

CAMEC®

Waste into Value

Recycling and material handling technology. Designed and built.
Engineered for your process.

ESPAÑOL

LO QUE HACEMOS

Los residuos son un recurso

CAMEC diseña y construye
la tecnología para valorizarlos.

Más de treinta años en el reciclaje y la manipulación industrial.

Cada máquina, cada instalación nace de un proyecto específico: construido sobre el material, el proceso y el resultado que el cliente debe obtener.

Desde 1993 — Made in Italy

DIVISIÓN
DE RECICLAJE

DIVISIÓN
DE MANIPULACIÓN

DIVISIÓN DE
INSTALACIONES
DE RECICLAJE

Tres divisiones — Reciclaje, Manipulación e Instalaciones de Reciclaje — para satisfacer cualquier necesidad industrial, desde la máquina individual hasta la instalación completa. Un sistema integrado que opera a nivel internacional con un único punto de referencia para el cliente.

Desde el suministro llave en mano hasta los estudios de viabilidad, desde las simulaciones 3D hasta el revamping, y la asistencia posventa: cada fase es gestionada por un único interlocutor, con repuestos originales y soporte continuo en el tiempo.

DISEÑO Y FABRICACIÓN

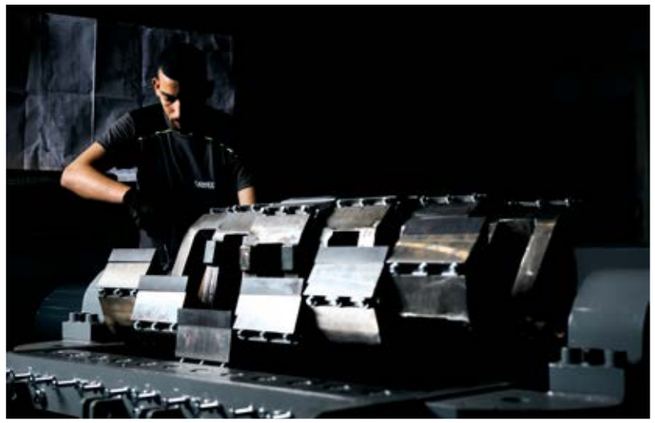
Diseñamos. Construimos. Garantizamos.

Control directo en cada fase — de principio a fin.

Ingeniería mecánica y eléctrica, desarrollo de software, calderería, ensamblaje: cada actividad tiene lugar en una única planta de producción. No es una exigencia organizativa; es la elección que determina la calidad del resultado.

El control directo de la cadena de suministro elimina las variables externas. Lo que se diseña es exactamente lo que se construye, con plena continuidad de método desde el inicio hasta la entrega.

Desde la ingeniería hasta la calderería, desde el ensamblaje hasta la inspección final: un proceso continuo, verificable y repetible.







La fiabilidad no es una promesa. Es el resultado de cómo trabajamos.

CALIDAD CERTIFICADA

Estándares internacionales

Control interno. En cada fase.

CAMEC opera según estándares certificados en Italia y en España, con control directo desde el diseño hasta la instalación. Las certificaciones no son un trámite: son el resultado de un sistema de calidad construido a lo largo del tiempo.



ISO 9001
Gestión de la calidad
Diseño, construcción, instalación y asistencia. Cada fase verificada y certificada.

EN 1090-1
Estructuras de acero y aluminio
Diseño y producción de estructuras metálicas conformes con los estándares europeos.

ISO 14001
Gestión ambiental
Sistema de gestión ambiental para la mejora continua del rendimiento y la reducción del impacto ambiental.

SOA
Obras públicas
Capacidad técnico-organizativa certificada para la ejecución de obras públicas e infraestructuras.

EcoVadis
Sostenibilidad empresarial
Evaluación ESG en medio ambiente, ética, condiciones laborales y gestión de la cadena de suministro.

Empresa 4.0
Transformación digital
Integración de tecnologías habilitadoras en el ciclo de diseño y construcción.

Un sistema verificado. Una fiabilidad medible.

APLICACIONES INDUSTRIALES

Versatilidad sin compromisos

Densidad, composición, continuidad del flujo, objetivo de valorización: estos son los parámetros que determinan la configuración de cada instalación. CAMEC no adapta soluciones existentes. Parte del material y construye la respuesta técnica más eficaz para esa aplicación específica.

La variedad de materiales y sectores que tratamos no es dispersión. Es la demostración de que nuestras tecnologías se adaptan a la valorización de una amplísima gama de aplicaciones industriales.

¿Su material no aparece en la lista? Desarrollamos soluciones también para aplicaciones específicas y no convencionales.

Descubra todas las aplicaciones en camec.net

Aluminio



Madera



Voluminosos y residuos industriales



RAEE



Papel y cartón



Plástico



Residuos hospitalarios



Material ferroso



Neumáticos



Perfiles de PVC



Rechazos de pulper



Tetrabriks



Residuos sólidos urbanos



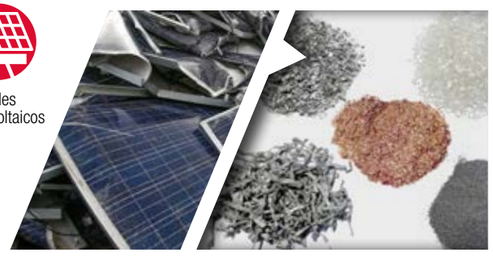
Cables de cobre



Residuos alimentarios



Paneles fotovoltaicos



POR QUÉ CAMEC

Una ventaja concreta, en toda la línea

01

A medida desde el principio

Tecnologías consolidadas, ingeniería aplicada al caso específico. Cada configuración nace de la necesidad del cliente.



02

Un único partner

Desde el primer análisis hasta la asistencia posventa, un único interlocutor técnico y comercial. El cliente no gestiona múltiples interlocutores: gestiona una relación.



03

Ingeniería continua

Cada proyecto genera desarrollo técnico. Los productos evolucionan porque cada proyecto plantea problemas que el anterior no tenía. Este es nuestro I+D: aplicado, concreto, cotidiano.



04

Resultados medibles

Productividad, calidad del material de salida, continuidad operativa, reducción de paradas no programadas. Estas son las métricas con las que evaluamos cada suministro. Y con las que el cliente nos evalúa a nosotros.



MÉTODO CAMEC

Cinco fases

Desde la consultoría inicial hasta la puesta en marcha, cada fase es gestionada y coordinada internamente, con continuidad de método y responsabilidad directa.

Un único interlocutor.
Nada dejado al azar.





01 Análisis de necesidades

Materiales, flujos, objetivos, condicionantes de instalación. La solución no existe antes de esta fase.



02 Diseño a medida

Ingeniería mecánica, eléctrica y de software desarrollada internamente. Ningún modelo predefinido. Ningún compromiso en la configuración.



03 Fabricación e integración

Calderería, mecanizado, ensamblaje: todo en la misma planta. Control directo sobre cada componente, desde la materia prima hasta la inspección final.



04 Puesta en marcha y pruebas

Acompañamiento directo durante la puesta en marcha. Verificación del rendimiento en condiciones reales de operación, antes de la entrega definitiva.



05 Asistencia continua

Mantenimiento programado, repuestos originales, soporte técnico remoto y presencial. Las prestaciones acordadas en el proyecto se mantienen durante toda la vida de la instalación.

DIVISIÓN RECICLAJE

Del residuo a la materia prima secundaria

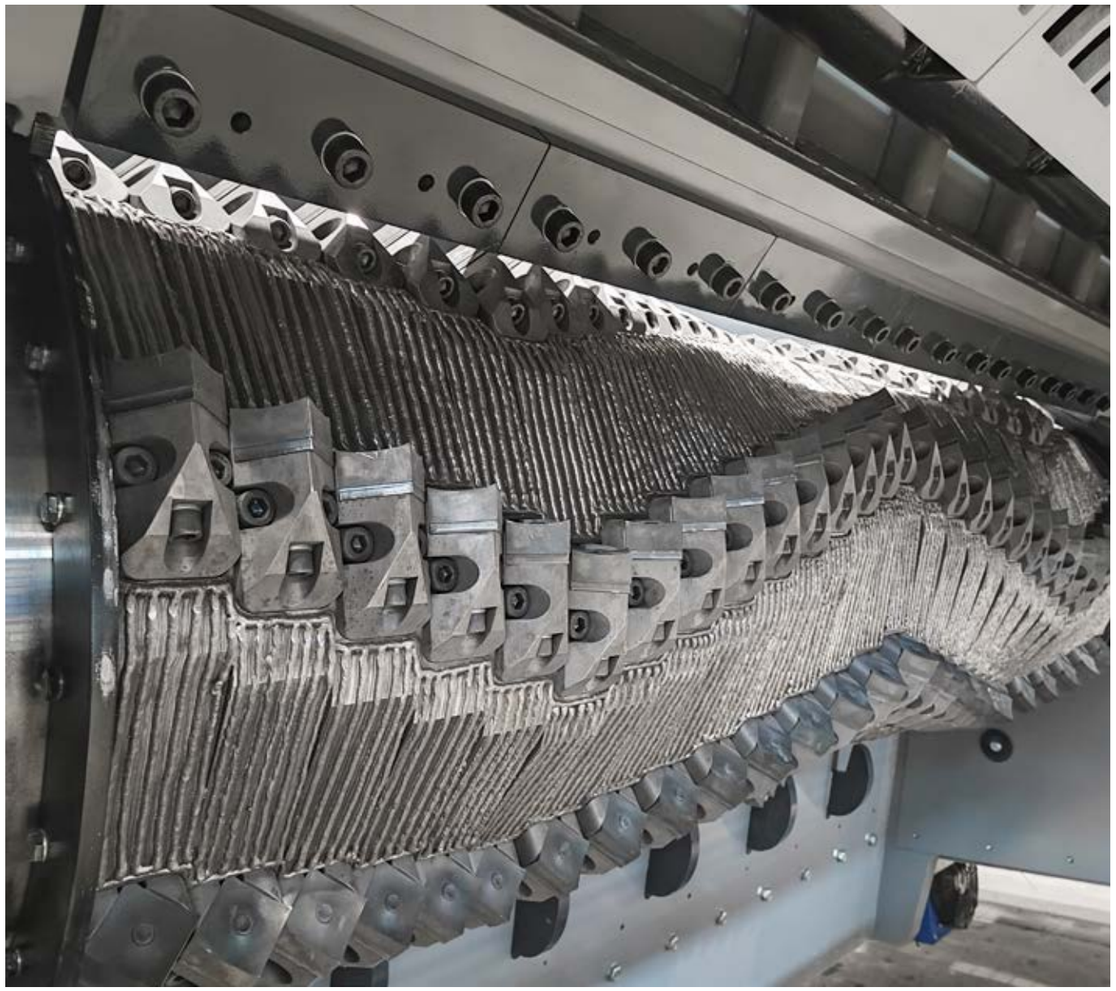


La División Reciclaje diseña y fabrica máquinas para el tratamiento y la valorización de residuos industriales y urbanos.

Un know-how construido en treinta años de aplicaciones reales, sobre materiales complejos, en sectores exigentes, con retos cada vez más complejos.

Una gama completa

Una gama que cubre cada fase del tratamiento de residuos, diseñada a medida para cada material y cada necesidad industrial.



Trituración

Monorrotor · Doble eje
Cuádruple eje · Cizallas rotativas
Laceradoras · Abrebolsas
Disgregadores · Doble rotor
Trituradoras móviles

Reducción granulométrica

Granuladores
Molinos de martillos
Turbinas horizontales

Separación

Separadores de metales ferrosos
Sistemas de corrientes de Foucault
Triboeléctricos · Tambores magnéticos para material ferroso
Mesas densimétricas

Cribado

Cribas rotativas
Cribas rotativas móviles
Cribas de discos
Cribas de estrella para neumáticos
Vibrocribas

Transporte

Cintas transportadoras
Tornillos sinfín
Sistemas vibrantes de masas excéntricas

Compactación

Prensas y compactadores industriales

DIVISIÓN RECICLAJE

PRODUCTOS



Trituradoras Monorrotor
- GRR280
- GSR480
- GS650
- GS900
- GL650
- GL900



Trituradoras de Doble Eje
- TR2A200
- TR2A300
- TR2A400
- TR2A450
- TR2A520



Trituradoras de Cuatro Ejes
- TR4A400
- TR4A450



Trituradoras de Doble Rotor
- DR450
- DR650



Molinos Desgarradores y Abrebolsas
- AS450
- AST1100
- LC520
- LCB710



Trituradoras Móviles
- CONDOR 1500
- COBRA 1800
- CAYMAN 2400
- LCM 520



Disgregadores Monorrotor
- VR950



Compactadores y Prensas
- P100T/P120T
- P130T/P230T
- SB30



Granuladores
- MG300
- MG400
- MG800



Cizallas Giratorias
- CR2A645



Granuladores de Martillos
- MV2000



Turbinas Horizontales
- TBR650



Sistemas de Transporte
- Cinta Transportadora de Goma
- Cinta Transportadora de Persiana Metálica
- Cinta Transportadora de Persiana Metálica con Revestimiento de Caucho
- Cinta Transportadora de PVC
- Transportador de Tornillo Sin Fin
- Transportador Vibratorio de Masas Excéntricas



Cribas
- Criba de Discos
- Criba Giratoria
- Criba giratoria móvil
- Criba Tipo Margarita para Neumáticos
- Criba Vibratoria



Separadores
- Separador de Metales Férricos
- Separador Triboeléctrico
- Sistema de Corriente Inductiva
- Tambor Magnético para Material Férrico
- Mesa Densimétrica con Doble Separación

DIVISIÓN RECICLAJE

Máquinas robustas.
Sistemas completos.
Resultados concretos.

Diseñadas para trabajar de forma individual o en línea, en condiciones exigentes y en ciclo continuo, las máquinas CAMEC garantizan fiabilidad, flexibilidad y prestaciones constantes en el tiempo.







DIVISIÓN RECICLAJE

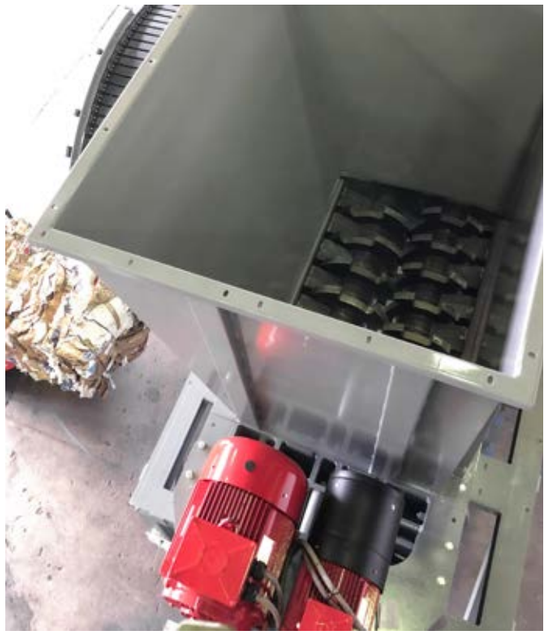
Prestaciones y control

Diseñadas para trabajar materiales complejos en condiciones exigentes, las máquinas CAMEC están construidas para no detenerse. Las prestaciones acordadas en el proyecto son las prestaciones que se miden en producción:

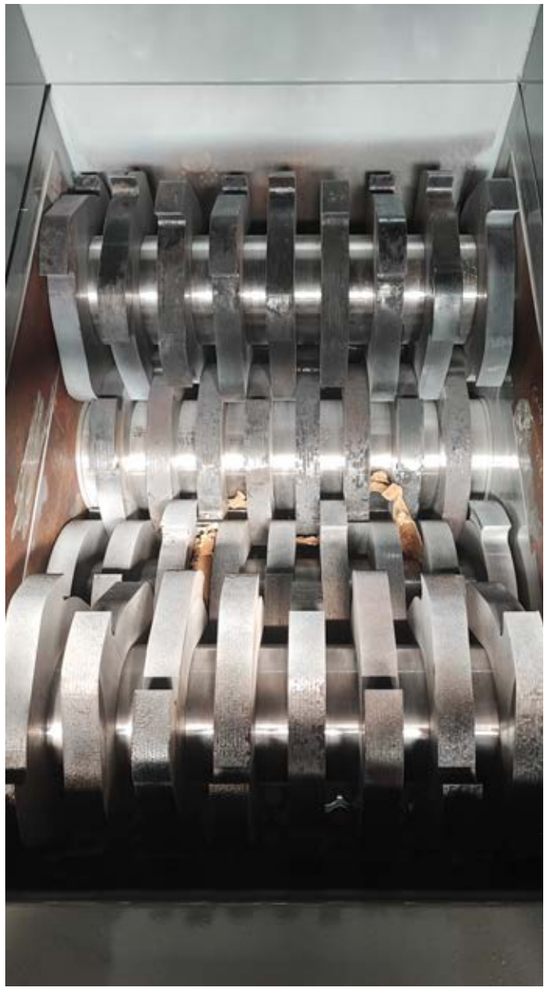
- **Alta productividad**
- **Calidad constante del material de salida**
- **Control total del ciclo**
- **Reducción de paradas no programadas y del mantenimiento**













DIVISIÓN RECICLAJE

De la máquina individual a la línea completa

Cada máquina CAMEC puede operar de forma autónoma o formar parte de un sistema más complejo. Trituradoras, granuladores, separadores, cribas y sistemas de transporte están diseñados con la misma lógica y construidos con los mismos estándares — porque nacen del mismo know-how, del mismo proceso productivo, de la misma visión de ingeniería. No se trata de ensamblar máquinas distintas: se trata de construir un proceso continuo, donde cada fase conoce la siguiente y el resultado es una línea coherente, controlable y ampliable en el tiempo.













DIVISIÓN RECICLAJE

SOLUCIONES Y SISTEMAS COMPLETOS ESTACIONARIOS Y MÓVILES

Diseñamos y fabricamos soluciones en versión móvil y estacionaria, con prestaciones equivalentes en términos de eficiencia, fiabilidad y configuración.
La elección depende de la organización operativa del cliente — de la variedad de los procesos, de la gestión de los espacios, de la continuidad del ciclo de tratamiento. De estas variables nace cada proyecto.

Soluciones estacionarias



LA SOLUCIÓN ADECUADA, DESDE HACE MÁS DE TREINTA AÑOS.



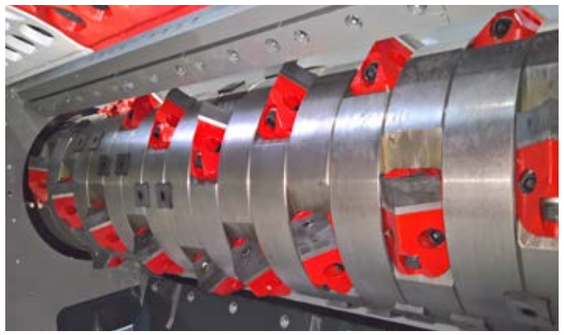


CAMEC diseña y fabrica trituradoras, granuladores, molinos desgarradores, abrebolsas y sistemas complementarios para el reciclaje y la valorización de residuos industriales y urbanos, en **versión estacionaria**.

Fija a la instalación, alimentada por la red eléctrica, sin límites de peso ni de dimensiones vinculados al transporte por carretera: la configuración estacionaria trabaja donde llega el material, en continuidad con el resto del proceso productivo del cliente.

Elevada productividad, calidad constante del material de salida, reducción de las paradas no programadas: son las prestaciones sobre las que construimos cada máquina.









DIVISIÓN RECICLAJE

Soluciones móviles



LA SOLUCIÓN ADECUADA, ALLÍ DONDE SE NECESITA.



Autónoma, sobre ruedas u orugas, operativa en poco tiempo sin obras de instalación: la configuración móvil va allí donde se encuentra el material, y no al revés.
Cuatro modelos, para cada necesidad de potencia, dimensiones y contexto operativo:

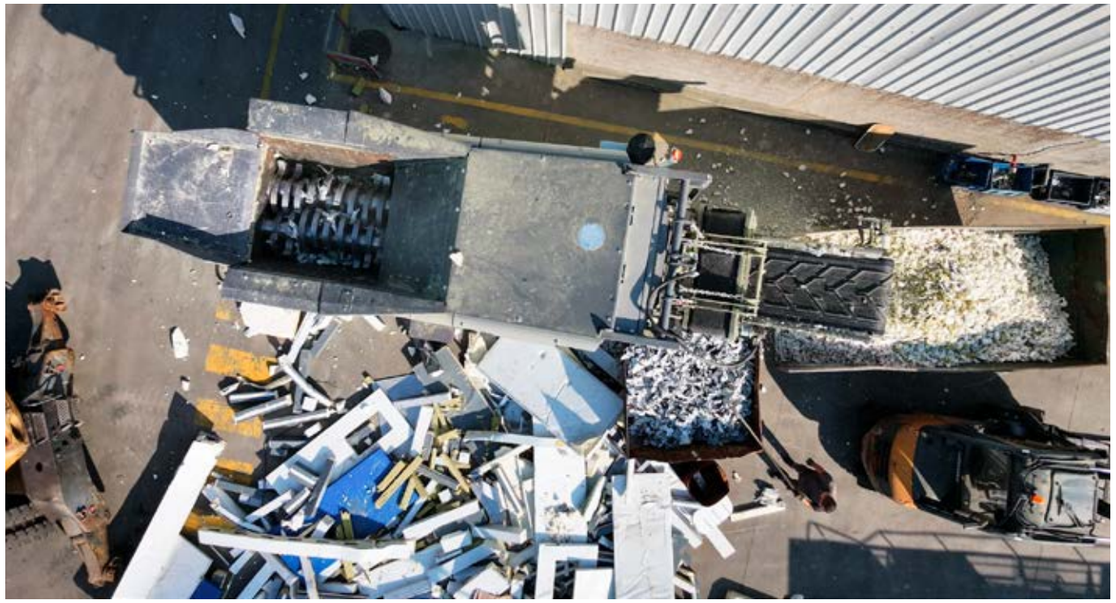
CONDOR 1500 — compacta y versátil, con programas de trabajo seleccionables según el material.

COBRA 1800 — disponible en versión sobre chasis desmontable u orugas, el equilibrio perfecto entre potencia y compacidad.

CAYMAN 2400 — sistema de doble eje de rotación lenta, con el rendimiento más elevado de la gama.

LCM 520 — sobre ruedas u orugas, solución eléctrica de cero emisiones locales para las áreas con restricciones diésel.









DIVISIÓN MANIPULACIÓN

Manipulación integrada en el proceso



Manipulación a medida

La División Manipulación diseña y construye sistemas a medida para la manipulación industrial, concebidos a partir de las necesidades reales del proceso. Cada instalación es parte integrante del ciclo productivo: no es un elemento añadido, sino una solución desarrollada para mejorar la productividad, la seguridad operativa y la continuidad del ciclo.

Gracias a la experiencia acumulada en los sectores químico, farmacéutico, cosmético, alimentario y de bebidas, en la manipulación de preformas y envases PET y en la gestión de líquidos en general, CAMEC fabrica volteadores y elevadores configurables en todos sus parámetros: capacidad de carga, geometrías, materiales, lógicas de funcionamiento.
Adaptables a distintos tipos de contenedores, modalidades de carga y layouts de instalación — cada configuración se define sobre el contexto operativo específico del cliente.







Volteadores



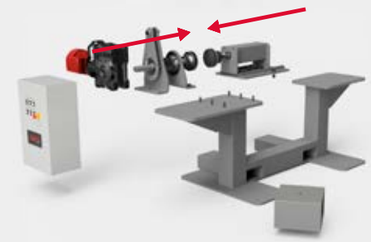
Elevadores



Inclinadores



Posicionadores



PRODUCTOS

Volteadores Industriales para Contenedores



Volteadores Simples con Descarga Frontal



Volteadores Dobles con Descarga Frontal



Volteadores con Descarga Lateral



Volteadores con Revestimiento de Acero Inoxidable para Uso Alimentario



Volteadores con Sistemas de Dosificación en la Descarga



Volteadores con Detector de Metales



Volteadores Especiales Tipo Reloj de Arena

Sistemas de Dosificación



Tapa con Guillotina



Tapa por Gravedad



Tapa con Actuador Neumático



Tapa con Tolva Motorizada

Volteadores Industriales para Aplicaciones Especiales



Volteadores con Descarga Frontal en Instalación de Trituración de PET/YOGUR



Volteadores con Descarga Frontal en Instalación de Trituración de Aluminio



Volteadores con Descarga Frontal para Preformas con Tolva de Encauzamiento Especial



Volteadores Frontal con Altura de Carga Especial



Volteadores Sobre Ruedas



Volteadores con Sistema de Carga Automatizada



Elevadores Industriales



Inclinadores Industriales



Posicionadores Industriales

DIVISIÓN MANIPULACIÓN

Construidos para uso continuado.
Dimensionados para las aplicaciones más exigentes. Diseñados para durar.







DIVISIÓN MANIPULACIÓN

Eficiencia y seguridad

Continuidad operativa

Máquinas dimensionadas para operar de forma fiable incluso en condiciones exigentes.

Tecnologías dedicadas

Sistemas oleohidráulicos o de cadena con gestión controlada de las fases de elevación y volcado.

Integración en líneas existentes

Incorporación rápida en instalaciones nuevas o ya en funcionamiento.

Seguridad en cada fase

Sistemas diseñados para proteger al operario y garantizar fiabilidad a lo largo del tiempo.















DIVISIÓN INSTALACIONES DE RECICLAJE

Un único interlocutor



Del análisis a la puesta en servicio. Sistemas personalizados para el tratamiento de residuos municipales e industriales.

La División Instalaciones de Reciclaje diseña y construye instalaciones completas llave en mano para el tratamiento de residuos industriales y urbanos.

CAMEC coordina cada fase directamente, de principio a fin, integrando ingeniería de proceso, mecánica y eléctrica.

El cliente tiene un único interlocutor desde el análisis hasta la entrega — que conoce el proyecto, sigue el avance y garantiza el resultado.



Cada encargo comienza con un análisis técnico directo con el cliente:

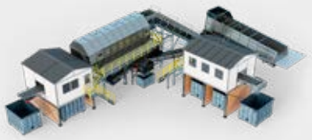
- **Tipología y continuidad del flujo**
- **Objetivos de tratamiento y potencial de valorización**
- **Condicionantes de instalación y layout disponible**
- **Resultado económico esperado**

De estos elementos nace la configuración y el layout.

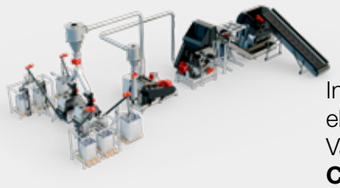
Desde hace más de treinta años, este análisis es el primer paso de cada proyecto. Invariablemente.



DIVISIÓN INSTALACIONES DE RECICLAJE



Instalación para Selección Manual o Automática de **Papel y Cartón**



Instalaciones para el Reciclaje y la Valorización de **Cables de Cobre**



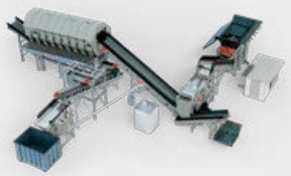
Instalación para la Producción de **CDR-CSR**



Instalación para Trituración de **Documentación Confidencial**



Instalación para el Reciclaje de **Hierro Recuperado**



Instalación para el Reciclaje de **Residuos Voluminosos**



Instalación para el Reciclaje de **Plásticos Rígidos**



Instalación para el **Reciclaje de Neumáticos**



Instalación para el Reciclaje de **Madera y Colchones**



Instalación para el Reciclaje de **Perfiles de PVC**



Planta para el Reciclaje y el Tratamiento de **RAEE**



Instalación para el Tratamiento y la Esterilización de **Residuos Hospitalarios**

PRODUCTOS



Sistema Integrado de **Esterilización Sterilmix 250**



Instalación para el Tratamiento de **Residuos Especiales y Peligrosos**



Planta para el Reciclaje de **Material Deportivo al Final de su Vida Útil**



Planta para el Tratamiento y la Recuperación de los **Residuos de Pulper y Cuerdas**



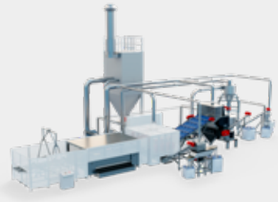
Instalación para Selección Manual o Automática de **RSU**



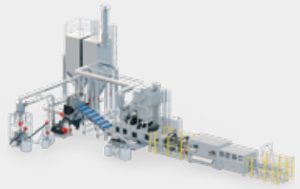
Planta para la Preparación y el Afino del **Compost**



Instalación para el Reciclaje de **Tetrabriks**



Planta para el Reciclaje y la Valorización de **Paneles Fotovoltaicos**



Planta de Reciclaje de **Módulos Fotovoltaicos** con Sistema Patentado de **Eliminación del Vidrio**



Instalación para el Reciclaje de **Cartuchos de Tóner**



Instalación de Trituración de **Aluminio**

THE CAMEC EFFECT

Control directo. Competencias internas. Valor concreto.

CAMEC coordina el ciclo productivo completo de cada suministro — desde el diseño mecánico hasta el desarrollo de software y electrónica, desde la calderería metálica hasta el ensamblaje final.
Cada fase está supervisada directamente, con continuidad de método y visión unitaria del proyecto.

El resultado no es solo calidad: es la certeza de que cada máquina y cada instalación funcionan exactamente como se acordó, en el tiempo.

The CAMEC Effect: una calidad que no se declara. Se demuestra.











DIVISIÓN INSTALACIONES DE RECICLAJE

Treinta años de instalaciones

Papel y cartón, RAEE, neumáticos, aluminio, plásticos, cables de cobre, residuos hospitalarios, paneles fotovoltaicos, residuos urbanos y mucho más: decenas de aplicaciones cubiertas, instalaciones realizadas en todo el mundo, para una gama sin igual en el sector.

Cada instalación es una referencia. Cada referencia es la demostración de que la tecnología CAMEC funciona — sobre el terreno, en el tiempo, y con materiales diversos.











DIVISIÓN INSTALACIONES DE RECICLAJE









DIVISIÓN INSTALACIONES DE RECICLAJE

Treinta años de plantas llave en mano para el tratamiento y reciclaje de residuos.











MY CAMEC — CREANDO VALOR EN EL TIEMPO

El valor de una instalación no se mide en la entrega

Se mide en producción.
Bajo carga.
En el tiempo.

EL MANTENIMIENTO ES PARTE DEL RENDIMIENTO

El servicio posventa no es un accesorio: es un componente esencial de cada suministro. MY CAMEC mantiene maquinaria e instalaciones al máximo rendimiento — desde la puesta en marcha hasta el fin del ciclo de vida.

Una instalación rinde lo que rinde su mantenimiento. Con intervenciones programadas, repuestos originales y soporte técnico continuo, MY CAMEC garantiza:

- Prestaciones elevadas y constantes en el tiempo
- Reducción de paradas y de costes operativos
- Mayor duración y fiabilidad de los componentes
- Continuidad operativa sin interrupciones
- Formación operativa y actualización técnica continua

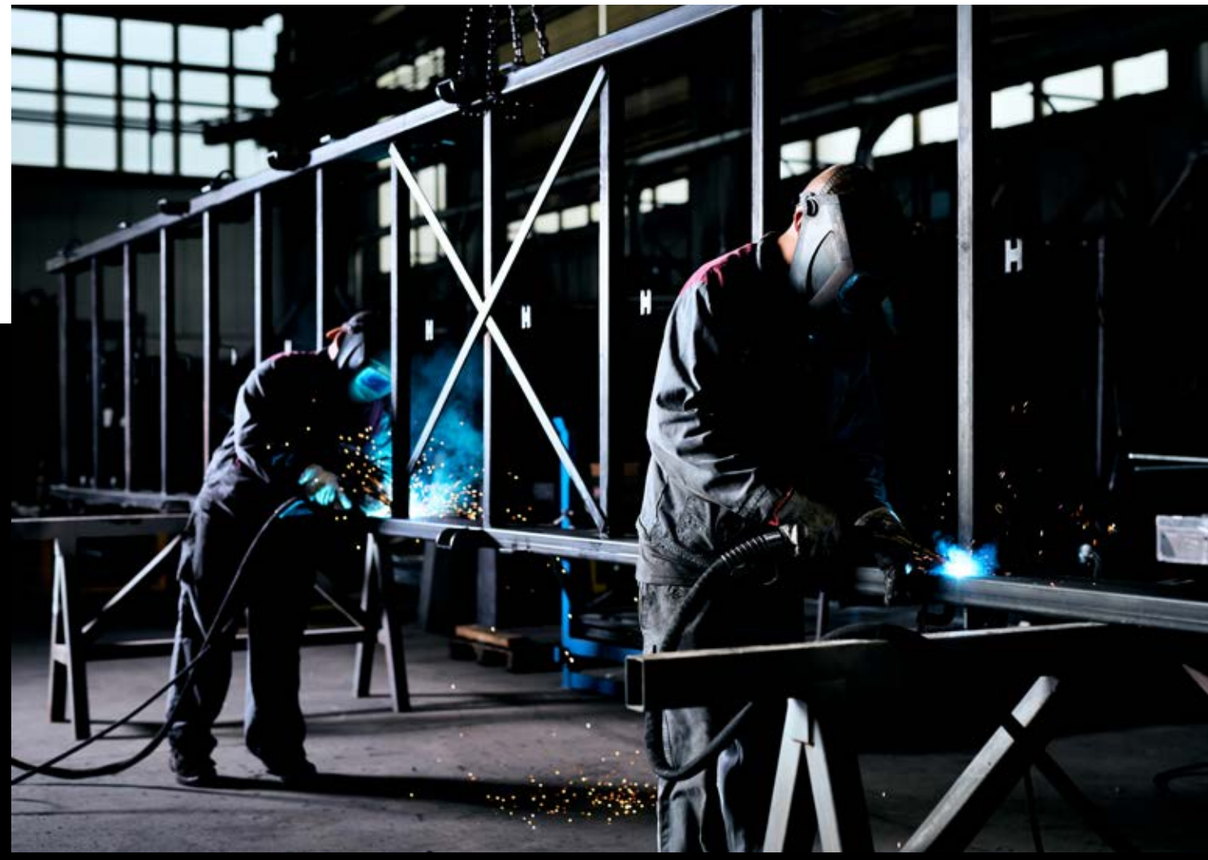
MY CAMEC: porque el valor de una instalación no termina en la entrega.



LA GAMA DE SERVICIOS

El soporte CAMEC no concluye con la entrega. Acompañamos al cliente con formación, asistencia directa y actualizaciones continuas — para que las prestaciones diseñadas se mantengan durante toda la vida de la instalación.

- Análisis de vida residual e intervenciones de revamping
- Asistencia técnica remota y presencial
- Repuestos originales en plazos reducidos
- Mantenimiento programado — ordinario, extraordinario, oportunista
- Programas personalizados anuales, bianuales y trianuales



¡A medida no es una opción, es una decisión!

Es el punto de partida, el método de trabajo y el criterio con el que evaluamos cada resultado.

Desde 1993 — Made in Italy

HÁBLENOS DE SU PROYECTO
le ofrecemos las soluciones más adecuadas a sus necesidades técnicas específicas.

Dado que CAMEC lleva a cabo un proceso continuo de mejora de sus productos, basado también en los comentarios de los clientes, los datos, las descripciones y las imágenes contenidas en el presente catálogo son meramente indicativos.

Rev. 2.2

CAMEC S.r.l.

Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

+39 049 552 115

info@camec.net

www.camec.net

CAMEC IBÉRICA, S.L.

Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

+34 937 606 814

info@camec.es

www.camec.es

www.camec.net