

CAMEC®

# Waste into Value

Recycling and material handling technology. Designed and built.
Engineered for your process.

ITALIANO

COSA FACCIAMO

# Il rifiuto è una risorsa

CAMEC progetta e realizza
la tecnologia per valorizzarlo.

**Oltre trent’anni nel recycling e nell’handling industriale.**

**Ogni macchina, ogni impianto nasce da un progetto specifico: costruito sul materiale, sul processo, sul risultato che il cliente deve ottenere.**

Dal 1993 — Made in Italy

DIVISIONE
RICICLAGGIO

DIVISIONE
MOVIMENTAZIONE

DIVISIONE IMPIANTI
PER IL RICICLAGGIO

Tre divisioni — Recycling, Handling e Recycling Plants — per soddisfare ogni esigenza industriale, dalla macchina singola all’impianto completo. Un sistema integrato che opera a livello internazionale con un solo punto di riferimento per il cliente.

**Dalla fornitura chiavi in mano agli studi di fattibilità, dalle simulazioni 3D al revamping, fino all’assistenza post-vendita: ogni fase è gestita da un solo interlocutore, con ricambi originali e supporto continuo nel tempo.**

DESIGN & BUILD

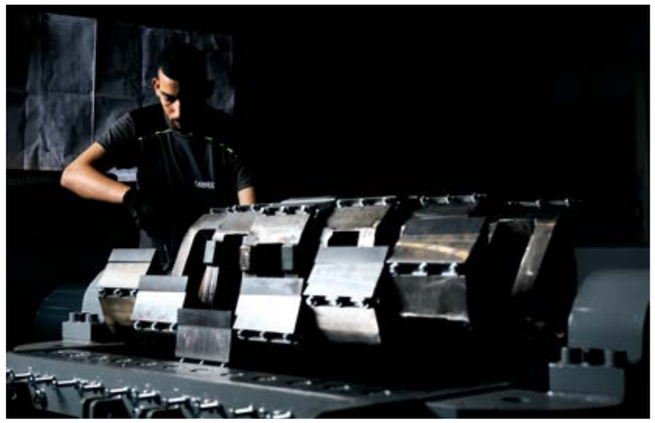
# Progettiamo. Realizziamo. Garantiamo.

**Controllo diretto su ogni fase — end to end.**

Progettazione meccanica ed elettrica, sviluppo software, carpenteria, assemblaggio: ogni attività avviene in un unico stabilimento produttivo. Non è un'esigenza organizzativa; è la scelta che determina la qualità del risultato.

Il controllo diretto della supply chain elimina le variabili esterne. Ciò che viene progettato è esattamente ciò che viene costruito, con piena continuità di metodo dall'inizio alla consegna.

Dall'ingegnerizzazione alla carpenteria, dall'assemblaggio al collaudo finale: un processo continuo, verificabile, ripetibile.







**Affidabilità non è una promessa. È il risultato di come lavoriamo.**

QUALITÀ CERTIFICATA

# Standard internazionali

**Controllo interno. Su ogni fase.**

CAMEC opera secondo standard certificati in Italia e in Spagna, con controllo diretto dalla progettazione all'installazione. Le certificazioni non sono un adempimento: sono il risultato di un sistema di qualità costruito nel tempo.



**ISO 9001**
**Gestione della qualità**
Progettazione, costruzione, installazione e assistenza. Ogni fase verificata e certificata.

**EN 1090-1**
**Strutture in acciaio e alluminio**
Progettazione e produzione di strutture metalliche conformi agli standard europei.

**ISO 14001**
**Gestione ambientale**
Sistema di gestione ambientale per il miglioramento continuo delle prestazioni e la riduzione dell'impatto ambientale.

**SOA**
**Opere pubbliche**
Capacità tecnico-organizzativa certificata per l'esecuzione di lavori pubblici e opere infrastrutturali.

**EcoVadis**
**Sostenibilità aziendale**
Valutazione ESG su ambiente, etica, condizioni di lavoro e gestione della supply chain.

**Impresa 4.0**
**Trasformazione digitale**
Integrazione delle tecnologie abilitanti nel ciclo di progettazione e costruzione.

**Un sistema verificato. Un'affidabilità misurabile.**

## APPLICAZIONI INDUSTRIALI

# Versatilità senza compromessi

Densità, composizione, continuità del flusso, obiettivo di valorizzazione: sono questi i parametri che determinano la configurazione di ogni impianto. CAMEC non adatta soluzioni esistenti. Parte dal materiale e costruisce la risposta tecnica più efficace per quella specifica applicazione.

La varietà dei materiali e dei settori che trattiamo non è dispersione. È la dimostrazione che le nostre tecnologie si adattano alla valorizzazione di una vastissima gamma di applicazioni industriali.

**Il tuo materiale non è in elenco?**
**Sviluppiamo soluzioni anche per applicazioni specifiche e non convenzionali.**

**Scopri tutte le applicazioni su camec.net**

Alluminio



Legno



Ingombranti e rifiuti industriali



RAEE



Carta e cartone



Plastica



Rifiuti ospedalieri



Materiale ferroso



Pneumatici



Profili in PVC



Scarti di pulper



Tetra Pak®



Rifiuto solido urbano



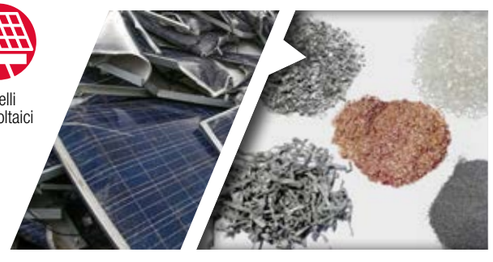
Cavi di rame



Scarti alimentari



Pannelli fotovoltaici



PERCHÉ CAMEC

# Un vantaggio concreto, su tutta la linea

## 01

### Su misura dal principio

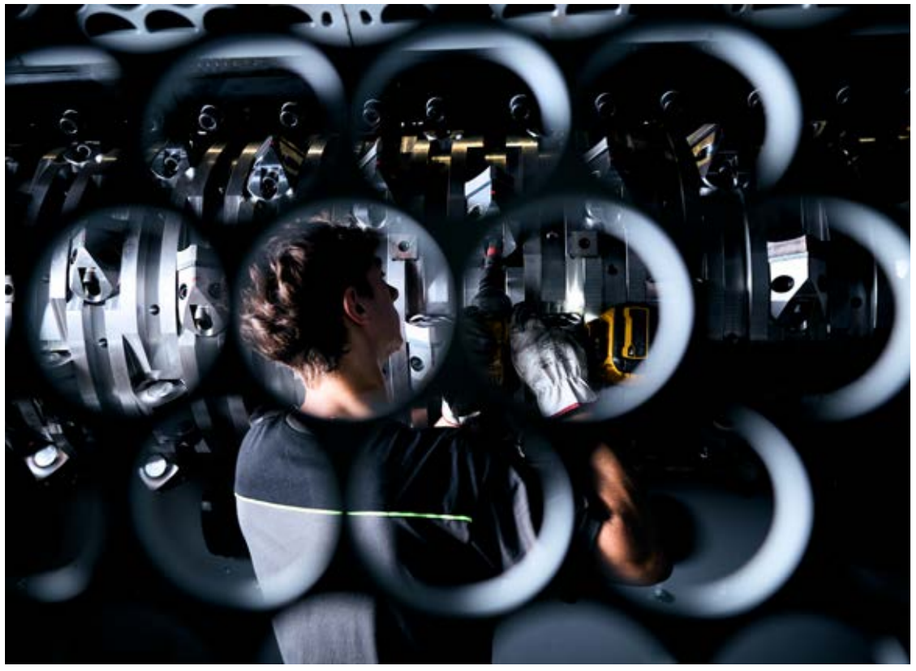
Tecnologie consolidate, ingegneria applicata al caso specifico.
Ogni configurazione nasce dalla necessità del cliente.



## 02

### Un unico partner

Dalla prima analisi all'assistenza postvendita, un solo referente tecnico e commerciale.
Il cliente non gestisce interlocutori multipli: gestisce un rapporto.



## 03

### Ingegneria continua

Ogni commessa genera sviluppo tecnico.
I prodotti evolvono perché ogni progetto pone problemi che il progetto precedente non aveva.
Questo è il nostro R&D: applicato, concreto, quotidiano.




## 04

### Risultati misurabili

Produttività, qualità del materiale in uscita, continuità operativa, riduzione dei fermi non programmati. Sono le misure con cui valutiamo ogni fornitura. E con cui il cliente valuta noi.



CAMEC METHOD

# Cinque fasi

Dalla consulenza iniziale all’avviamento, ogni fase è gestita e coordinata internamente, con continuità di metodo e responsabilità diretta.

**Un solo referente.
Nessun passaggio
lasciato al caso.**






01

## Analisi delle esigenze

Materiali, flussi, obiettivi, vincoli di installazione. La soluzione non esiste prima di questa fase.



02

## Progettazione su misura

Ingegneria meccanica, elettrica e software sviluppata internamente. Nessun modello predefinito. Nessun compromesso sulla configurazione.



03

## Realizzazione e integrazione

Carpenteria, lavorazioni meccaniche, assemblaggio: tutto nello stesso stabilimento. Controllo diretto su ogni componente, dalla materia prima al collaudo.



04

## Avviamento e collaudo

Affiancamento diretto durante l’avviamento. Verifica delle prestazioni in condizioni reali di esercizio, prima della consegna definitiva.



05

## Assistenza continua

Manutenzione programmata, ricambi originali, supporto tecnico in remoto e in loco. Le prestazioni concordate in progetto restano tali per tutta la vita dell’impianto.

DIVISIONE RICICLAGGIO

# Dal rifiuto alla materia prima seconda



La Divisione Recycling progetta e realizza macchine per il trattamento e la valorizzazione dei rifiuti industriali e urbani.

**Un know-how costruito in trent'anni di applicazioni reali, su materiali complessi, in settori esigenti, con sfide sempre più complesse.**

## Una gamma Completa

Una gamma che copre ogni fase del trattamento dei rifiuti, progettata su misura per ogni materiale e ogni esigenza industriale.





### Triturazione

Monorotore · Bialbero
Quadrialbero · Cesoie rotanti
Laceratori · Aprisacchi
Disgregatori · Doppio rotore
Trituratori mobili

### Riduzione granulometrica

Granulatori
Mulini a martelli
Turbine orizzontali

### Separazione

Separatori per metalli ferrosi
Sistemi a correnti induttive
Triboelettrici · Tamburi magnetici
per materiale ferroso · Tavole densimetriche

### Vagliatura

Vagli rotanti · Vagli rotanti mobili
Vagli a dischi
Vagli a margherite per pneumatici
Vibrovagli

### Trasporto

Nastri trasportatori
Coclee
Sistemi vibranti
a masse eccentriche

### Compattazione

Presse e compattatori industriali

# DIVISIONE RICICLAGGIO

## PRODOTTI



**Macinatori Monorotore**
- GRR280
- GSR480
- GS650
- GS900
- GL650
- GL900



**Trituratori Bialbero**
- TR2A200
- TR2A300
- TR2A400
- TR2A450
- TR2A520



**Laceratori e Aprisacchi**
- AS450
- AST1100
- LC520
- LCB710



**Trituratori Mobili**
- CONDOR 1500
- COBRA 1800
- CAYMAN 2400
- LCM 520



**Trituratori Quadri-Albero**
- TR4A400
- TR4A450



**Doppio Rotore**
- DR450
- DR650



**Disgregatori Monorotore**
- VR950



**Compattatori e Presse**
- P100T/P120T
- P130T/P230T
- SB30



**Granulatori**
- MG300
- MG400
- MG800



**Cesoie Rotanti**
- CR2A645



**Sistemi di Trasporto**
- Nastro in Gomma
- Nastro in Tapparelle Metalliche
- Nastro in Tapparelle Metalliche Gommate
- Nastro in PVC
- Trasportatore a Coclea
- Vibrotrasportatore a Masse Eccentriche



**Vagli**
- Vaglio a Dischi
- Vaglio Rotante
- Vaglio Rotante Mobile
- Vaglio a Margherite per Pneumatici
- Vibrovaglio



**Mulini a Martelli**
- MV2000



**Turbine Orizzontali**
- TBR650



**Separatori**
- Separatore Metalli Ferrosi
- Separatore Triboelettrico
- Sistema a Correnti Induttive
- Tamburo Magnetico per Materiale Ferroso
- Tavola Densimetrica con Doppia Separazione

# DIVISIONE RICICLAGGIO

Macchine robuste.
Sistemi completi.
Risultati concreti.

**Progettate per lavorare singolarmente o in linea, in condizioni gravose e a ciclo continuo, le macchine CAMEC garantiscono affidabilità, flessibilità e prestazioni costanti nel tempo.**







# DIVISIONE RICICLAGGIO

## Prestazioni e controllo

Progettate per lavorare materiali complessi in condizioni gravose, le macchine CAMEC sono costruite per non fermarsi. Le prestazioni concordate in progetto sono le prestazioni che si misurano in produzione:

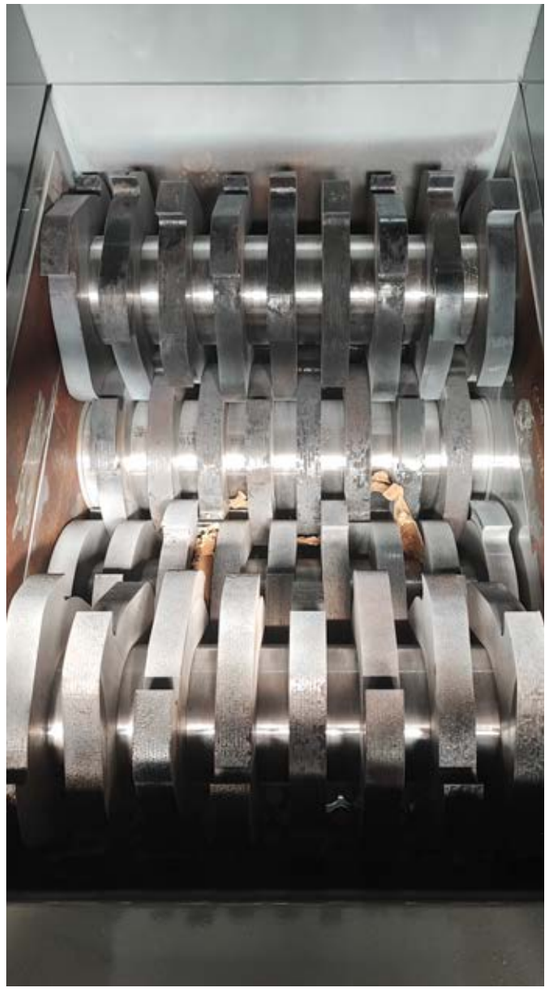
- **Elevata produttività**
- **Qualità costante del materiale in uscita**
- **Pieno controllo del ciclo**
- **Riduzione dei fermi non programmati e della manutenzione**













# DIVISIONE RICICLAGGIO

## Dalla macchina singola alla linea completa

Ogni macchina CAMEC può operare in modo autonomo o diventare parte di un sistema più complesso. Trituratori, granulatori, separatori, vagli e sistemi di trasporto sono progettati con la stessa logica e costruiti con gli stessi standard — perché nascono dallo stesso know-how, dallo stesso processo produttivo, dalla stessa visione ingegneristica. Non si tratta di assemblare macchine diverse: si tratta di costruire un processo continuo, dove ogni fase conosce quella successiva e il risultato è una linea coerente, controllabile e ampliabile nel tempo.













# DIVISIONE RICICLAGGIO

## SOLUZIONI E SISTEMI COMPLETI STAZIONARI E MOBILI

Progettiamo e realizziamo soluzioni in versione mobile e stazionaria, con prestazioni equivalenti in termini di efficienza, affidabilità e configurazione.
La scelta dipende dall'organizzazione operativa del cliente — dalla varietà delle lavorazioni, dalla gestione degli spazi, dalla continuità del ciclo di trattamento.
È da queste variabili che nasce ogni progetto.

# Soluzioni stazionarie



## LA GIUSTA SOLUZIONE, DA OLTRE TRENT'ANNI.



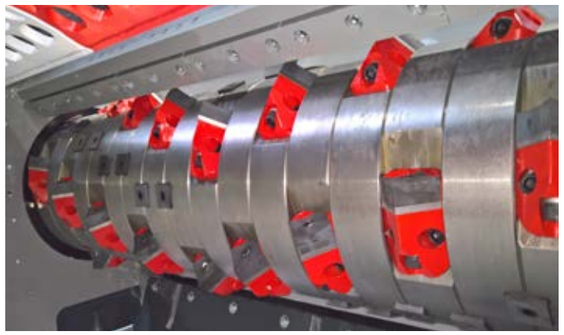


CAMEC progetta e realizza trituratori, macinatori, laceratori, aprisacchi e sistemi complementari per il riciclaggio e la valorizzazione dei rifiuti industriali e urbani, in **versione stazionaria**.

**Ancorata al sito, alimentata dalla rete elettrica, senza vincoli di peso o ingombro legati al trasporto su strada: la configurazione stazionaria lavora dove il materiale arriva, in continuità con il resto del processo produttivo del cliente.**

Elevata produttività, qualità costante del materiale in uscita, riduzione dei fermi non programmati: sono le prestazioni su cui costruiamo ogni macchinario.









# Soluzioni mobili



## LA GIUSTA SOLUZIONE, DOVE SERVE.



Autonoma, su ruote o cingoli, operativa in poco tempo senza opere di installazione: la configurazione mobile va dove si trova il materiale, non il contrario.
Quattro modelli, per ogni esigenza di potenza, ingombro e contesto operativo:

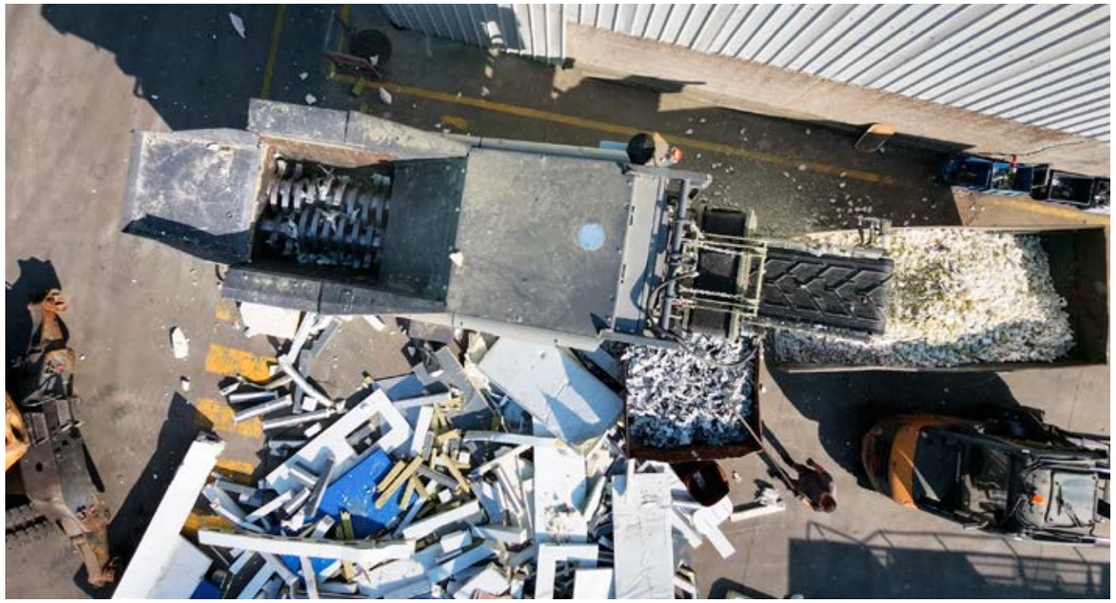
**CONDOR 1500** — compatto e versatile, con programmi di lavoro selezionabili in base al materiale.

**COBRA 1800** — disponibile in versione scarrabile o cingolata, il perfetto equilibrio tra potenza e compattezza.

**CAYMAN 2400** — sistema bialbero a rotazione lenta, per l'output più elevato della gamma.

**LCM 520** — su ruote o cingoli, soluzione elettrica a zero emissioni locali per le aree con restrizioni diesel.









DIVISIONE MOVIMENTAZIONE

# Movimentazione integrata nel processo



## Movimentazione su misura

La Divisione Handling progetta e realizza sistemi su misura per la movimentazione industriale, concepiti a partire dalle reali esigenze di processo. Ogni impianto è parte integrante del ciclo produttivo: non un elemento aggiunto, ma una soluzione sviluppata per migliorare produttività, sicurezza operativa e continuità del ciclo.

Grazie all'esperienza maturata nei settori chimico, farmaceutico, cosmetico, alimentare e beverage, nella movimentazione di preforme e contenitori PET e nella gestione di liquidi in genere, CAMEC realizza ribaltatori ed elevatori configurabili in ogni parametro: portata, geometrie, materiali, logiche di funzionamento. Adattabili a diverse tipologie di cassoni, modalità di carico e layout impiantistici — ogni configurazione è definita sul contesto operativo specifico del cliente.





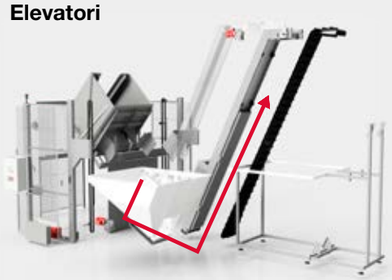




### Ribaltatori



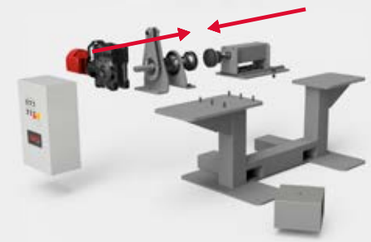
### Elevatori



### Inclinatori



### Posizionatori



## Ribaltatori Industriali per Contenitori



Ribaltatori Singoli
a Scarico Frontale



Ribaltatori Doppi
a Scarico Frontale



Ribaltatori a Scarico
Laterale



Ribaltatori con
Rivestimento Inox
per Uso Alimentare



Ribaltatori con Sistemi
di Dosatura allo Scarico



Ribaltatori con Metal
Detector



Ribaltatori Speciali
Clessidra

## Sistemi di Dosatura



Coperchio a
Ghigliottina



Coperchio a Gravità



Coperchio con
Attuatore Pneumatico



Coperchio con
Tramoggia Motorizzata

## Ribaltatori Industriali per Applicazioni Speciali



Ribaltatori a Scarico
Frontale in Impianto
di Triturazione PET /
YOGURT



Ribaltatori a Scarico
Frontale in Impianto
Triturazione Alluminio



Ribaltatori a Scarico
Frontale per Preforme
con Speciale Tramoggia
di Convogliamento



Ribaltatori Frontali
con Altezza Speciale
di Carico



Ribaltatori Carrellati



Ribaltatori con Sistema
di Carico Automatizzato



**Elevatori Industriali**



**Inclinatori Industriali**



**Posizionatori Industriali**

# DIVISIONE MOVIMENTAZIONE

Costruiti per uso continuativo.
Dimensionati per le applicazioni più esigenti.
Progettati per durare.







# DIVISIONE MOVIMENTAZIONE

## Efficienza e sicurezza

### Continuità operativa

Macchine dimensionate per operare in modo affidabile anche in condizioni gravose.

### Tecnologie dedicate

Sistemi oleodinamici o a catena con gestione controllata delle fasi di sollevamento e ribaltamento.

### Integrazione in linee esistenti

Inserimento rapido in impianti nuovi o già operativi.

### Sicurezza in ogni fase

Sistemi progettati per tutelare l’operatore e garantire affidabilità nel tempo.















DIVISIONE IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO

# Un unico interlocutore



**Dall’analisi alla messa in servizio.
Impianti su misura per il trattamento dei rifiuti urbani e industriali.**

La Divisione Recycling Plants progetta e realizza impianti completi chiavi in mano per il trattamento dei rifiuti industriali e urbani.

**CAMEC coordina ogni fase direttamente, end to end, integrando ingegneria di processo, meccanica ed elettrica.**

**Il cliente ha un solo referente dall’analisi alla consegna — che conosce il progetto, segue l’avanzamento e garantisce il risultato.**





**Ogni commessa inizia da un’analisi tecnica diretta con il cliente:**

- **Tipologia e continuità del flusso**
- **Obiettivi di trattamento e potenziale di valorizzazione**
- **Vincoli di installazione e layout disponibile**
- **Risultato economico atteso**

Da questi elementi nascono configurazione e layout.
**Da oltre trent’anni, questo confronto è il primo passo di ogni progetto. Invariabilmente.**

Gestiamo ogni fase direttamente, integrando ingegneria di processo, meccanica ed elettrica. Il cliente ha un solo referente dall’analisi alla consegna — che conosce il progetto, segue l’avanzamento e garantisce il risultato.

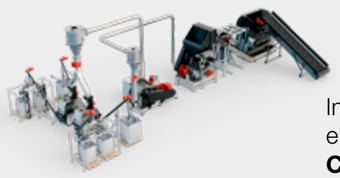


# DIVISIONE IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO

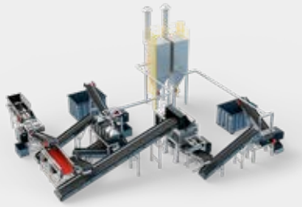
## PRODOTTI



Impianto Selezione Manuale o Automatica **Carta e Cartone**



Impianti Riciclaggio e Valorizzazione **Cavi di Rame**



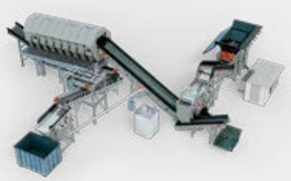
Impianto Produzione **CDR-CSS**



Impianto Triturazione **Documentazione Confidenziale**



Impianto Riciclaggio **Ferro da Raccolta**



Impianto Riciclaggio **Ingombranti**



Impianto Riciclaggio **Plastica Rigida**



Impianto Riciclaggio **Pneumatici (PFU)**



Impianto Riciclaggio **Legno e Materassi**



Impianto Riciclaggio **Profili in PVC**



Impianto Riciclaggio e Trattamento **RAEE**



Impianto Trattamento e Sterilizzazione **Rifiuti Ospedalieri**





Sistema integrato di **Sterilizzazione Sterilmix 250**



Impianto Trattamento **Rifiuti Speciali e Pericolosi**



Impianto Riciclaggio **Materiale Sportivo a Fine Vita**



Impianto per il Trattamento e il Recupero degli **Scarti da Pulper e Treccia da Cartiera**



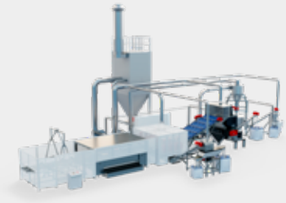
Impianto Selezione Manuale o Automatica **RSU**



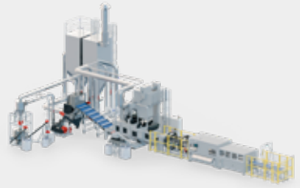
Impianto Preparazione e **Raffinazione Compost**



Impianto Riciclaggio **Tetra Pak®**



Impianto Riciclaggio e Valorizzazione **Pannelli Fotovoltaici**



Impianto Riciclaggio per **Pannelli Fotovoltaici** con Sistema Brevettato di **Rimozione del Vetro**



Impianto Riciclaggio **Toner**



Impianto Triturazione **Alluminio**

THE CAMEC EFFECT

# Controllo diretto. Competenze interne. Valore concreto.

CAMEC coordina l'intero ciclo produttivo di ogni fornitura — dalla progettazione meccanica allo sviluppo software ed elettronico, dalla carpenteria metallica all'assemblaggio finale.

Ogni fase è presidiata direttamente, con continuità di metodo e visione unitaria del progetto. Il risultato non è solo qualità: è la certezza che ogni macchina e ogni impianto funzionino esattamente come concordato, nel tempo.

**The CAMEC Effect: qualità che non si dichiara. Si dimostra.**











# DIVISIONE IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO

## Trent’anni di impianti

Carta e cartone, RAEE, pneumatici, alluminio, plastiche, cavi di rame, rifiuti ospedalieri, pannelli fotovoltaici, rifiuti urbani e molto altro: decine di applicazioni coperte, impianti realizzati in tutto il mondo, per una gamma senza eguali nel settore.

**Ogni impianto è una referenza. Ogni referenza è la dimostrazione che la tecnologia CAMEC funziona — sul campo, nel tempo, su materiali diversi.**











# DIVISIONE IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO









# DIVISIONE IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO

Trent’anni di impianti chiavi in mano per il trattamento e la valorizzazione dei rifiuti











MY CAMEC — CREATING VALUE OVER TIME

# Il valore di un impianto non si misura alla consegna

**Si misura in produzione.**
**Sotto carico.**
**Nel tempo.**

## LA MANUTENZIONE È PARTE DELLA PERFORMANCE

Il servizio post-vendita non è accessorio: è una componente essenziale di ogni fornitura. MY CAMEC mantiene macchinari e impianti al massimo delle prestazioni — dall'avviamento fino alla fine del ciclo di vita.

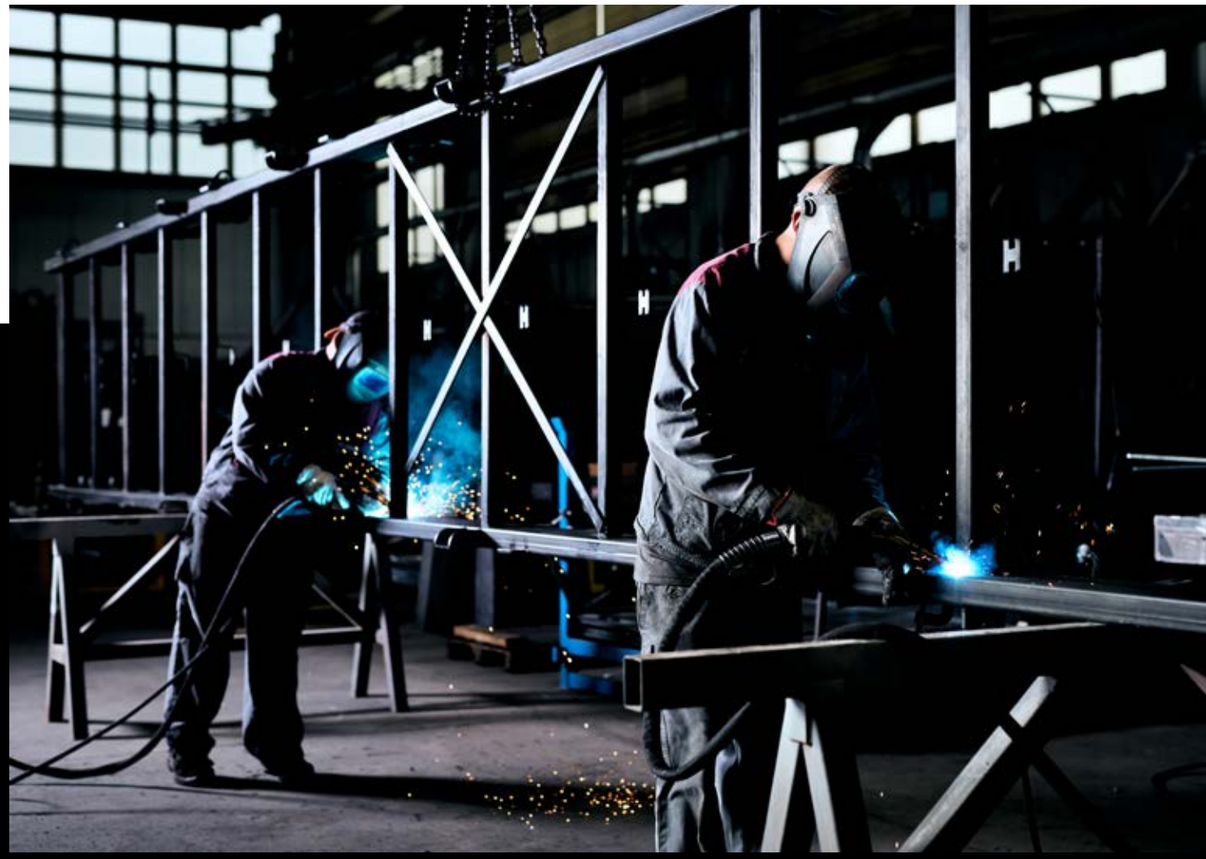
Un impianto performa quanto la sua manutenzione. Con interventi programmati, ricambi originali e supporto tecnico continuo, MY CAMEC garantisce:

- Prestazioni elevate e costanti nel tempo
- Riduzione dei fermi e dei costi operativi
- Maggiore durata e affidabilità dei componenti
- Continuità operativa senza interruzioni

## LA GAMMA DEI SERVIZI

Il supporto CAMEC non si esaurisce con la consegna. Affianchiamo il cliente con formazione, assistenza diretta e aggiornamenti continui — perché le prestazioni progettate restino tali per tutta la vita dell'impianto.

- Analisi della vita residua e interventi di revamping
- Assistenza tecnica in remoto e in loco
- Ricambi originali in tempi rapidi
- Manutenzione programmata — ordinaria, straordinaria, opportunistica
- Programmi personalizzati annuali, biennali e triennali
- Formazione operativa e aggiornamento tecnico continuo



**MY CAMEC: perché il valore di un impianto non finisce alla consegna.**



# Su misura non è un'opzione.

È il punto di partenza, il metodo di lavoro e il metro con cui valutiamo ogni risultato.

Dal 1993 — Made in Italy

**PARLACI DEL TUO PROGETTO**
vi forniamo le soluzioni più adatte alle vostre specifiche esigenze tecniche.

Poiché CAMEC porta avanti un continuo processo di miglioramento sui propri prodotti, basato anche sul feedback dei clienti, i dati, le descrizioni e le immagini contenute nel presente catalogo sono indicativi.

Rev. 2.2

**CAMEC S.r.l.**

Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

+39 049 552 115

info@camec.net

www.camec.net

**CAMEC IBÉRICA, S.L.**

Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

+34 937 606 814

info@camec.es

www.camec.es

www.camec.net