 606 814

info@camec.es

www.camec.es

www.camec.net