

CAMEC®

DIVISIONE RICICLAGGIO

COSA FACCIAMO

Il rifiuto è una risorsa

CAMEC progetta e realizza
la tecnologia per valorizzarlo.

Trent’anni nel recycling e nell’handling industriale.

Ogni macchina, ogni impianto nasce da un progetto specifico: costruito sul materiale, sul processo, sul risultato che il cliente deve ottenere.

Dal 1993 — Made in Italy

DIVISIONE
RICICLAGGIO

DIVISIONE
MOVIMENTAZIONE

DIVISIONE IMPIANTI
PER IL RICICLAGGIO

Tre divisioni — Recycling, Handling e Recycling Plants — per soddisfare ogni esigenza industriale, dalla macchina singola all’impianto completo. Un sistema integrato che opera a livello internazionale con un solo punto di riferimento per il cliente.

Dalla fornitura chiavi in mano agli studi di fattibilità, dalle simulazioni 3D al revamping, fino all’assistenza post-vendita: ogni fase è gestita da un solo interlocutore, con ricambi originali e supporto continuo nel tempo.

Indice



8

Macinatori Monorotore
• *GRR280 • GSR480 • GS650 • GS900 • GL650*
• *GL900*



20

Trituratori Bialbero
• *TR2A200 • TR2A300 • TR2A400 • TR2A450 • TR2A520*



52

Laceratori e Aprisacchi
• *AS450 • AST1100 • LC520 • LCB710*



60

Trituratori Mobili
• *CONDOR 1500 • COBRA 1800 • CAYMAN 2400*
• *LCM520*



30

Trituratori Quadri-Albero
• *TR4A400 • TR4A450*



34

Doppio Rotore
• *DR450 • DR650*



74

Disgregatori Monorotore
• *VR950*



78

Compattatori e Presse
• *P100T/P120T • P130T/P230T • SB30*



40

Granulatori
• *MG300 • MG400 • MG800*



44

Cesoie Rotanti
• *CR2A645*



82

Sistemi di Trasporto
• *Nastro in Gomma • Nastro in Tapparelle Metalliche*
• *Nastro in Tapparelle Metalliche Gommate*
• *Nastro in PVC • Trasportatore a Coclea*
• *Vibrotrasportatore a Masse Eccentriche*



92

Vagli
• *Vaglio a Dischi*
• *Vaglio Rotante*
• *Vaglio Rotante Mobile*
• *Vaglio a Margherite per Pneumatici*
• *Vibrovaglio*



48

Mulini a Martelli
• *MV2000*



50

Turbine Orizzontali
• *TBR650*



102

Separatori
• *Separatore Metalli Ferrosi • Separatore Triboelettrico*
• *Sistema a Correnti Induttive*
• *Tamburo Magnetico per Materiale Ferroso*
• *Tavola Densimetrica con Doppia Separazione*

“Crea nel silenzio e lascia che il successo faccia rumore per te”

Da quando CAMEC fu fondata nel 1993, ci siamo sempre definiti come “The Reliable Brand” nella consapevolezza di essere un marchio serio, affidabile e qualificato.

Non dimentichiamo mai le nostre radici e portiamo avanti ogni giorno con orgoglio la nostra eredità del Made in Italy nello scenario internazionale del Recycling e dell’Handling.

Siamo orientati al futuro, consapevoli di dove vogliamo arrivare e certi che CAMEC sia la scelta più affidabile che possiate fare.

Macinatori Monorotore

MACINATORI MONOROTORE

GRR280

MONOROTORI COMPATTI

I macinatori della linea GRR sono adatti al trattamento di svariati materiali in applicazioni che richiedono minore produttività.
Grazie alla presenza di una griglia, questi macinatori permettono una pezzatura in uscita omogenea, preparando il materiale per eventuali utilizzi successivi. Inoltre, l'utilizzo di placchette intercambiabili permette veloci manutenzioni con fermi macchina ridotti.
Per le loro dimensioni compatte e le loro caratteristiche prestazionali, questi macinatori sono caratterizzati da motorizzazione elettrica.
I macinatori GRR, grazie ad una particolare tecnologia innovativa, consentono alta efficienza produttiva con ridotti consumi energetici.

MONOROTORI POTENZIATI

I macinatori potenziati della linea GSR, GS e GL soddisfano standard qualitativi e livelli di performance elevati specialmente nel trattamento di RSU, plastiche, legno, gomma, carta e cartone e rifiuti industriali ingombranti. Potenti nella struttura e nel risultato, i macinatori potenziati sono caratterizzati da un'alta produttività e da una massima affidabilità.
Grazie alla presenza di una griglia, questi macinatori permettono una produzione di materiale in uscita in pezzatura omogenea, preparando il materiale per eventuali lavorazioni e impieghi successivi. Inoltre, l'utilizzo di placchette intercambiabili permette veloci manutenzioni con fermi macchina ridotti.
Le lame configurabili in base a spessore e numero rappresentano la grande flessibilità di queste macchine, mentre l'impiego di placchette intercambiabili con riporto anti usura proteggono la macchina da possibili danneggiamenti.

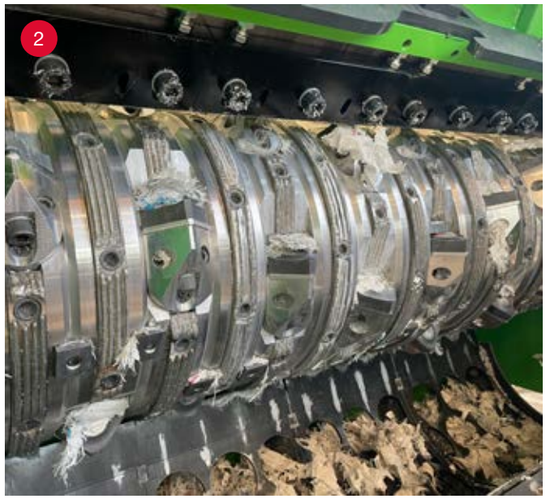


APPLICAZIONI

Alluminio · Legno · Carta e cartone · Plastica
Gomma · Profili in PVC · Scarti alimentari · Cavi di rame
RAEE · Scarti tessili · Tetra Pak · CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video







1. Veloci manutenzioni, ridotti tempi di fermo
2. Rotore in acciaio con porta placchette imbullonato
3. Potenti nella struttura e nelle prestazioni

I macinatori della linea GRR sono macinatori compatti adatti alla triturazione di svariati materiali, come plastiche, legno, gomma, carta, cartone, cavi di rame e stoffe.
Grazie alla presenza di una griglia, questi macinatori permettono una pezzatura in uscita omogenea, preparando il materiale per eventuali utilizzi successivi.
Inoltre, l'utilizzo di placchette intercambiabili permette veloci manutenzioni con fermi macchina ridotti.
Versione opzionale con giunto di trasmissione a doppia catena tra rotore e riduttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Ingombri contenuti.
- I cuscinetti sono ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- Riduttore ad assi paralleli.

LINEA **GRR280**

	GRR280/6	**GRR280/8**	**GRR280/10**	**GRR280/13**
Ingombro \ mm	2.190 x 1.380 x H 1.980	2.190 x 1.580 x H 1.980	2.190 x 1.780 x H 1.980	2.190 x 2.080 x H 1.980
Camera di taglio \ mm	600 x 550	800 x 550	1.000 x 550	1.300 x 550
Diametro rotore \ mm	280	280	280	280
Peso \ kg	1.900	2.100	2.300	2.800
Motore \ kW	11	18.5	22	30
Lame	Placchette	Placchette	Placchette	Placchette
Dimensione placchette \ mm	43 x 43 x 15	43 x 43 x 15	43 x 43 x 15	43 x 43 x 15





MACINATORI MONOROTORE

GSR480



APPLICAZIONI

Alluminio · Legno · Carta e cartone · Plastica

Gomma · Profili in PVC · Scarti alimentari · Cavi di rame

RAEE · Rifiuti ospedalieri · Scarti tessili · Tetra Pak

CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

Il macinatore GSR480 potenziato è un monorotore con spintore radiale, dotato di motorizzazione elettrica. La possibilità di avere il motoriduttore ad assi paralleli e l'inversione di marcia automatica fanno di queste macchine un monorotore dalle elevate prestazioni. Inoltre, l'utilizzo di placchette intercambiabili permette veloci manutenzioni con fermi macchina ridotti. La macchina è equipaggiata con un'unità idraulica per la gestione dei cilindri oleodinamici con motore da 3 kW. Versione opzionale con giunto di trasmissione a doppia catena tra rotore e riduttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Elevata superficie macinante.
- Ingombri contenuti.
- Riduttore ad assi paralleli.
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- Facile manutenzione grazie all'apertura completamente automatica del vano.

LINEA **GSR480**

	GSR480/13	**GSR480/15**	**GSR480/18**
Ingombro \ mm	4.140 x 2.510 x H 3.240	4.340 x 2.510 x H 3.240	4.640 x 2.510 x H 3.240
Camera di taglio \ mm	1.130 x 1.300	1.130 x 1.500	1.130 x 1.800
Diametro rotore \ mm	480	480	480
Peso \ kg	11.200	11.700	12.400
Motore \ kW	55	75	90
Lame	Placchette	Placchette	Placchette
Dimensione placchette \ mm	60 x 60 x 20	60 x 60 x 20	60 x 60 x 20















GS650



APPLICAZIONI

Alluminio · Legno · Carta e cartone · Plastica · Gomma

Profili in PVC · Rifiuto solido urbano · Scarti alimentari · Cavi di rame · Ingombranti e rifiuti industriali

Pneumatici · RAEE · Rifiuti ospedalieri · Scarti di pulper

Scarti tessili · Tetra Pak · CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

GS650 con rotore a 650 mm è un monorotore con spintore radiale e dotato di motorizzazione elettrica. L'elevata superficie macinante permette una maggiore produttività oraria. Il motoriduttore ad assi paralleli e l'inversione di marcia automatica fanno di queste macchine un monorotore dalle elevate prestazioni. La macchina è equipaggiata con un'unità idraulica per la gestione dei cilindri oleodinamici dello spintore e dell'apertura del vaglio con motore da 5,5 kW controllato da inverter. Giunto di trasmissione a doppia catena tra rotore e riduttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura monolitica elettrosaldata per elevata robustezza.
- Elevata superficie macinante e massima affidabilità.
- Cuscinetti separati dalla zona di frantumazione.
- Riduttore ad assi paralleli.
- Facile manutenzione grazie all'apertura completamente automatica del vano manutenzione e del vaglio.

LINEA **GS650**

	GS650/17	GS650/21	GS650/25	GS650/30
Ingombro \ mm	4.400 x 2.300 x H 2.300	4.900 x 2.300 x H 2.300	5.400 x 2.300 x H 2.300	5.900 x 2.300 x H 2.300
Camera di taglio \ mm	1.700 x 1.400	2.100 x 1.400	2.500 x 1.400	3.000 x 1.400
Diametro rotore \ mm	650	650	650	650
Peso \ kg	20.000	22.000	25.000	37.000
Motore \ kW	132	200	250	2x160
Lame	Placchette	Placchette	Placchette	Placchette
Dimensione placchette \ mm	80 x 80 x 30	80 x 80 x 30	80 x 80 x 30	80 x 80 x 30














GS650/3a
CAMEC

MACINATORI MONOROTORE

GS900



APPLICAZIONI



Il macinatore potenziato GS900 è un monorotore top di gamma con spintore radiale, dotato di motorizzazione elettrica, in grado di garantire un'elevata produttività oraria. Grazie alla presenza di una griglia, questi macinatori permettono una pezzatura in uscita omogenea, preparando il materiale per eventuali utilizzi successivi. Inoltre, l'utilizzo di placchette intercambiabili permette veloci manutenzioni con fermi macchina ridotti.
Giunto di trasmissione a doppia catena tra rotore e riduttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura monolitica elettrosaldata per elevata robustezza.
- Elevata superficie macinante.
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- Riduttore ad assi paralleli.
- Facile manutenzione grazie all'apertura completamente automatica del vano manutenzione e del vaglio.

LINEA **GS900**

	GS900/30	GS900/35
Ingombro \ mm	6.000 x 2.420 x H 2.420	6.500 x 2.420 x H 2.420
Camera di taglio \ mm	3.000 x 1.570	3.500 x 1.570
Diametro rotore \ mm	900	900
Peso \ kg	31.000	34.000
Motore \ kW	315	315
Lame	Placchette	Placchette
Dimensione placchette \ mm	80 x 80 x 30	80 x 80 x 30





MACINATORI MONOROTORE

GL650



APPLICAZIONI



guarda il video

GL650 è il macinatore monoalbero con rotore diametro 650 mm e motorizzazione idraulica con un basso numero di giri al minuto.

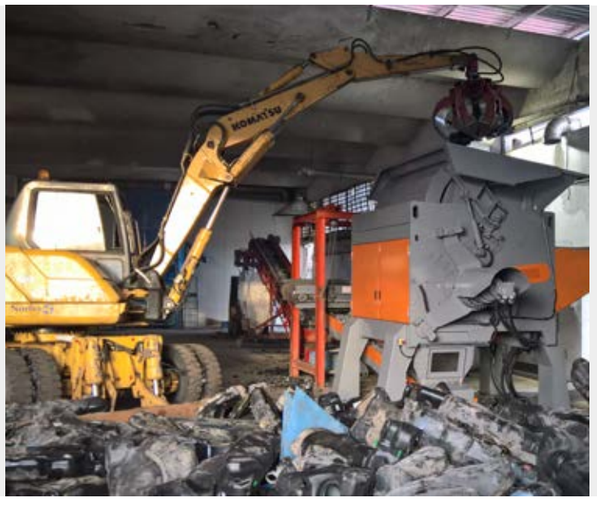
La macchina è dotata di spintore radiale: la maggiore superficie macinante permette una elevata produttività oraria, mentre la possibilità di avere il motoriduttore epicicloidale e l'inversione di marcia automatica, fanno di questa macchina un monorotore dalle elevate prestazioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura monolitica elettrosaldata che conferisce elevata robustezza alla macchina.
- Elevata superficie macinante.
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- Riduttori epicicloidali.

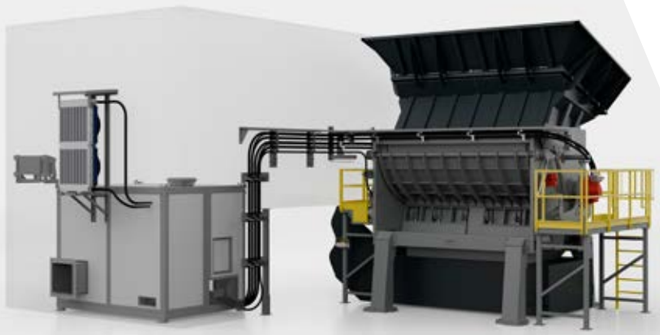
LINEA **GL650**

	GL650/17	GL650/21	GL650/25
Ingombro \ mm	4.700 X 4.200 X H 3.800	5.100 X 4.200 X H 3.800	5.500 X 4.200 X H 3.800
Camera di taglio \ mm	1.700 X 1.400	2.100 X 1.400	2.500 X 1.400
Diametro rotore \ mm	620	620	620
Peso \ kg	16.000	17.200	18.500
Motore \ kW	2 x 90	2 x 110	2 x 160
Lame	Placchette	Placchette	Placchette
Dimensione placchette \ mm	80 x 80 x 30	80 x 80 x 30	80 x 80 x 30





GL900



APPLICAZIONI

Alluminio · Legno · Carta e cartone · Plastica · Gomma

Profili in PVC · Rifiuto solido urbano · Scarti alimentari · Ingombranti e rifiuti industriali

Pneumatici · RAEE · Scarti tessili · Tetra Pak

CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

Il modello GL900 è un trituratore monorotore con motorizzazione idraulica, progettato per offrire elevate prestazioni nella riduzione di rifiuti ingombranti, urbani (RSU) e industriali.
Equipaggiato con un robusto rotore da 3500 mm, dotato di lame in acciaio temprato e controlame in Hardox500, garantisce una produttività oraria fino a 25 tonnellate con dimensione del materiale controllata. La macchina è alimentata da due motori elettrici trifase da 200 kW ciascuno, per una potenza installata complessiva di 400 kW, trasmessa tramite un sistema di motori idraulici ad alte prestazioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura monolitica elettrosaldata per elevata robustezza.
- Elevata superficie macinante.
- Facile manutenzione grazie all'apertura completamente automatica del vano manutenzione e del vaglio.
- Funzionalità avanzate di autodiagnostica, telediagnosi e manutenzione predittiva.
- Vaglio a falci regolabile idraulicamente.

LINEA **GL900**

	GL900/30	**GL900/35**
Ingombro \ mm	4.460 x 3.000 x H 2.420	5.000 x 3.000 x H 2.420 mm
Camera di taglio \ mm	1.250 x 2.740	1.250 x 3.280
Peso \ kg	27.600	29.700
Tramoggia \ m³	5,5	6
Motore \ kW	2 x 200	2 x 250
Placchette	A punta concava	A punta concava
Dimensione placchette \ mm	60 - 130 x 145	60 - 130 x 145









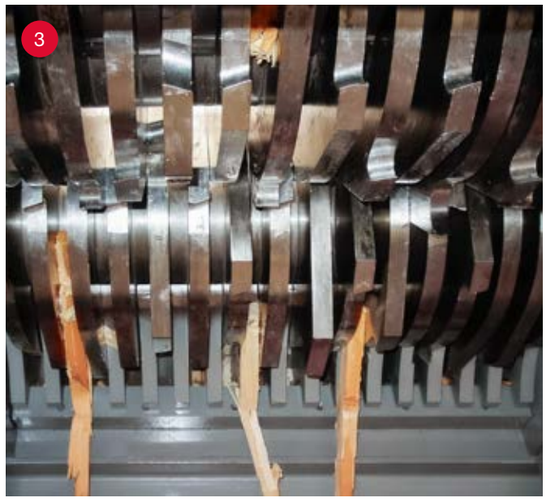
Trituratori Bialbero

I trituratori bialbero della serie TR2A sono stati studiati per la macinazione di materiali come plastica, carta, cartone, cavi elettrici, pneumatici, ecc…
La solida struttura realizzata in lamiere d'acciaio elettrosaldato spesse 15 mm, garantisce un'ottima solidità e durata nel tempo.
La macinazione del materiale è affidata a 2 alberi a sezione esagonale ad azionamento indipendente posizionati nella camera di taglio, dotati di placchette in acciaio speciale temprato.
L'operatore gestisce l'intero processo in totale sicurezza direttamente dal pannello di controllo.

1. Motore elettrico con trasmissione meccanica diretta
2. Facile manutenzione in totale sicurezza
3. Doppio albero ad alta efficienza







TRITURATORI BIALBERO

TR2A200



APPLICAZIONI

Alluminio · Carta e cartone · Scarti alimentari · Scarti tessili · Tetra Pak · Custom Solutions

guarda il video

TR2A200 è il trituratore più compatto della serie TR2A.
I trituratori bialbero sono concepiti per ottenere la riduzione volumetrica e la sgrossatura del materiale.
La motorizzazione è elettrica, con riduttori epicicloidali e dotata di inverter su richiesta.
Questi trituratori bialbero sono molto compatti nelle dimensioni e non hanno una griglia, pertanto riescono a trattare grandi quantità di materiali con basse potenze installate. Possono trattare qualsiasi tipologia di rifiuto solido con elevati livelli di performance.

CARATTERISTICHE TECNICHE

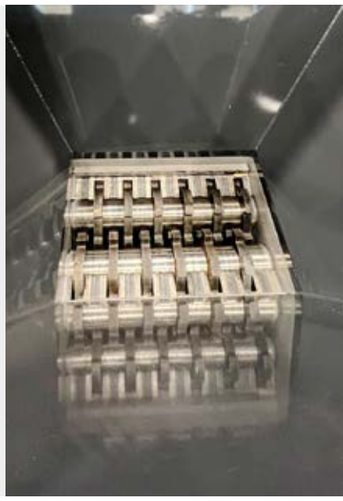
- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata (lamiere spessore 15 mm).
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- N°2 alberi a sezione esagonale da 80 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.
- Interasse alberi mm 200.

LINEA **TR2A200**

	TR2A200/3	**TR2A200/5**	**TR2A200/7**	**TR2A200/10**
Ingombro \ mm	2.160 x 700 x H 320	2.360 x 700 x H 320	2.560 x 700 x H 320	2.860 x 700 x H 320
Camera di taglio \ mm	500 x 300	500 x 500	500 x 700	500 x 1.000
Interasse alberi \ mm	200	200	200	200
Peso \ kg	600	850	1.100	1.500
Motore \ kW	2 x 4	2 x 4	2 x 5,5	2 x 7,5
Lame	Integrali	Integrali	Integrali	Integrali
Spessore lame \ mm	18	18	28	28

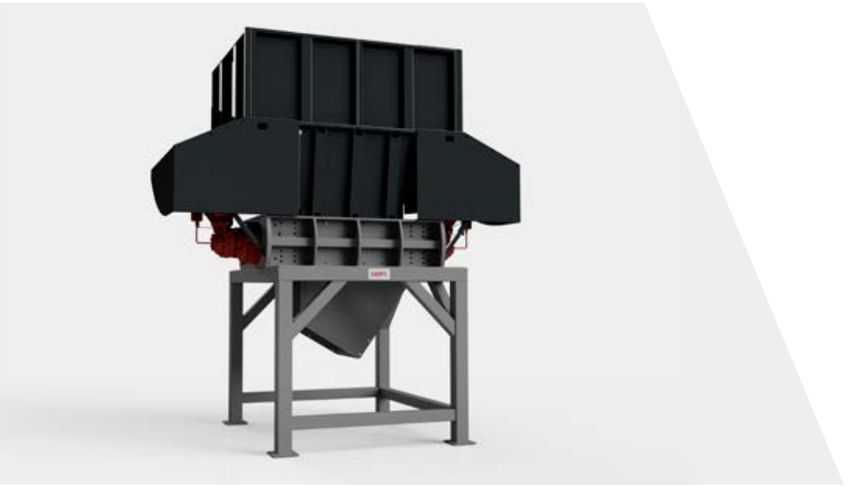






TRITURATORI BIALBERO

TR2A300



APPLICAZIONI

Alluminio · Carta e cartone · Gomma · Scarti alimentari · Pneumatici · Scarti tessili · Tetra Pak · CUSTOM SOLUTIONS

TR2A300 è un trituratore medio-piccolo.
La motorizzazione è elettrica, con riduttori epicicloidali e dotata di inverter su richiesta.

La solida struttura realizzata in lamiere d'acciaio elettrosaldato dallo spessore di 15 mm garantisce un'ottima solidità e durata nel tempo. La macinazione del materiale è affidata a 2 alberi a sezione esagonale ad azionamento indipendente posizionati nella camera di taglio, dotati di lame in acciaio speciale temprato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata.
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- N°2 alberi a sezione esagonale da 130 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.
- Collegamento da remoto per assistenza.

LINEA **TR2A300**

	TR2A300/7	**TR2A300/10**	**TR2A300/13**
Ingombro \ mm	3.260 x 1.100 x H 450	3.560 x 1.100 x H 450	3.860 x 1.100 x H 450
Camera di taglio \ mm	720 x 700	720 x 1.000	720 x 1.300
Interasse alberi \ mm	300	300	300
Peso \ kg	2.500	3.400	4.300
Motore \ kW	2 x 11	2 x 11	2 x 18,5
Lame	Integrali	Integrali	Integrali
Spessore lame \ mm	22	30	40





TRITURATORI BIALBERO

TR2A400



APPLICAZIONI

Alluminio · Carta e cartone · Gomma · Scarti alimentari · Pneumatici · Scarti tessili · Tetra Pak · CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

TR2A400 è un trituratore disponibile sia in versione elettrica che idraulica.
I consumi molto contenuti permettono risparmio energetico, mentre le lame in acciaio speciale permettono cicli di vita molto lunghi.
La solida struttura realizzata in lamiere d'acciaio elettrosaldato spesse 15 mm garantisce un'ottima solidità e durata nel tempo.
La macinazione del materiale è affidata a 2 alberi a sezione esagonale ad azionamento indipendente posizionati nella camera di taglio, dotati di lame in acciaio speciale temprato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata (lamiere spessore 30 mm).
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- N°2 alberi a sezione esagonale da 210 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.
- Collegamento da remoto per assistenza.

LINEA **TR2A400**

	TR2A400/10	**TR2A400/13**
Ingombro \ mm	2.500 x 1.400 x H 600	3.380 x 1.400 x H 600
Camera di taglio \ mm	920 x 1.000	920 x 1.300
Interasse alberi \ mm	400	400
Peso \ kg	4.500	6.250
Motore \ kW	2 x 22	2 x 30
Lame	Integrali	Integrali
Spessore lame \ mm	30	50

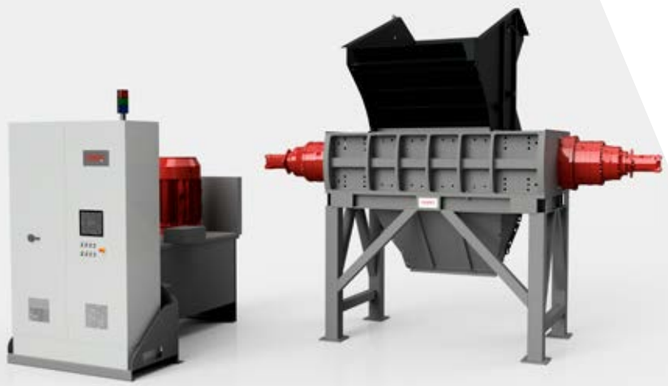






TRITURATORI BIALBERO

TR2A450



APPLICAZIONI

Alluminio
Carta e cartone
Gomma
Scarti alimentari
Filtri olio
Pneumatici
Scarti tessili
Tetra Pak
CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

TR2A450 è un trituratore adatto a cicli di lavoro gravosi.
La struttura ampiamente dimensionata resiste a sollecitazioni di flesso-torsione anche su materiali molto tenaci. I trituratori bialbero della serie TR2A sono concepiti per ottenere la riduzione volumetrica e la sgrossatura del materiale.
La solida struttura realizzata in lamiere d'acciaio elettrosaldato spesse 15 mm garantisce un'ottima solidità e durata nel tempo. La macinazione del materiale è affidata a 2 alberi a sezione esagonale ad azionamento indipendente posizionati nella camera di taglio, dotati di lame in acciaio speciale temprato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata (lamiere spessore 30 mm).
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- N°2 alberi a sezione esagonale da 200 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.

LINEA **TR2A450**

	TR2A450/13	**TR2A450/15**	**TR2A450/18**
Ingombro \ mm	4.440 x 1.500 x H 630	4.800 x 1.500 x H 630	5.100 x 1.500 x H 630
Camera di taglio \ mm	1.100 x 1.300	1.100 x 1.500	1.100 x 1.800
Interasse alberi \ mm	450	450	450
Peso \ kg	7.500	10.400	13.000
Motore \ kW	2 x 37	2 x 55	2 x 75
Lame	Integrali o a settori intercambiabili	Integrali o a settori intercambiabili	Integrali o a settori intercambiabili
Spessore lame \ mm	50	75	100









TR2A520



APPLICAZIONI

Alluminio
Carta e cartone
Gomma
Scarti alimentari
Filtri olio
Pneumatici
RAEE
Scarti tessili
Tetra Pak
CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

TR2A520 è un trituratore top di gamma adatto a cicli di lavoro pesanti. La struttura ampiamente dimensionata resiste a sollecitazioni di flesso-torsione anche su materiali molto tenaci. I trituratori TR2A520 non hanno una griglia, pertanto riescono a trattare grandi quantità di materiali. Possono trattare qualsiasi tipologia di rifiuto solido, come pneumatici, metalli leggeri, corde in rame, RAEE oltre che plastica, legno, carta, cartone, moquette, contenitori in plastica e contenitori in metallo. La motorizzazione è elettrica oppure idraulica, con riduttori epicicloidali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- N°2 alberi a sezione esagonale da 240 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.

LINEA **TR2A520**

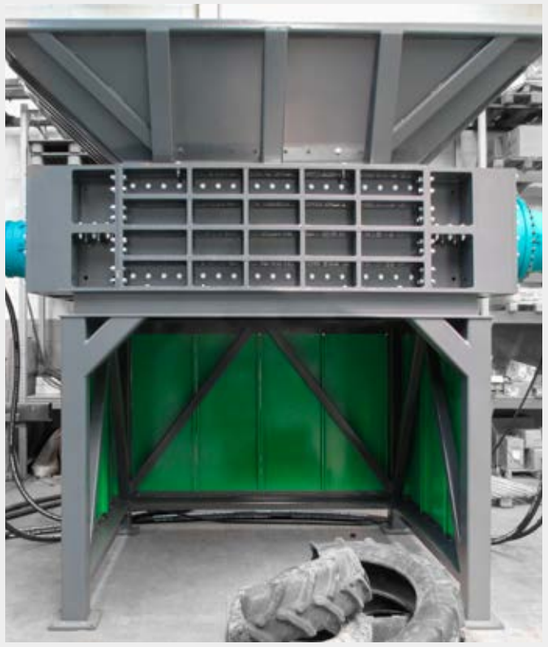
	TR2A520/20	**TR2A520/24**
Ingombro \ mm	5.350 x 1.500 x H 728	5.850 x 1.500 x H 728
Camera di taglio \ mm	1.300 x 2.000	1.300 x 2.400
Interasse alberi \ mm	520	520
Peso \ kg	13.500	15.500
Motore \ kW	2 x 90	2 x 110
Lame	Integrali o a settori intercambiabili	Integrali o a settori intercambiabili
Spessore lame \ mm	75	100











Trituratori Quadri-Albero

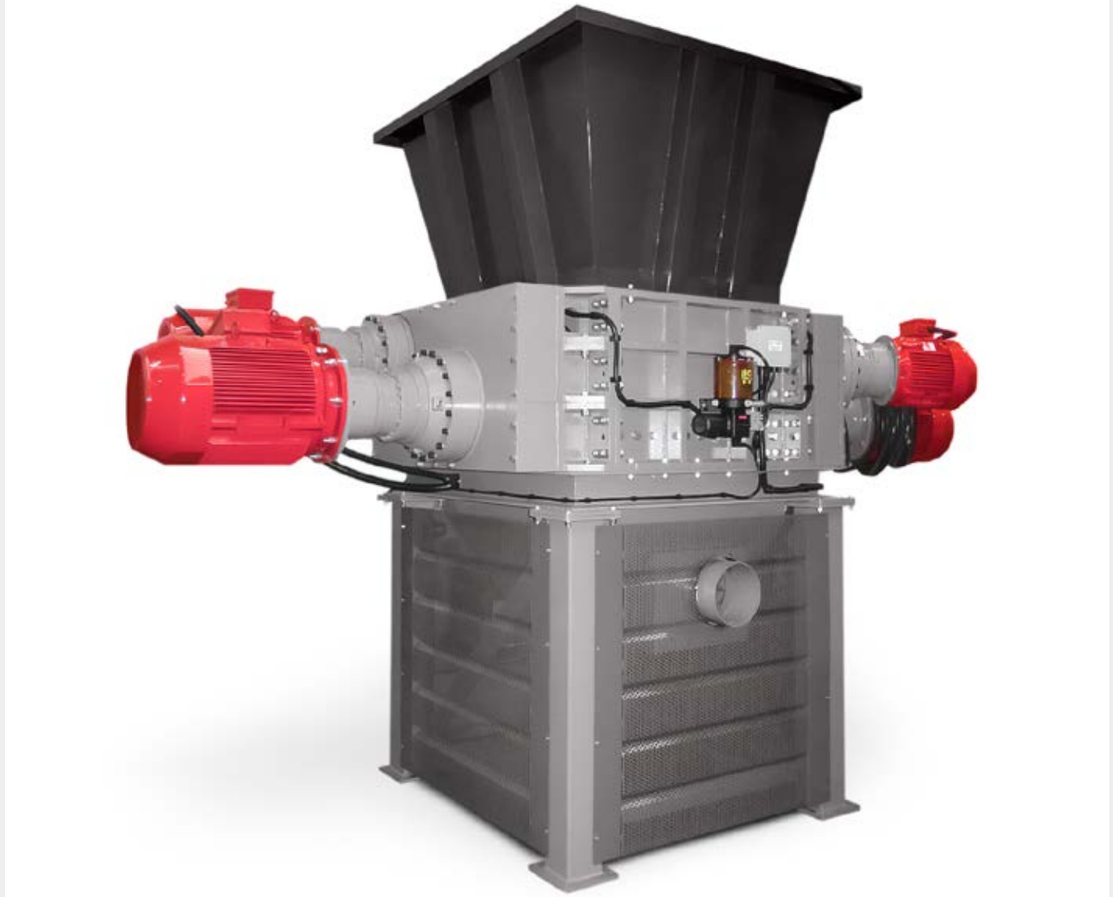
I trituratori quadrialbero appartenenti alla linea TR4A sono ideali per la macinazione in grandi produzioni di materiali resistenti come profili in alluminio, cavi elettrici, pneumatici, plastica, filtri olio, RAEE, ecc… La caratteristica principale dei trituratori di questa categoria è la presenza di 4 alberi a sezione esagonale con rotori ad azionamento indipendente, dotati di placchette per la frantumazione del materiale realizzate in acciaio speciale temprato per garantire una lunga durata.
L'uso di utensili intercambiabili e l'applicazione di griglie di selezione permettono di ottenere una pezzatura costante e controllata.
Il corpo della macchina viene interamente realizzato in carpenteria elettrosaldata da 15 mm di spessore.

1. Motorizzazione elettrica ad alta performance
2. Forza, affidabilità e controllo della pezzatura del materiale in uscita
3. 4 alberi a sezione esagonale con rotori ad azionamento indipendente













TRITURATORI QUADRI-ALBERO

TR4A400



APPLICAZIONI

RAEE

guarda il video

TR4A400 è un trituratore con 4 alberi a sezione esagonale e rotori ad azionamento indipendente.
La stessa affidabilità e forza dei trituratori bialbero si unisce al controllo della pezzatura del materiale in uscita, attraversando la griglia interposta allo scarico delle lame, permettendo utilizzi anche molto gravosi.
L'applicazione di griglie di selezione permette di ottenere una pezzatura costante e controllata.
La motorizzazione è elettrica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata.
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- N°4 alberi a sezione esagonale da 150 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.

LINEA **TR4A400**

	TR4A400/10	**TR4A400/13**
Ingombro \ mm	3.760 x 1.920 x H 700	4.070 x 1.920 x H 700
Camera di taglio \ mm	1.100 x 950	1.100 x 1.250
Interasse alberi \ mm	400	400
Peso \ kg	7.500	9.500
Motore \ kW	2 x 30 + 2 x 15	2 x 37 + 2 x 22
Lame	Integrali	Integrali
Spessore lame \ mm	50	75





TRITURATORI QUADRI-ALBERO

TR4A450



APPLICAZIONI

RAEE

guarda il video

I trituratori quadrialbero della linea TR4A sono macchine versatili ed efficienti, progettate per una speciale lavorazione del materiale.
TR4A450 è un trituratore con 4 alberi a sezione esagonale e rotori ad azionamento indipendente.
Il trituratore è dotato di motorizzazione elettrica o idraulica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata.
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- N°4 alberi a sezione esagonale da 150 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.

LINEA **TR4A450**

	TR4A450/13	**TR4A450/15**	**TR4A450/18**
Ingombro \ mm	5.500 x 2.100 x H 1.000	5.700 x 2.100 x H 1.000	6.000 x 2.100 x H 1.000
Camera di taglio \ mm	1.700 x 1.300	1.700 x 1.500	1.700 x 1.800
Interasse alberi \ mm	450	450	450
Peso \ kg	12.500	15.500	18.000
Motore \ kW	2 x 22 + 2 x 37	2 x 45 + 2 x 30	2 x 55 + 2 x 37
Lame	Integrali	Integrali	Integrali
Spessore lame \ mm	60	65	75



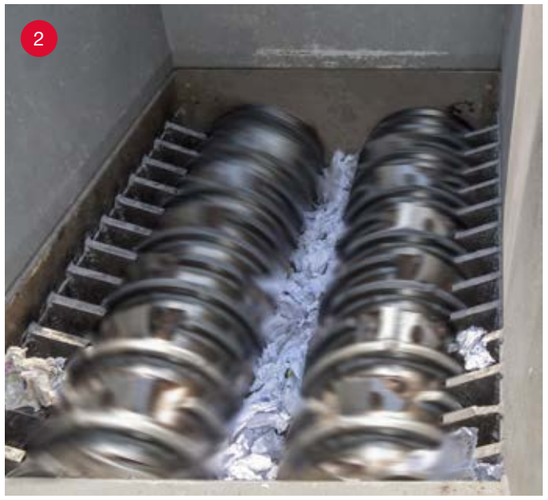


Doppio Rotore

Il doppio rotore della linea DR è una macchina flessibile ed efficiente, progettata per una speciale lavorazione del materiale. La stessa affidabilità e forza dei trituratori bialbero si uniscono al controllo della pezzatura del materiale in uscita, tipica del monorotore, permettendo utilizzi gravosi.
L'uso di alberi intercambiabili e l'applicazione di griglie di selezione permettono di ottenere una pezzatura costante e controllata.
Inoltre, in uno spazio contenuto la macchina produce doppiamente, in quanto i due rotori contrapposti generano una superficie vagliante doppia rispetto ad una macchina tradizionale di tale lunghezza.
La tecnologia applicata può essere sviluppata con motorizzazione elettrica oppure con centrale idraulica per utilizzi particolarmente gravosi.

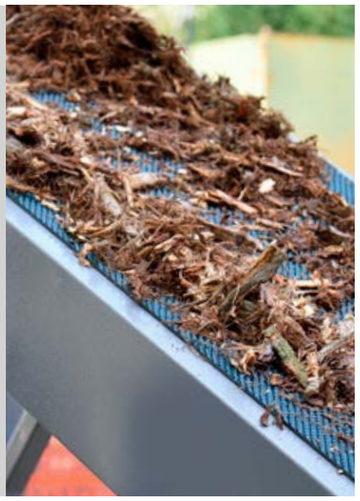
1. Pezzatura controllata del materiale in uscita
2. Potenza e precisione unite per lavorazioni gravose
3. Griglie di selezione per una lavorazione precisa e affidabile

















DOPPIO ROTORE

DR450



APPLICAZIONI

Legno

Carta e cartone

Profili in PVC

guarda il video

Il Doppio Rotore DR450 è la sintesi dell'esperienza CAMEC nella costruzione delle macchine per riciclaggio.
Soluzione con due rotori e due vagli che permette di raddoppiare la superficie vagliante aumentando la produttività oraria.
Struttura monolitica elettrosaldata composta da una camera di triturazione e un vano per l'alloggiamento dei due motori.
Motorizzazione elettrica o idraulica a seconda delle esigenze del cliente.
Lame fisse in acciaio speciale temprato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura monolitica elettrosaldata e comprende di una camera di triturazione e un vano per i motori.
- Cuscinetti posizionati lontano dalla zona di frantumazione.
- Rulli cilindrici fissati con porta placchette imbullonate.
- Lame fisse e realizzate in acciaio speciale temprato.

LINEA **DR450**

	DR450/13	**DR450/18**
Ingombro \ mm	3.000 x 1.350 x H 2.800	3.500 x 1.350 x H 2.800
Camera di taglio \ mm	1.300 x 900	1.800 x 900
Diametro rotore \ mm	450	450
Peso \ kg	6.300	7.450
Motore \ kW	2 x 37	2 x 45
Placchette	Placchette intercambiabili	Placchette intercambiabili
Dimensione placchette \ mm	60 x 60 x 29,5	60 x 60 x 29,5





DOPPIO ROTORE

DR650



APPLICAZIONI

Legno

Carta e cartone

Profili in PVC

Il doppio rotore DR650 è idoneo per utilizzi gravosi con cicli di lavoro H24 o dove è richiesta una produzione elevata.
Soluzione con due rotori e due vagli permette di raddoppiare la superficie vagliante aumentando la produttività oraria.
Struttura monolitica elettrosaldata composta da una camera di triturazione e un vano per l'alloggiamento dei due motori.
Motorizzazione elettrica o idraulica a seconda delle esigenze del cliente. Lame fisse in acciaio speciale temprato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura monolitica elettrosaldata e comprende di una camera di triturazione e un vano per i motori.
- Cuscinetti posizionati lontano dalla zona di frantumazione.
- Rulli cilindrici fissati con porta placchette imbullonate.
- Lame fisse e realizzate in acciaio speciale temprato.

LINEA **DR650**

	DR650/20	**DR650/24**
Ingombro \ mm	3.900 x 2.230 x H 1.520	4.300 x 2.230 H 1.520
Camera di taglio \ mm	2.000 x 1.650	2.350 x 1.650
Diametro rotore \ mm	650	650
Peso \ kg	22.200	25.700
Motore \ kW	2 x 160	2 x 200
Placchette	Placchette intercambiabili	Placchette intercambiabili
Dimensione placchette \ mm	140	140







Granulatori

I granulatori della linea MG sono progettati per la macinazione e la riduzione di scarti eterogenei di materie plastiche, prodotti nel settore dello stampaggio ad iniezione, dell'estrusione, del soffiaggio, della termoformatura o per la granulazione di gomma.

La speciale configurazione del rotore e l'angolo di taglio utilizzato fra lama e controlama garantiscono un risparmio energetico ed una notevole diminuzione della formazione delle polveri durante il processo di trattamento della granulazione.

La robusta struttura con cuscinetti abbondantemente separati dalla camera di taglio permette la possibilità di granulare con getti di irrorazione d'acqua all'interno della camera di granulazione. Tale particolarità rende la macchina estremamente versatile ed utilizzabile anche in granulazioni di materiali con punto di fusione a bassa temperatura.

1. Robustezza alle sollecitazioni
2. Sistema idraulico apertura tramoggia per una facile manutenzione
3. Distanza regolabile tra lame fisse e rotanti
4. Performance energetiche ad altissima efficienza



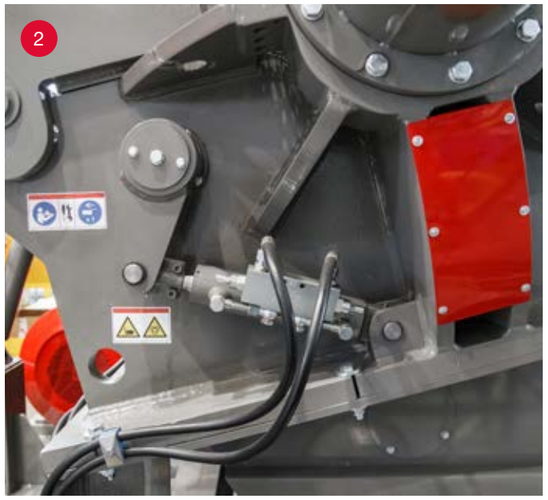
GRANULATORI

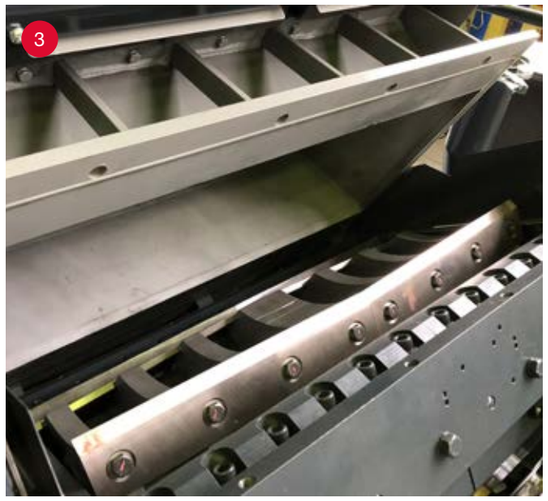
MG300

APPLICAZIONI

Plastica · Profili in PVC · Gomma · Cavi di rame · Scarti tessili · Custom solutions









MG300 è una linea di granulatori versatili e compatti.
Il mulino granulatore MG300 presenta una speciale configurazione del rotore e dell'angolo di taglio utilizzato fra lama e controlama progettato per la granulazione di scarti eterogenei di materie plastiche, prodotti nel settore dello stampaggio ad iniezione, dell'estrusione, del soffiaggio, della termoformatura o per la granulazione di gomma.

LINEA **MG300**

	MG300/5	**MG300/8**
Ingombro \ mm	1.500 x 1.150 x H 1.700	1.800 x 1.150 x H 1.700
Camera di taglio \ mm	500 x 300	800 x 300
Diametro rotore \ mm	300	300
Peso \ kg	1.100	1.500
Motore \ kW	11,0	18,5
Lame	Integrali registrabili	Integrali registrabili
Spessore lame \ mm	10 lame rotanti / 13 lame fisse	10 lame rotanti / 13 lame fisse





GRANULATORI

MG400



APPLICAZIONI

Plastica
Profili in PVC
Gomma
Cavi di rame
Scarti tessili

MG400 è una linea di granulatori di media potenza.
La motorizzazione è elettrica e la griglia con fori di dimensioni ridotte permette di ottenere una pezzatura fine.

Il mulino granulatore MG400 presenta una speciale configurazione del rotore e dell'angolo di taglio utilizzato fra lama e controlama progettato per la macinazione macinazione e la riduzione di scarti eterogenei di materie plastiche, prodotti nel settore dello stampaggio ad iniezione, dell'estrusione, del soffiaggio, della termoformatura o per la granulazione di gomma.

LINEA **MG400**

	MG400/10	MG400/12
Ingombro \ mm	2.180 x 1.750 x H 2.050	1.750 x 1.800 x H 2.050
Camera di taglio \ mm	1.000 x 400	1.200 x 400
Diametro rotore \ mm	400	400
Peso \ kg	2.100	2.400
Motore \ kW	30	37
Lame	Integrali registrabili	Integrali registrabili
Spessore lame \ mm	20	20





GRANULATORI

MG800



APPLICAZIONI

Plastica
Profili in PVC
Gomma
Cavi di rame
Scarti tessili
Pneumatici

guarda il video

MG800 è un granulatore top di gamma adatto a cicli di lavoro pesanti.

La speciale configurazione del rotore e l'angolo di taglio utilizzato fra lama e controlama garantiscono un risparmio energetico ed una notevole diminuzione della formazione delle polveri durante il processo di trattamento della granulazione.

La macchina è comprensiva di coclea di scarico alla base della tramoggia inferiore per facilitare l'uscita del materiale verso l'aspirazione esistente.

Tale sistema permette la macinazione del materiale in grande quantità.

LINEA **MG800**

	MG800/10	MG800/12	MG800/16	MG800/20
Ingombro \ mm	1.900 x 2.460 x H 3.000	2.100 x 2.460 x H 3.000	2.700 x 2.460 x H 3.000	3.100 x 2.460 x H 3.000
Camera di taglio \ mm	800 x 1.000	800 x 1.200	800 x 1.600	800 x 2.000
Diametro rotore \ mm	800	800	800	800
Peso \ kg	5.400	6.400	9.100	9.400
Motore \ kW	75	90	160	200
Lame	Integrali registrabili	Integrali registrabili	Integrali registrabili	Integrali registrabili
Spessore lame \ mm	30	30	40	40





Cesoie Rotanti

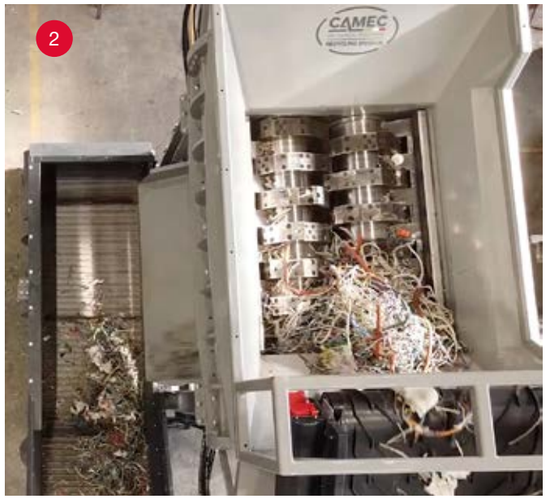
La cesoia rotante della linea CR2A è espressamente progettata per la linea ferro, in particolare con condizioni gravose e cicli di lavoro pesanti.

La struttura ampiamente dimensionata resiste a sollecitazioni di flesso-torsione anche su materiali molto tenaci. Vengono progettate e costruite solamente con motorizzazione idraulica, la quale rende la macchina altamente performante, mantenendo un consumo energetico proporzionalmente ridotto.

I bassi giri delle lame permettono di sviluppare elevate coppie degli organi macinanti, tali da farle diventare esclusive per la linea ferro.

1. Trituratore con due alberi di lavoro indipendenti per ridurre i giri
2. Camera di taglio facile da manutentare e con diverse configurazioni di lame
3. Organi di taglio resistenti all'usura







CESOIE ROTANTI

CR2A645



APPLICAZIONI

Cavi di rame · Materiale ferroso · Alluminio · Custom solutions

guarda il video

Il CR2A645 è appositamente progettato per carichi di lavoro gravosi su materiali usuranti.

Ideale per la riduzione volumetrica e la sgrossatura del ferro da raccolta, rottame ferroso o materiale in balle pressato ad elevata densità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Trituratore con due alberi di lavoro indipendenti per ridurre i giri.
- Basamento e tramoggia personalizzabili per il carico e lo scarico del materiale.
- Camera di taglio facile da manutentare e con diverse configurazioni di lame.
- Organi di taglio resistenti all'usura.

LINEA **CR2A**

	CR2A645/15	**CR2A645/20**
Ingombro \ mm	5.500 x 2.040 x H 895	6.000 x 2.040 x H 895
Camera di taglio \ mm	1.500 x 1.500	1.500 x 2.000
Interasse alberi \ mm	645	645
Peso \ kg	28.000	33.700
Motore \ kW	2 x 132	2 x 200
Lame	Settori intercambiabili	Settori intercambiabili
Spessore lame \ mm	150	150







Mulini a Martelli

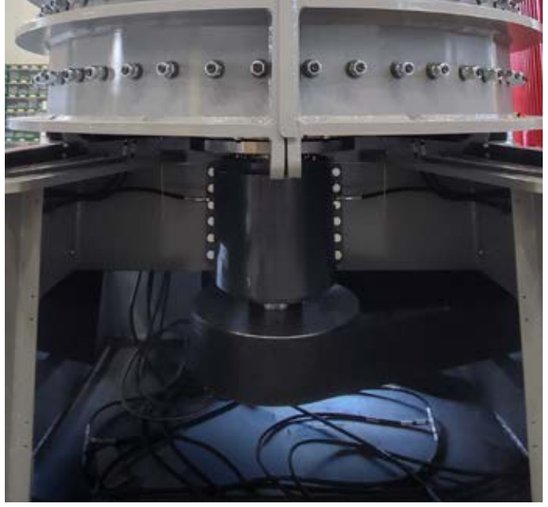
Tutti i corpi della macchina sono realizzati in carpenteria di grosso spessore elettrosaldata a formare un'unità compatta e robusta. Le zona a contatto con il materiale sono rivestite con piastra sostituibile in materiale Antiusura.

Il corpo inferiore e quello superiore sono uniti da un asse di rotazione che permette l'apertura della macchina e l'estrazione del rotore tutto mediante un'unità idraulica che aziona spine e pistoni di apertura.

Unità Idraulica di comando cilindri oleodinamici di servizio e di tensionamento delle cinghie.

1. Variazione della velocità della rotazione tramite inverter
2. Sistema idraulico di tensionamento cinghia
3. Sistema automatico di apertura camera di lavoro





MULINI A MARTELLI

MV2000



APPLICAZIONI

RAEE · Materiale ferroso · Alluminio · Filtri olio · Profili in PVC

Il mulino a martelli MV 2000, progettato e costruito da CAMEC, è concepito per affrontare cicli di lavoro intensi e gravosi, adatti alla macinazione di materiali eterogenei.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Velocità rotore 350-500 giri (mediante inverter).
- Doppia direzione di rotazione (destra e sinistra).
- Bocca di carico mm 850 x 600 con camera rivestita in Hardox.
- Sistema idraulico di tensionamento cinghie.

LINEA **MV**

	MV2000/19
Ingombro \ mm	4.100 x 2.600 x H 4.650
Diametro \ mm	2.000
Bocca di carico \ mm	850 x 600
Peso \ kg	53.500
Motore \ kW	355





Turbine Orizzontali

La turbina orizzontale prodotta da Camec è progettata per ottimizzare il processo di granulazione dei materiali metallici e non.

In particolare, è utilizzata per la produzione di granuli di metalli non ferrosi, facilitando le fasi successive di separazione mediante vibrovagli o tavole densimetriche.

La configurazione orizzontale garantisce una distribuzione omogenea del materiale, migliorando l'efficienza produttiva e minimizzando le impurità residue.

1. Massimizza l'efficienza nella produzione di granuli
2. Migliora la qualità riducendo le impurità nel materiale lavorato
3. Facilita la successiva separazione dei granuli tramite vibrovagli o tavole densimetriche, riducendo tempi e costi

TURBINE ORIZZONTALI

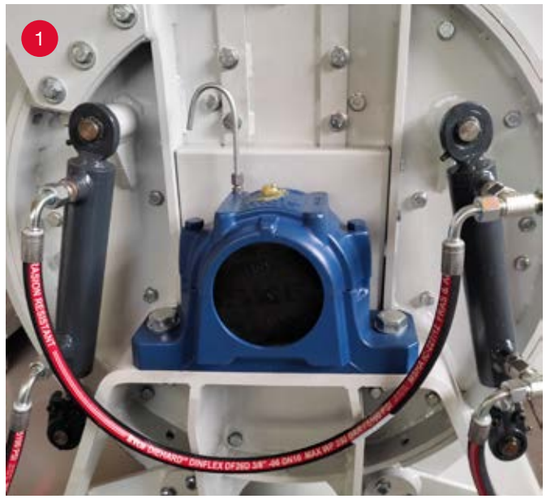
TBR650



APPLICAZIONI

RAEE · Cavi di rame · Alluminio

CUSTOM SOLUTIONS







La robustezza e l'affidabilità del design Camec rendono questa turbina ideale per applicazioni industriali ad alte prestazioni, assicurando un processo produttivo stabile e continuo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sistema automatico di apertura completa della camera per facili manutenzioni.
- Palette in materiale antiusura.
- Velocità rotore 1600 giri.
- Rivestimento tangenziale con corazze in materiale antiusura C40 (con trattamento di carbonitrurazione).

LINEA **TBR**

	TBR650
Ingombro \ mm	1.950 x 1.370 x H 1.470
Diametro \ mm	650
Bocca di carico \ mm	150 x 150
Peso \ kg	2.050
Motore \ kW	55





Laceratori e Aprisacchi

LACERATORI

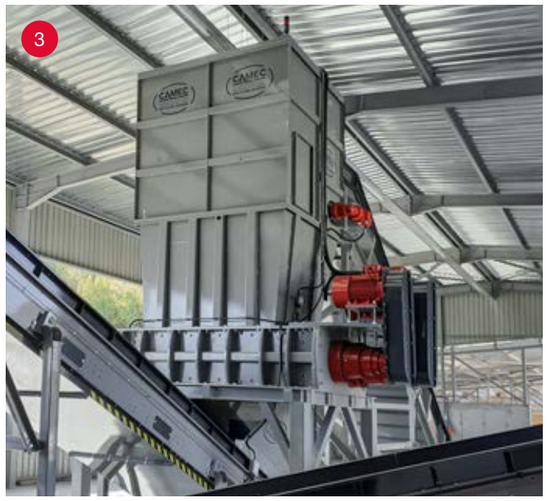
I laceratori sono trituratori bialbero a lame speciali espressamente progettati per disgregare il materiale ma non ridurlo di volume. Ideali nei trattamenti in cui è richiesta una apertura del prodotto imballato per una successiva cernita manuale o selezione automatica.
La speciale configurazione delle lame e la tecnologia di intersecamento fra sé stesse rende il laceratore una macchina di utilizzo specifico in ambito di separazione dei materiali. Il fatto che la macchina disgrega il materiale ma non lo taglia a pezzi facilita l'operatore o le macchine di separazione automatica nella fase di divisione dei materiali per tipologie o polimeri in caso di plastiche miste.

APRISACCHI

Gli aprisacchi sono macchine espressamente progettate per disimballare materiali imballati ma non particolarmente pressati. Sono applicati in luoghi di grande afflusso di materiale quali discariche e centri di raccolta all'interno di municipalità e comuni, che trattano rifiuti solidi urbani.







1. Potenza e affidabilità nella triturazione dei rifiuti solidi urbani
2. Riduttori epicicloidali per migliori performance
3. Produzione elevata in cicli di lavoro estremi H24







APRISACCHI

AS450



APPLICAZIONI

Alluminio

Rifiuto solido urbano

Ingombranti e rifiuti industriali

RAEE

CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

Gli aprisacchi sono macchine espressamente progettate per disimballare materiali imballati ma non particolarmente pressati ed aprire sacchi provenienti dalla raccolta urbana indifferenziata.
Gli aprisacchi sono applicati in luoghi di grande afflusso di materiale quali discariche e centri di raccolta all'interno di municipalità e comuni, che trattano rifiuti solidi urbani, imballati ma non particolarmente pressati.
La generosa tramoggia, posta sopra la macchina, funge da camera di accumulo liberando l'addetto al carico che può svolgere operazioni di controllo del ciclo di trattamento del rifiuto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lame integrali montate in versione aprisacco / laceratore.
- Basamento realizzato in struttura elettrosaldata, composta da tubolari e lamiere piegate.

LINEA **AS450**

	AS450/15	**AS450/18**
Ingombro \ mm	4.700 x 1.500 x H 630	4.900 x 1.500 x H 630
Camera di taglio \ mm	1.100 x 1.500	1.100 x 1.800
Interasse alberi \ mm	450	450
Peso \ kg	9.400	10.900
Motore \ kW	1 x 22 + 1 x 55	1 x 22 + 1 x 55
Lame	Disgreganti	Disgreganti
Spessore lame \ mm	50	50





APRISACCHI

AST1100



APPLICAZIONI

Alluminio

Rifiuto solido urbano

Ingombranti e rifiuti industriali

RAEE

CUSTOM SOLUTIONS

L'Aprisacco AST1100 è un monorotore ad azionamento idraulico, progettato per offrire prestazioni affidabili e durature. I suoi taglienti antiusura, che possono essere sostituiti con facilità, garantiscono una lunga durata e un'elevata efficienza nell'apertura dei sacchi. Inoltre, il sistema automatico di espulsione dei materiali intriturabili contribuisce a mantenere il processo di lavorazione efficiente e senza intoppi. Con queste caratteristiche avanzate, l'AST1100 si conferma come una soluzione affidabile per le esigenze di gestione dei rifiuti in ambienti ad alto flusso di materiale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lame integrali montate in versione aprisacco / laceratore.
- Basamento realizzato in struttura elettrosaldata, composta da tubolari e lamiere piegate.

LINEA **AST1100**

	AST1100/15	**AST1100/18**
Ingombro \ mm	3.200 x 2.120 x H 1.000	3.500 x 2.120 x H 1.000
Camera di taglio \ mm	1.500 x 1.100	1.800 x 1.100
Interasse alberi \ mm	680	680
Peso \ kg	5.800	6.800
Motore \ kW	45	55
Lame	Settori intercambiabili	Settori intercambiabili









LACERATORI POTENZIATI

LC520



APPLICAZIONI

Alluminio

Rifiuto solido urbano

Ingombranti e rifiuti industriali

RAEE

I laceratori potenziati sono applicati in luoghi di grande afflusso di materiale quali discariche e centri di raccolta all'interno di municipalità, che trattano rifiuti solidi urbani, rifiuti ingombranti, rifiuti industriali e tutti i materiali imballati e sfusi.
Una progettazione accurata ci ha permesso di arrivare ad una elevata produzione oraria con una bassa potenza impiegata generando consumi ridotti in rapporto euro / ton di materiale processato.

La generosa tramoggia posta sopra la macchina funge da camera di accumulo liberando l'addetto al carico che può svolgere operazioni di controllo del ciclo di trattamento del rifiuto.
Il PLC, a comando dell'intero ciclo di produzione, delle inversioni delle lame, del ciclo di pulizia e della velocità rotori, permette la memorizzazione di ricette pre-impostate per facilitare l'operatore qualora voglia riprendere la stessa lavorazione a distanza di tempo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata (lamiere spessore 40 mm).
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- 2 alberi a sezione esagonale da 240 mm.
- Rotori ad azionamento indipendente.
- Lame integrali montate in versione laceratore.
- Regime di rotazione giri 12/35 giri/min per massima resa di coppia.

LINEA **LC520**

	LC520/20	LC520/24
Ingombro \ mm	5.350 x 1.500 x H 728	5.850 x 1.500 x H 728
Camera di taglio \ mm	1.300 x 2.000	1.300 x 2.400
Interasse alberi \ mm	520	520
Peso \ kg	11.700	12.200
Motore \ kW	2 x 90	2 x 90
Lame	Laceranti	Laceranti
Spessore lame \ mm	70	70





LACERATORI POTENZIATI

LCB710



APPLICAZIONI

Alluminio

Rifiuto solido urbano

Ingombranti e rifiuti industriali

RAEE

Il Laceratore LCB710 è una macchina a due alberi controrotanti ad azionamento indipendente in quanto sono azionati da 2 pompe idrauliche separate e indipendenti.

Su ogni albero sono saldate le lame laceranti in Hardox 400.

Lo spazio tra le lame di un albero e le lame dell'altro albero è tale da impedire il passaggio di materiale nelle pezzature superiori alla dimensione impostata.

Inoltre la presenza del banco posizionato sotto le lame permette di regolare la dimensione del materiale in uscita.

La struttura del laceratore LCB710 ne fa una macchina forte, compatta e robusta.

Il laceratore LCB710 è idoneo alla lacerazione primaria di rifiuti in genere o come aprisacco di rifiuto già selezionato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Corpo macinante in carpenteria elettrosaldata.
- N°2 alberi cilindrici diametro 295 mm sui quali sono saldate le lame laceranti in Hardox.
- Banco di vagliatura posizionato sotto le lame per regolare la pezzatura del materiale in uscita.
- Tramoggia di carico.
- Basamento di supporto.
- Unità di trasmissione idraulica.





Trituratori Mobili

Soluzioni mobili CAMEC per la triturazione e il trattamento dei rifiuti. Potenza, versatilità e mobilità. Dove serve.

Le soluzioni mobili CAMEC per il trattamento dei rifiuti nascono da una ricerca continua sulla robustezza dei componenti, sull'efficienza operativa e sulla semplicità di manutenzione — tre principi che guidano ogni scelta progettuale. Design modulare, sistemi di taglio ad alte prestazioni e trasmissioni ad alta coppia, per operare senza compromessi direttamente dove si trova il materiale.

Gamma mobili CAMEC

CONDOR 1500
Cingolato e scarrabile. Compatto e progettato per l'utilizzo continuo in ambito industriale.

COBRA 1800
Cingolato o scarrabile. Prestazioni bilanciate per applicazioni ad ampio spettro.

CAYMAN 2400
Cingolato. Alta capacità produttiva con camera di taglio configurabile: rotori a bassa velocità o lame laceranti, in funzione del materiale da trattare.

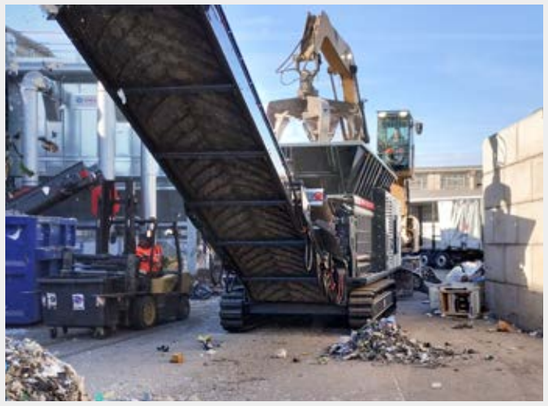
LCM 520
Su ruote. Laceratore bialbero con lame laceranti e motorizzazione elettrica, per l'utilizzo in aree soggette a restrizioni per i motori Diesel.

PUNTI DI FORZA PRINCIPALI CONDOR 1500, COBRA 1800, CAYMAN 2400

- Progettazione ottimizzata per interventi di manutenzione rapidi e sicuri
- Bassa velocità, coppia elevata con vibrazioni ridotte
- Protezione integrata contro sovraccarichi e materiali non triturabili
- Struttura heavy-duty per funzionamento continuo in ambito industriale
- Componenti antiusura per elevata affidabilità nel tempo
- Design modulare per garantire elevata flessibilità operativa













CONDOR 1500



CONDOR 1500 racchiude tutti i vantaggi della triturazione mobile in una macchina compatta e altamente performante.

Trituratore a doppio albero progettato per lavorare su un'ampia varietà di materiali e applicazioni.

La configurazione della camera di taglio e i programmi di lavoro permettono di adattare il processo in funzione del materiale.

CONDOR 1500

Alberi:	1.500 mm
Diametro:	675 mm
Velocità	0–34 rpm
Coppia:	fino a 160.000 Nm
Peso:	circa 15 t

Progettata per utilizzo continuo in ambito industriale

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tramoggia di carico ad ampia apertura.
- Nastro estrattore con altezza di scarico fino a 3.200 mm.
- Sistema di separazione magnetica integrato.
- Radiocomando completo per il controllo delle funzioni principali.
- Gestione ottimizzata per operatore singolo.
- Sistema di monitoraggio remoto.
- Coppia elevata fino a 160.000 Nm.
- Velocità variabile degli alberi (0–34 rpm) per adattare il processo di triturazione al materiale, con funzionamento sincrono e asincrono dei rotori.







Sistema di cambio configurazione rapido

Il sistema di cambio rapido consente di adattare la macchina alle diverse tipologie di materiale nel più breve tempo possibile.

A seconda della configurazione, sono disponibili diverse tipologie di alberi (a palette, a stella, per metalli o applicazioni specifiche), che permettono di adeguare il processo di triturazione in funzione del materiale.



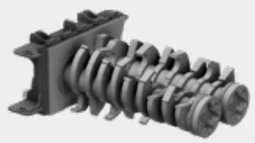
PER MATERIALI MISTI



Configurazione per materiali eterogenei e voluminosi.

Applicazioni: rifiuti solidi, ingombranti, legno, pneumatici

PER LEGNO



Configurazione per la lavorazione di materiali fibrosi.

Applicazioni: legno, verde, ramaglie

METALLI LEGGERI



Configurazione per la lavorazione di materiali metallici e abrasivi.

Applicazioni: alluminio, metalli leggeri, rottami

RAEE (R2)



Configurazione per la lavorazione di materiali complessi e voluminosi.

Applicazioni: RAEE, grandi elettrodomestici

Continuità operativa, ogni giorno.



Potenza efficiente

Motorizzazione fino a 175 kW e sistema idraulico a portata variabile garantiscono una gestione precisa della potenza e prestazioni costanti.

Consumi: 20–25 l/h

Efficienza reale. Senza sprechi.



Controllo del processo, in tempo reale

Il sistema di controllo interviene in tempo reale per gestire il processo e mantenere la macchina operativa.
In caso di sovraccarico o blocco:

- attiva automaticamente l'inversione degli alberi
- ripristina il flusso di lavoro
- evita fermi non necessari

meno fermi

più continuità

maggiore produttività



Affidabilità e manutenzione

Materiali antiusura e soluzioni costruttive riducono i tempi di intervento e mantengono la macchina operativa nel tempo.

- accesso rapido ai componenti
- manutenzione semplice e prevedibile

Riduzione dei tempi di fermo macchina



Mobilità senza compromessi

CONDOR è progettato per adattarsi alle diverse esigenze operative anche in termini di mobilità.

Predisposto di serie per configurazione scarrabile e cingolata, in funzione delle esigenze operative.

Una macchina, più modalità operative.

trasporto senza necessità di smontaggi complessi

struttura compatta

elevata manovrabilità in cantiere

TRITURATORI MOBILI

COBRA 1800



APPLICAZIONI

Legno

Carta e cartone

Profili in PVC

Rifiuto solido urbano

Ingombranti e rifiuti industriali

CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

COBRA 1800 presenta una struttura scarrabile o cingolata semovente, è dotata di lame intersecanti e barra centrale posta all'uscita del materiale.

Nella parte sottostante è presente un vaglio con cui si può regolare la pezzatura in uscita. In base alle esigenze del cliente è possibile personalizzare sia le dimensioni delle placchette sia quelle della griglia.

Oltre ai rifiuti indifferenziati, la macchina tratta legno, carta e cartone anche di grande spessore, come quello delle anime delle bobine.

Particolarmente progettato per l'espulsione degli intriturabili, COBRA 1800 è provvisto di sistema di intercettazione urti che permette di ridurre al minimo eventuali danni ai taglienti.

COBRA 1800 VERSIONE SCARRABILE

Ingombro chiusa* \ mm	7.140 x 2.450 x H 2.690
Ingombro aperta** \ mm	12.100 x 2.450 x H 4.950
Camera di taglio \ mm	1.100 x 1.800
Diametro rotore \ mm	550
Peso \ kg	17.000
Motore \ kW	285 Diesel

**Ingombro con nastro trasportatore chiuso / **Ingombro con nastro trasportatore aperto*





CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura monolitica elettrosaldata composta da una camera di triturazione a due alberi rotanti.
- Elevata coppia ai rotori con rotazione lenta – 25/50 rpm.
- Cuscinetti ampiamente separati dalla zona di frantumazione.
- Rotore a lame integrali in Hardox appositamente progettate per resistere all'introduzione di materiali con elevata presenza di ferro al proprio interno.
- Trasmissione mediante particolare riduttore sincronizzato direttamente accoppiato al motore idraulico per una massima resa in funzione dei kW installati.





COBRA 1800 VERSIONE CINGOLATA

Ingombro chiusa* \ mm	7.140 x 2.450 x H 3.040
Ingombro aperta** \ mm	12.100 x 2.450 x H 5.300
Camera di taglio \ mm	1.100 x 1.800
Diametro rotore \ mm	550
Peso \ kg	21.500
Motore \ kW	285 Diesel

**Ingombro con nastro trasportatore chiuso / **Ingombro con nastro trasportatore aperto*





TRITURATORI MOBILI

CAYMAN 2400



APPLICAZIONI

Legno

Carta e cartone

Profili in PVC

Rifiuto solido urbano

Ingombranti e rifiuti industriali

CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video

Il trituratore semovente CAYMAN 2400 presenta un doppio albero a rotazione lenta ed è una macchina cingolata, con trasmissione idraulica.

Il doppio rotore si incontra in questa particolare configurazione con l'uso di placchette intercambiabili e l'applicazione di una griglia di selezione che permette di ottenere una pezzatura costante e controllata del materiale in uscita.

Le placchette rotanti sono sostituibili mediante innesto rapido ad unico bullone, che ne consente la sostituzione rapida in caso di rottura.

L'utilizzo di cingolato che rende il CAYMAN 2400 "semovente" in autonomia mediante motore diesel posiziona questo trituratore al top di gamma in casa CAMEC.

CAYMAN 2400

Ingombro \ mm	13.280 x 2.800 x H 3.500
Lunghezza rotore \ mm	2.350
Diametro rotore \ mm	700
Peso \ kg	47.000
Motore \ kW	566 Diesel
Allestimento	Cingolato

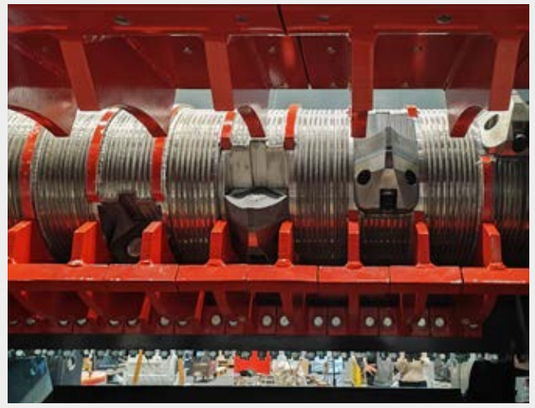




CONFIGURAZIONE DI TAGLIO	LAME LACERANTI
Camera di taglio \ mm	2.350 x 1.600
Tramoggia \ m³	6
Sistema di taglio	Alberi con lame laceranti
Numero lame	10 per albero
Spessore lame \ mm	60
Materiale	Hardox 500
Geometria / Funzionamento	Doppio becco per taglio bidirezionale

CONFIGURAZIONE DI TAGLIO	PLACCHETTE ANTIUSURA
Camera di taglio \ mm	2.350 x 1.600
Tramoggia \ m³	6
Sistema di taglio	Rotore a placchette
Numero placchette	11 + 11
Dimensione placchette \ mm	140 x 140
Materiale	Acciaio antiusura
Geometria	Inserto antiurto













LCM520



La linea LCM è un laceratore bialbero mobile su ruote dotato di lame a tipologia lacerante. Questo lo rende idoneo all'apertura dei sacchi (tipicamente RSU indifferenziato), alla lacerazione e all'apertura delle balle di materiale pressato. Queste lame speciali sono espressamente progettate per disgregare il materiale e prepararlo alla successiva fase di selezione manuale o automatica.

La motorizzazione elettrica permette il suo utilizzo nelle aree dove esistono restrizioni per utilizzo del motore Diesel.

LCM520

Ingombro \ mm	12.700 x 2.750 x H 3.500
Camera di taglio \ mm	1.150 x 2.000
Interasse alberi \ mm	520
Diametro rotore \ mm	640
Peso \ kg	28.200
Motore \ kW	135 Electric
Allestimento	Su ruote

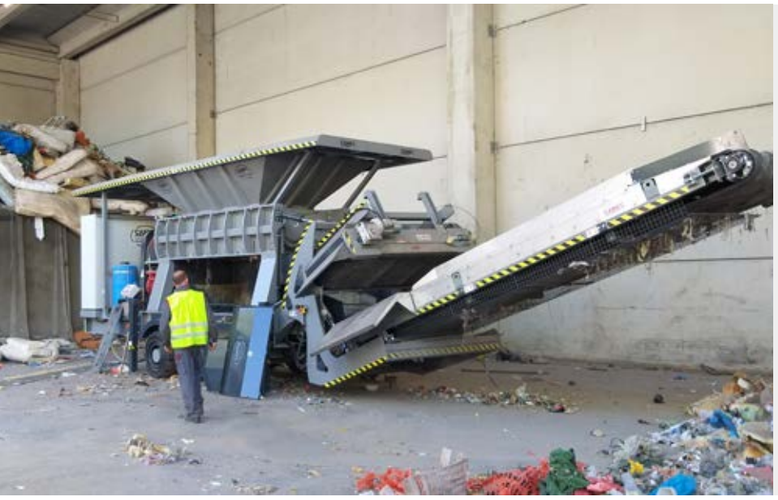
APPLICAZIONI

Rifiuto solido urbano

CUSTOM SOLUTIONS

guarda il video











Disgregatori Monorotore

I disgregatori monorotori della linea VR soddisfano standard qualitativi e livelli di performance elevati specialmente nel trattamento di carta e cartone in balle o materiale sciolto.

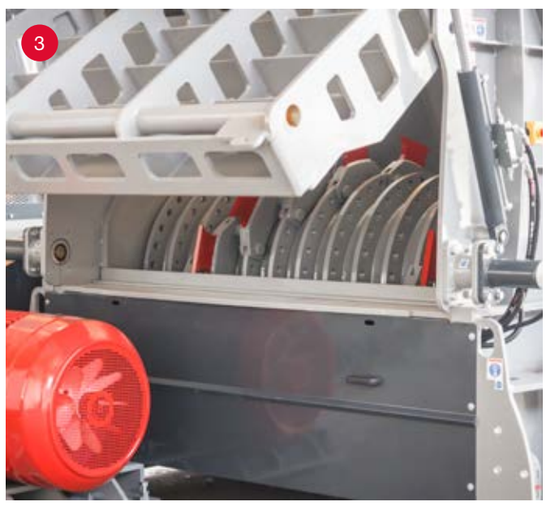
Tale processo viene usato per la bonifica di balle con materiali misti, ma anche per recuperare eventuali metalli ferrosi e non ferrosi contenuti all'interno del materiale pressato.

I cuscinetti sono ampiamente separati dalla zona di frantumazione con un sistema di pulizia che impedisce infiltrazioni di materiale estraneo.

1. Trasmissioni a cinghia
2. Rotore con denti in materiale ARDOX
3. Apertura automatica vano manutenzione rotore
4. Puleggia traino rotore con dispositivo di sicurezza









DISGREGATORI MONOROTORE

VR950



APPLICAZIONI

Carta e cartone

La macchina VR950 è equipaggiata con un'unità idraulica per la gestione dei cilindri oleodinamici del bloccaggio e movimentazione dei vani di manutenzione, nonché del pettine di regolazione pezzatura.

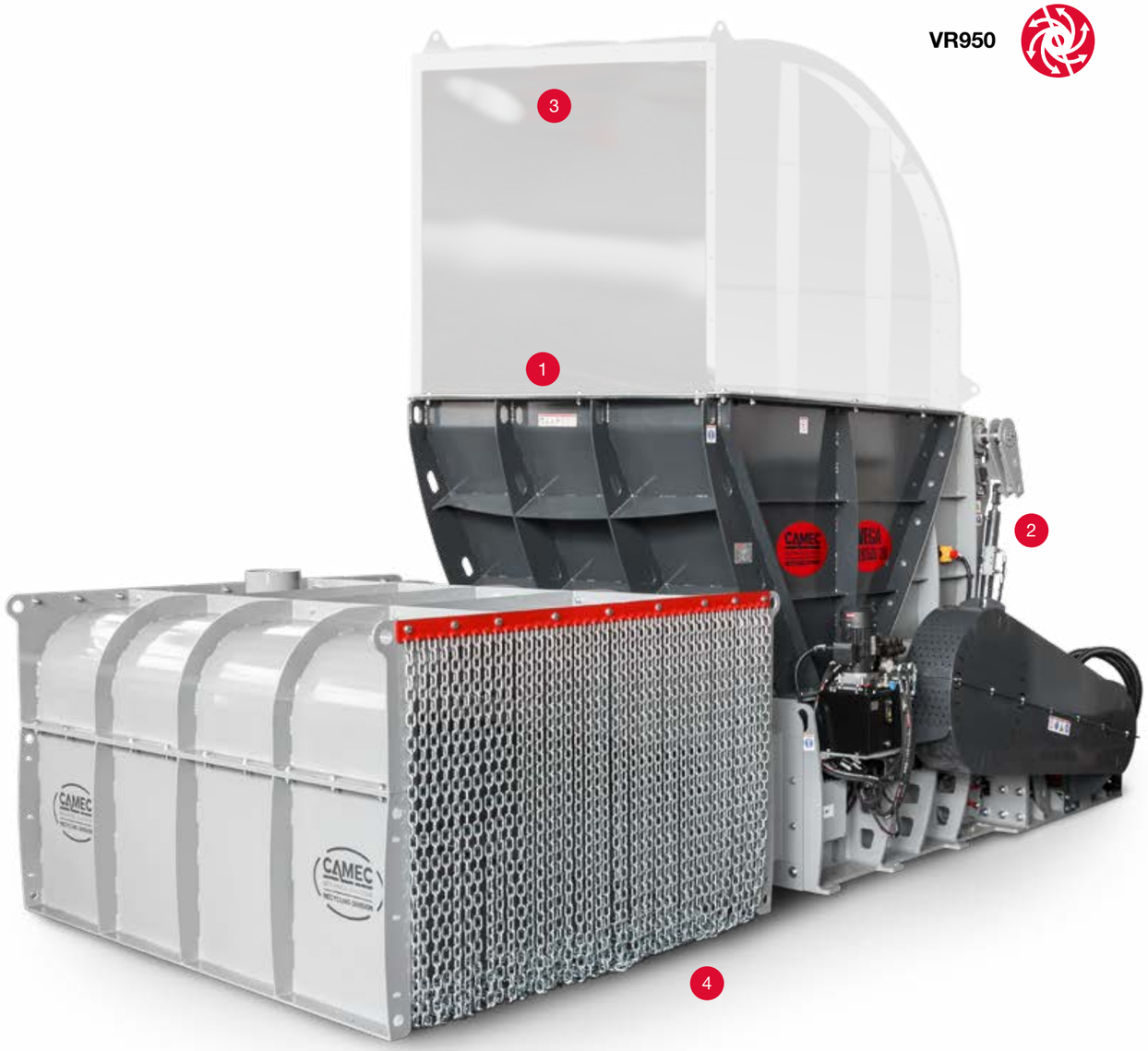
La macchina è configurata per avere nastro di carico e nastro di estrazione materiale.

LINEA **VR950**

	VR950/15	**VR950/20**
Ingombro \ mm	3.547 x 2.408 x 2.130	3.547 x 2.908 x 2.130
Camera di lavoro \ mm	1.900 x 1.500	1.900 x 1.900
Peso \ kg	10.100	12.300
Tramoggia \ m³	4,5	6,0
Diametro rotore \ mm	1.213	1.230
Potenza installata \ kW	75	132
Bocca di scarico \ mm	1.500 x 500	1.900 x 500
Lame disgreganti \ mm	205 x 215 ±	205 x 215 ±













1

Rotore con profilo disgregante

Rotore composto da un rullo con anelli forati a passo, saldati su di esso, che permettono varie configurazioni del posizionamento delle lame.

Lame disgreganti

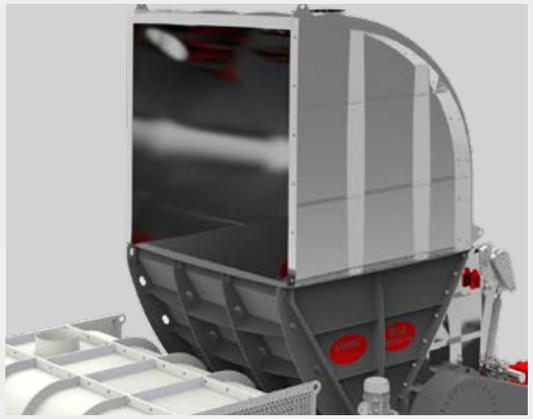
La particolare configurazione dell'utensile permette di disgregare il materiale senza ridurlo di pezzatura, rendendo la macchina molto aggressiva e generando alta produttività a bassi consumi energetici, senza l'ausilio di spintore di avvicinamento materiale al rotore.



2

Vano di manutenzione rotore

La macchina è provvista di vano a movimentazione idraulica che permette il facile e veloce accesso al rotore per la sostituzione dei taglienti, limitando al minimo il fermo macchina.



3

Tramoggia chiusa con uscita per sistema di aspirazione polveri

Realizzata in lamiera saldata e piegata con profilo rinforzato.



4

Tunnel chiuso di scarico materiale con uscita per sistema aspirazione polveri

Tunnel chiuso con catene all'estremità, specificatamente progettato e realizzato per evitare e contenere eventuale espulsione del materiale a fine triturazione. Preparato con uscita per sistema aspirazione polveri.

PRESSE VERTICALI

P100T/P120T

Compattatori di rifiuti ideali per compattare e ridurre il volume di lattine, bidoni, carta, cartone, fusti in plastica e ferro, ecc…, tramite la pressione esercitata dal piano pressante sui rifiuti stessi.
I compattatori di rifiuti vengono differenziati in base al sistema di movimentazione del piano pressante, alle dimensioni della camera di pressatura e alla potenza di pressatura. La gamma di macchine offerte va dalle semplici macchine manuali alle più grandi macchine con legatura automatica delle balle.

1. Riduzione volumetrica efficace in poco spazio
2. Realizzate con componenti di altissima qualità
3. Piano pressante dal basso verso l'alto
4. Motore elettrico: 1,5 kW 380V 50 H



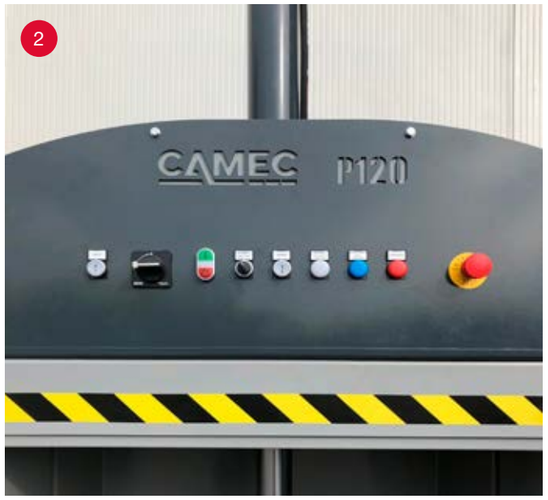
APPLICAZIONI

Carta e cartone

Plastica

guarda il video









Le presse verticali CAMEC sono particolarmente adatte alla riduzione volumetrica di scarti di imballaggio, ideali per l'imballaggio di piccole quantità di carta e cartone, ma anche di pellami, stracci e tessuti, nylon di agricoltura e bottiglie in PET.
Sono disponibili in 4 modelli che si differenziano per la forza di spinta sul materiale, con legatura sempre manuale.
Interamente progettate e costruite al nostro interno, vengono realizzate con componenti di altissima qualità che facilitano l'utilizzo e riducono al minimo i fermi macchina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tempo totale di compattazione: 35" normale.
- N°4 feritoie passafilo (n°2 frontali + n°2 laterali) per la legatura dell'imballo.
- Centralina oleodinamica incorporata con capacità serbatoio olio idraulico lt. 30 ca.
- Espulsione meccanica dell'imballo.
- Piano pressante con feritoie ad intaglio interno.

LINEA **P100T/P120T**

	P100T	**P120T**
Ingombro \ mm	1.220 x 920 x H 3.020	1.220 x 920 x H 3.020
Camera di compattazione \ mm	800 x 700 x 1.000 max	800 x 700 x 1.000 max
Peso \ kg	780	830
Potenza installata \ kW	3	3
Tempo ciclo \ sec	35"	35"
Pressione \ ton	10	12
Peso balla \ Kg	160 ~	180 ~





PRESSE VERTICALI

P130T/P230T



APPLICAZIONI

Carta e cartone

Plastica

guarda il video

Le presse verticali CAMEC sono particolarmente adatte alla riduzione volumetrica di scarti di imballaggio, ideali per l'imballaggio di piccole quantità di carta e cartone, ma anche di pellami, stracci e tessuti, nylon di agricoltura e bottiglie in PET.
Sono disponibili in 4 modelli che si differenziano per la forza di spinta sul materiale, con legatura sempre manuale.
Interamente progettate e costruite al nostro interno, vengono realizzate con componenti di altissima qualità che facilitano l'utilizzo e riducono al minimo i fermi macchina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tempo totale di compattazione: 35" normale.
- N°4 feritoie passafilo (n°2 frontali + n°2 laterali) per la legatura dell'imballo.
- Centralina oleodinamica incorporata con capacità serbatoio olio idraulico lt. 30 ca.
- Espulsione meccanica dell'imballo.
- Piano pressante con feritoie ad intaglio interno.

LINEA **P130T/P230T**

	P130T	P230T
Ingombro \ mm	1.630 x 1.140 x H 2.600	1.630 x 1.140 x H 2.600
Camera di compattazione \ mm	1.200 x 800 x 1.500 max	1.200 x 800 x 1.500 max
Peso \ kg	1050	1130
Potenza installata \ kW	7,5	11
Tempo ciclo \ sec	35"	35"
Pressione \ ton	13	23
Peso balla \ Kg	240 ~	270 ~





SCHIACCIA BIDONI

SB30



APPLICAZIONI

Alluminio

Plastica

Schiacciabidoni industriale, ideale per compattare e ridurre il volume di fusti, lattine, bidoni e barattoli in latta con capacità max. 30 litri, permettendo così una riduzione dei costi di successivo trasporto, stoccaggio, smaltimento o eventuale recupero di tali materiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motore elettrico: 1,5 kW 380V 50 Hz.
- Disponibile anche in versione 220V.
- Pressione massima di schiacciamento: 4,5 ton.
- Piano pressante dal basso verso l'alto guidato in 4 punti mediante materiale autolubrificante.
- Vaschetta raccolta liquido.

LINEA **SB30**

	SB30 P	SB30 I
Ingombro \ mm	409 x 504 x H 1.673	409 x 504 x H 1.673
Camera di lavoro \ mm	336 x 331 x H 580	336 x 331 x H 580
Peso \ kg	120	120
Potenza installata	6/8 bar	1,5 kW
Tempo ciclo \ sec	12"	12"
Pressione \ ton	2,5	4,5







Sistemi di Trasporto

CAMEC offre un servizio completo al cliente per la movimentazione di ogni tipo di materiale trattato. I sistemi di trasporto sono disponibili in diverse lunghezze e larghezze per il carico come pure lo scarico, con una vasta gamma di nastri in PVC, nastri in tapparelle metalliche per trasporto materiali incandescenti, nastri in tapparelle metalliche gommate per materiali di alta densità e piccola pezzatura, nastri in gomma nera con facchini vulcanizzati e coclee trasportatori a vite.

1. Nastri per la movimentazione di materiale di ogni tipo e dimensione
2. Disponibili in diverse lunghezze e larghezze a seconda delle richieste di carico e scarico
3. Totale personalizzazione a seconda delle necessità del cliente











SISTEMI DI TRASPORTO

Nastro in Gomma



Il nastro trasportatore a tappeto in gomma nera a tre tele con facchini vulcanizzati di carico è completo di sostegni nella parte di ritorno nastro mediante rulli. Profili antisbandamento fissati in punti ben definiti garantiscono il corretto allineamento del tappeto nella fase di lavoro. La testata di traino con motoriduttore di adeguata potenza è munita di sistema di tensionamento ed allineamento tappeto così pure la testata folle. Le sponde di contenimento con eventuali tramogge possono essere personalizzate ed i piedi di appoggio sono tutti regolabili in altezza. Il piano di scorrimento potrà variare in base all'utilizzo. Sarà a rulli piani nei nastri stretti, a rulli concavi su trasportatori di grandi dimensioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spondine per contenimento prodotto.
- Struttura di sostegno con piedini regolabili in altezza.
- Sportelli ispezione laterali per agevole accesso al tappeto, in caso di manutenzione.
- Potenza installata: kW 3.
- Velocità 30 m/min circa.









SISTEMI DI TRASPORTO

Nastro in Tapparelle Metalliche



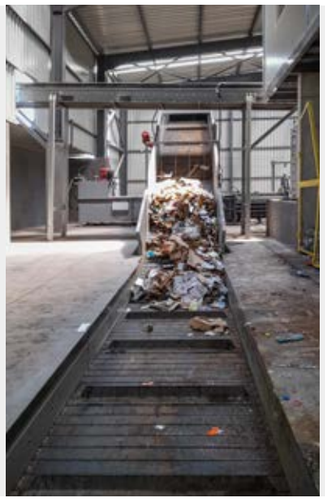
Nastro trasportatore in tapparelle pressopiegate realizzato con struttura di elementi di acciaio elettrosaldato e verniciato, idoneo al trasporto di materiali medio pesanti.
Le tapparelle piegate sono fissate alle estremità alle due catene di traino laterali mediante viti e sono sostituibili per una facile manutenzione.
Il traino del tappeto avviene mediante l'albero di traino calettato direttamente sul riduttore e dotato di pignoni di traino catene.
Il particolare profilo raggiato delle tapparelle riduce al minimo l'infiltrazione di materiale tra le tapparelle che si auto-puliscono durante la rotazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tapparelle metalliche di spessore elevato, ideali per utilizzi gravosi e con una lunga durata nel tempo.
- Motorizzazione generosamente dimensionata con flangia all'albero per facilitare la manutenzione.
- Motore autofrenante per prevenire lo scivolamento del materiale in caso di arresto del sistema.
- Catena di traino prestirata con ruotini, boccola e perno trattati con indurimento.









SISTEMI DI TRASPORTO

Nastro in Tapparelle Metalliche Gommate



Nei nastri in tapparelle metalliche il telaio è costruito in tubolari di elevato spessore ed elettrosaldati con telai trasversali a passo costante, realizzato a moduli imbullonati per facilitare il montaggio con piattini di scorrimento intercambiabili per le catene, piedi di appoggio registrabili in altezza, carter di protezione laterali ed inferiori a protezione catene.

Le tapparelle metalliche con rivestimento in gomma nera a 3 tele permettono l'utilizzo in ambiti di carico medio-pesanti e con un'alta percentuale di pezzatura di piccole dimensioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spondine per contenimento prodotto.
- Struttura di sostegno con piedini regolabili in altezza.
- Sportelli ispezione laterali per agevole accesso al tappeto, in caso di manutenzione.





SISTEMI DI TRASPORTO

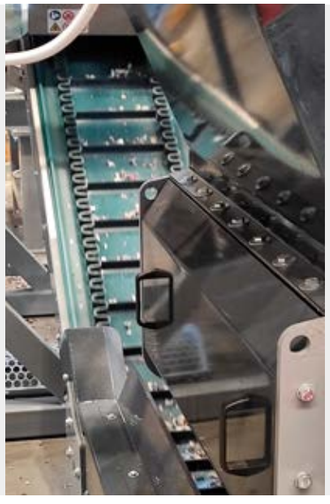
Nastro in PVC



Composto da una struttura in lamiera pressopiegata e tappeto in PVC, è ideale per il trasporto di ogni tipologia di materiale.
L'avanzamento del tappeto avviene per strisciamento sulla lamiera.
Il nastro trasportatore a tappeto in PVC con facchini di carico è completo di sostegni, rulli, profili antisbandamento, testata di traino con motoriduttore di adeguata potenza, testata folle, tensionatore del tappeto, sponde di contenimento con eventuali tramogge nella parte iniziale e piedi di appoggio regolabili in altezza.
Tali nastri possono raggiungere velocità di trasporto molto elevate.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza installata: kW 3.
- Velocità 30 m/min circa.
- Spondine per contenimento prodotto.
- Struttura di sostegno con piedini regolabili in altezza.
- Sportelli ispezione laterali per agevole accesso al tappeto, in caso di manutenzione.
- Tramoggia di carico per convogliare il materiale da trasportare sul nastro.







SISTEMI DI TRASPORTO

Trasportatore a Coclea



Solitamente posizionati dopo i macinatori mono-albero, garantiscono il trasporto del materiale al trattamento successivo o allo scarico nel big-bag.

Costruite in esecuzione a canala aperta con coperchi per una facile manutenzione e pulizia, ma anche con tubo di diversi diametri per garantire la massima tenuta di liquidi, sono ottimali per il trasporto di materiali leggeri come plastica granulata, legno, gomma. Disponibili in diverse lunghezze e diametri, sono progettati con tratti forati in parti predefinite per il drenaggio controllato dei liquidi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motore e riduttore flangiato direttamente sull'albero montato sul braccio di reazione posto nella parte superiore della coclea.
- Cuscinetto nella parte bassa dotato di baderna di tenuta polveri e separato dalla parete di chiusura coclea per garantire la caduta a terra delle eventuali polveri.
- Gamba di sostegno centrale.
- Staffa di ancoraggio a terra nella parte bassa.







SISTEMI DI TRASPORTO

Vibrotrasportatore a Masse Eccentriche



Composto da una robusta canala elettrosaldata poggiata su appositi antivibranti è alloggiato in un telaio in carpenteria adeguatamente controventato e fissato a terra. Il telaio permette inoltre un grado di inclinazione della canala tale da raggiungere l'equilibrio ottimale dello scorrimento del materiale al proprio interno.

Il rivestimento interno in materiale plastico viene utilizzato per evitare rumori o danneggiamenti dei pezzi se gli oggetti non possono essere deteriorati.

La motorizzazione viene dimensionata di volta in volta in base alle caratteristiche del processo stesso.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Robusta struttura di sostegno in tubolare elettrosaldato.
- Canala di trasporto elettrosaldata poggiata su appositi elementi antivibranti.
- Esecuzione Aperta.
- Piano di trasporto in acciaio al carbonio.



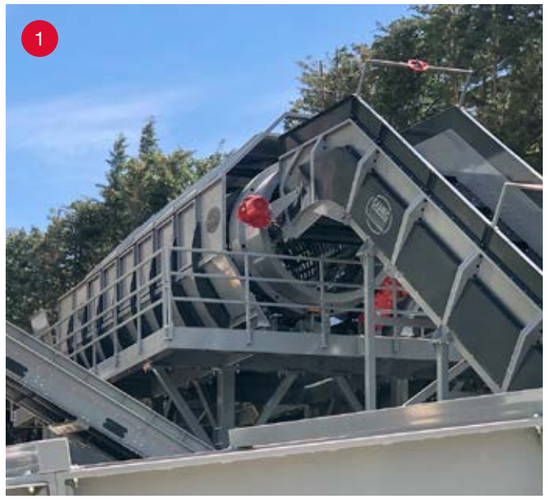


Vagli

Vagli a dischi, vagli a margherite, vagli rotanti e vibrovagli sono componenti importanti negli impianti in quanto permettono la separazione e la suddivisione dei rifiuti solidi, come pure la successiva vagliatura.

Tutte le parti del vaglio soggette a usura sono costruite in materiale hardox per un minor costo di manutenzione.

1. Vagliatura accurata per un risultato di estrema precisione
2. Robuste strutture elettrosaldate
3. Capacità di separare materiali pesanti “estranei” ed elevata resistenza all’usura











VAGLI

Vaglio a Dischi



guarda il video

I vagli a dischi sono macchine collocate all'interno di impianti ed adatte alla separazione di una grande quantità di materiali pre-macinati quali scarti industriali, rifiuti ingombranti e rifiuti umidi.
Queste macchine garantiscono un'elevata portata del materiale in attraversamento e, mediante una vasta gamma di accessori intercambiabili, garantiscono un'elevata precisione di selezione, inoltre sono in grado di trasportare materiali pesanti "estranei".
I rulli hanno una elevata resistenza all'usura e un'affidabilità nel tempo.
Gli alberi vaglianti sono divisi in rulli di ingresso e rulli di uscita con diversa forma ed hanno trasmissione indipendente.
Questa peculiarità permette una migliore distribuzione del materiale su tutta la superficie vagliante.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- I dischi sono progettati con una forma triangolare per agevolare la separazione tra materiali pesanti e materiali leggeri.
- La forma particolare dei dischi lisci permette una pulizia rapida, poiché gli alberi sono facilmente raggiungibili con getti ad alta pressione.
- Nel caso si verifichi un attorcigliamento di materiali, è possibile intervenire prontamente tagliando il materiale attorcigliato all'albero, che risulta facilmente accessibile grazie alla forma dei dischi.







VAGLI

Vaglio Rotante



guarda il video

Il vaglio rotante è un sistema per separare il materiale a granulometria predefinita.
Montato orizzontalmente all'interno di una robusta struttura di carpenteria e sostenuto da ruote all'interno di piste tornite, genera un moto rotatorio il quale scuote il materiale al proprio interno.
Solitamente vengono montate lamiere forate intercambiabili nel perimetro del tamburo rotante e possono essere di diametri diversi nel tratto di ingresso materiale rispetto al tratto di scarico.
Il tamburo ruota mediante motore elettrico o gruppo idraulico e può essere inclinato per ottimizzare ed allungare il tempo di attraversamento del materiale al proprio interno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Robusta struttura di supporto vaglio realizzata in tubolari, completa di ballatoio di ispezione su ambo i lati e scala di accesso.
- Tramogge di convogliamento del sottovaglio e sopravaglio.
- Struttura realizzata con travi HEB e tubolari per il supporto del vaglio e del nastro.
- Robusta struttura cilindrica elettrosaldata, alla quale sono imbullonate griglie con foratura diversa in base alla necessità di separazione.





Vaglio Rotante Mobile



I vagli rotanti sono macchine ideali per la separazione di grandi quantità di materiali pretriturati, come rifiuti industriali e rifiuti ingombranti e biomasse.
Grazie alla loro particolare configurazione, queste macchine garantiscono un'elevata capacità e precisione di selezione, la capacità di gestire materiali pesanti "estranei" e un'eccellente resistenza all'usura.
Il vaglio rotante mobile è composto da una robusta struttura cilindrica elettrosaldata, su cui vengono fissate griglie con forature di diametro variabile in base alle esigenze di separazione.
Le griglie, imbullonate al telaio, sono facilmente sostituibili.
Il vaglio è disponibile nelle seguenti configurazioni:

- Griglie con foratura di un'unica dimensione per ottenere 2 separazioni (sopra e sotto il setaccio).
- Griglie con forature di 2 dimensioni differenti per ottenere 3 separazioni (sopra il setaccio e 2 sotto il setaccio).

La macchina è dotata di 4 ruote e di una barra di trazione per facilitare gli spostamenti. Dispone inoltre di stabilizzatori idraulici che garantiscono maggiore sicurezza durante il processo di vagliatura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- N° 5 Spazzola di pulizia in polipropilene.
- Sistema di stabilizzazione idraulica del macchinario.
- N° 4 Ruote D.800 per trasporto su piazzale.
- Azionamento nastro laterale retrattile e stabilizzatori.
- Sistema di frenatura statica con volantino.

Vaglio Rotante Mobile	
Ingombro \ mm	2.500 x 8.600 x H 2.960
Diametro interno \ mm	1.400
Dimensioni tramoggia di carico \ mm	2.750 x 1.650 x H 900
Lunghezza totale di screening \ mm	3.700
Peso \ kg	12.900
Potenza installata \ kW	24











VAGLI

Vaglio a Margherite per Pneumatici



guarda il video

APPLICAZIONI

Pneumatici

Il vaglio a margherite è formato da una serie di alberi di vagliatura, sostenuti da un robusto telaio, nei quali sono saldati una serie di dischi dalla particolare forma a “margherita” variabili a seconda della tipologia del materiale da trattare.
Il vaglio è posizionato allo scarico della fase di triturazione primaria e genera la separazione della pezzatura piccola da quella di grandi dimensioni: scaricandola poi all’interno di un nastro di ritorno in trituratore genera un flusso continuo tale per cui solamente la pezzatura di sottovaglio, decisa a priori, avanzerà al ciclo successivo di cippatura.
La pezzatura di grandi dimensioni invece, mediante il vaglio a margherite ed il nastro, ritorna all’interno del trituratore creando un ciclo continuo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Trasmissione a catena tra albero motore e alberi folli.
- Robusta struttura di sostegno.





VAGLI

Vibrovaglio



guarda il video

Il vibrovaglio è un sistema che sfrutta il moto ondulatorio e sussultorio per separare il materiale dalle polveri/trucioli presenti, grazie alla presenza di un piano forato su tutta la sua lunghezza.
Il materiale viene inoltre distribuito su tutto il piano del vibrovaglio omogeneamente permettendo una più efficace separazione nelle fasi successive.
La polvere o materiale fine esce dalla parte inferiore del vaglio, attraverso i fori del piano di trasporto, mentre il materiale restante viene scaricato alla fine della canala di trasporto.
I motori sviluppano una vibrazione unidirezionale, imprimendo al materiale il moto e la direzione di trasporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Robusta struttura di sostegno in tubolare elettrosaldato.
- Canala di trasporto elettrosaldata poggiata su appositi elementi antivibranti.
- Lamiera forata removibile su tutta la lunghezza fissata alla canala di trasporto.
- Esecuzione Aperta.
- Piano di vagliatura in acciaio al carbonio.





Separatori

I nostri sistemi di separazione, parte integrante della nostra linea S, vengono comunemente installati subito dopo le fasi di triturazione dei prodotti.

Questi avanzati sistemi sono progettati per consentire una precisa separazione delle diverse tipologie di componenti contenute all'interno del materiale trattato.

Il segreto del loro successo risiede nella loro capacità di sfruttare le diverse caratteristiche fisiche dei materiali, come la densità, la forma, la grandezza delle particelle e altro ancora. Questo approccio altamente specializzato ci permette di ottenere risultati eccellenti nella separazione di materiali eterogenei, garantendo un elevato grado di purezza in ciascun componente separato.

1. Elevati standard qualitativi
2. Valorizzazione del materiale processato a seconda delle sue caratteristiche fisiche
3. Macchinari efficienti, affidabili nel tempo e di facile manutenzione







SEPARATORI

Separatore Metalli Ferrosi



Il separatore metalli ferrosi è realizzato in robusto telaio in UPN che permette di ottenere una struttura rigida. Il sistema presenta un nastro in gomma ad anello chiuso con 3 tele con facchini e un campo magnetico permanente inesauribile, installato all'interno del nastro stesso.

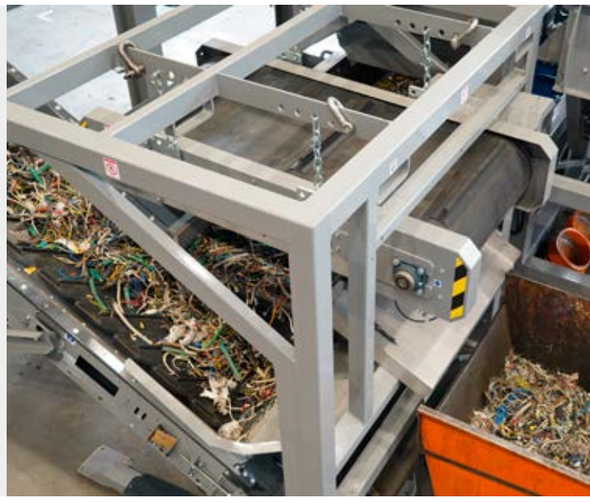
Il separatore viene montato trasversalmente o longitudinalmente al nastro di estrazione del materiale triturato e grazie al campo magnetico installato al suo interno, vengono estratti i metalli ferrosi.

Da installare trasversale ad un nastro trasportatore alla distanza di 100/150 mm dal piano di trasporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Telaio di supporto realizzato in tubolare elettrosaldato.
- Struttura modulare realizzata in acciaio inox.





SEPARATORI

Separatore Triboelettrico



Il separatore è progettato per la separazione a secco di materiali misti sfusi, in particolare esso viene utilizzato per separare polimeri che hanno diverse cariche triboelettriche.

Ad esempio, nel caso di profili per finestra frantumati esso separa il PVC duro dal PVC morbido + gomma.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Elevata purezza dei materiali recuperati.
- Facilità di funzionamento e di manutenzione.
- Basso consumo energetico.





SEPARATORI

Sistema a Correnti Induttive



I separatori ad induzione detti anche separatori a correnti parassite, a correnti indotte o a correnti di Foucault, permettono di ottenere un'eccellente separazione dei metalli non ferrosi (alluminio, rame, ottone, ecc.), dei materiali inerti (vetro, pietre, plastica, carta, legno, ecc.) e delle più piccole parti di metalli ferrosi che possono sfuggire ai tradizionali separatori magnetici.

È infatti possibile ottenere 3 tipologie di materiali ben separati l'uno dall'altro.

Prima di arrivare al sistema di separazione il materiale deve essere deferrizzato per mezzo di separatori magnetici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Realizzato in lamiere in acciaio al carbonio di elevato spessore elettrosaldate completo di adeguati rinforzi.
- Esecuzione aperta.
- Robusta struttura di sostegno.
- N°4 elementi elastici di connessione del vibro-trasportatore alla struttura di sostegno.





SEPARATORI

Tamburo Magnetico per Materiale Ferroso



Questo sistema va collocato in linea per la separazione dei materiali ferrosi dai non ferrosi.

L'utilizzo dei tamburi magnetici è particolarmente indicato quando viene richiesta una separazione accurata al fine di tutelare altri macchinari installati nelle successive fasi di lavorazione degli impianti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Esecuzione pesante per esercizio frontale al flusso.
- Campo magnetico a polarità trasversale realizzato con magneti in ferrite.
- Flange laterali in acciaio inox: diametro Ø 1200 mm.
- Struttura di sostegno tamburo e motorizzazione.





SEPARATORI

Tavola Densimetrica con Doppia Separazione

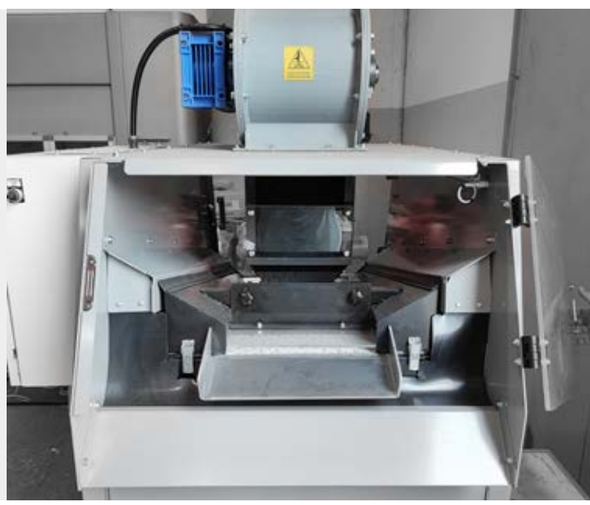


Tale attrezzatura è espressamente pensata per separare materiali leggeri da materiali pesanti, sfruttando il moto ondulatorio e sussultorio. Progettato per dividere i materiale macinati di granulometria uguale, ma con peso specifico diverso.
Il sistema lavora a secco mediante delle masse eccentriche ed esercita la vibrazione del piano leggermente inclinato ove scorre il materiale ed avviene che il materiale leggero sale, mentre il materiale pesante cade. Installata all'interno di una camera pressurizzata, si muove in controcorrente rispetto ai flussi d'aria modificabili mediante serrande pneumatiche. Tali flussi d'aria determinano l'asporto di corpi più o meno pesanti rispetto a dimensione e peso specifico. Il materiale trattato con tavole densimetriche raggiunge un grado di purezza pari al 98 %.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tavolo di separazione.
- Ventilatore per la sospensione del materiale leggero.
- Vibratori per la separazione del materiale pesante.
- Sistema di ventilatore-ciclone-rotovalvola per caricare il materiale da separare.
- Aspiratore polveri dalla camera di separazione da collegare ad un filtro.





MY CAMEC — CREATING VALUE OVER TIME

Il valore di un impianto non si misura alla consegna

Si misura in produzione.
Sotto carico.
Nel tempo.

LA MANUTENZIONE È PARTE DELLA PERFORMANCE

Il servizio post-vendita non è accessorio: è una componente essenziale di ogni fornitura. MY CAMEC mantiene macchinari e impianti al massimo delle prestazioni — dall'avviamento fino alla fine del ciclo di vita.

Un impianto performa quanto la sua manutenzione. Con interventi programmati, ricambi originali e supporto tecnico continuo, MY CAMEC garantisce:

- Prestazioni elevate e costanti nel tempo
- Riduzione dei fermi e dei costi operativi
- Maggiore durata e affidabilità dei componenti
- Continuità operativa senza interruzioni

MY CAMEC: perché il valore di un impianto non finisce alla consegna.



LA GAMMA DEI SERVIZI

Il supporto CAMEC non si esaurisce con la consegna. Affianchiamo il cliente con formazione, assistenza diretta e aggiornamenti continui — perché le prestazioni progettate restino tali per tutta la vita dell'impianto.

- Analisi della vita residua e interventi di revamping
- Assistenza tecnica in remoto e in loco
- Ricambi originali in tempi rapidi
- Manutenzione programmata — ordinaria, straordinaria, opportunistica
- Programmi personalizzati annuali, biennali e triennali
- Formazione operativa e aggiornamento tecnico continuo

QUALITÀ CERTIFICATA

Standard internazionali

Controllo interno.
Su ogni fase.

CAMEC opera secondo standard certificati in Italia e in Spagna, con controllo diretto dalla progettazione all'installazione. Le certificazioni non sono un adempimento: sono il risultato di un sistema di qualità costruito nel tempo.

ISO 9001
Gestione della qualità

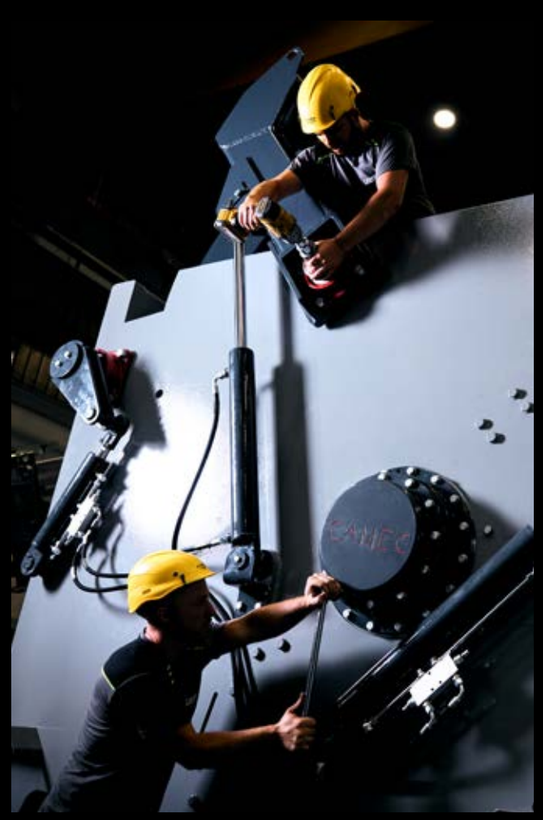
ISO 1090-1
Strutture in acciaio e alluminio

ISO 14001
Gestione ambientale

SOA
Opere pubbliche

EcoVadis
Sostenibilità aziendale

Impresa 4.0
Trasformazione digitale



Su misura non è un'opzione.

È il punto di partenza, il metodo di lavoro e il metro con cui valutiamo ogni risultato.

Dal 1993 — Made in Italy

PARLACI DEL TUO PROGETTO
vi forniamo le soluzioni più adatte alle vostre specifiche esigenze tecniche.

Poiché CAMEC porta avanti un continuo processo di miglioramento sui propri prodotti, basato anche sul feedback dei clienti, i dati, le descrizioni e le immagini contenute nel presente catalogo sono indicativi.

Rev. 4.5

CAMEC S.r.l.

Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

+39 049 552 115

info@camec.net

www.camec.net

CAMEC IBÉRICA, S.L.

Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

+34 937 606 814

info@camec.es

www.camec.es

www.camec.net