

CAMEC®

DIVISIONE IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO

COSA FACCIAMO

Il rifiuto è una risorsa

CAMEC progetta e realizza
la tecnologia per valorizzarlo.

Oltre trent’anni nel recycling e nell’handling industriale.

Ogni macchina, ogni impianto nasce da un progetto specifico: costruito sul materiale, sul processo, sul risultato che il cliente deve ottenere.

Dal 1993 — Made in Italy

DIVISIONE
RICICLAGGIO

DIVISIONE
MOVIMENTAZIONE

DIVISIONE IMPIANTI
PER IL RICICLAGGIO

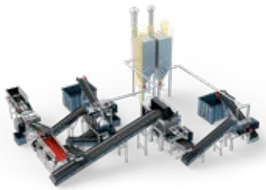
Tre divisioni — Recycling, Handling e Recycling Plants — per soddisfare ogni esigenza industriale, dalla macchina singola all’impianto completo. Un sistema integrato che opera a livello internazionale con un solo punto di riferimento per il cliente.

Dalla fornitura chiavi in mano agli studi di fattibilità, dalle simulazioni 3D al revamping, fino all’assistenza post-vendita: ogni fase è gestita da un solo interlocutore, con ricambi originali e supporto continuo nel tempo.

Indice Impianti



8 Impianto Selezione Manuale o Automatica **Carta e Cartone**



16 Impianto Produzione **CDR-CSS**



22 Impianto Riciclaggio **Ferro da Raccolta**



30 Impianto Riciclaggio **Plastica Rigida**



34 Impianto Riciclaggio **Legno e Materassi**



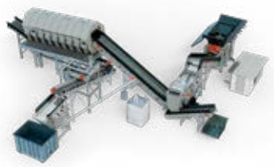
40 Impianto Riciclaggio e Trattamento **RAEE**



12 Impianti Riciclaggio e Valorizzazione **Cavi di Rame**



20 Impianto Triturazione **Documentazione Confidenziale**



26 Impianto Riciclaggio **Ingombranti**



32 Impianto Riciclaggio **Pneumatici (PFU)**



36 Impianto Riciclaggio **Profili in PVC**



44 Impianto Trattamento e Sterilizzazione **Rifiuti Ospedalieri**



46 Sistema integrato di **Sterilizzazione Sterilmix 250**



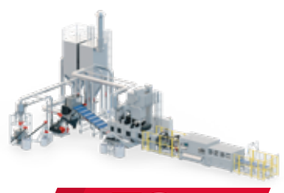
50 Impianto Riciclaggio **Materiale Sportivo a Fine Vita**



58 Impianto Selezione Manuale o Automatica **RSU**



68 Impianto Riciclaggio **Tetra Pak®**



72 Impianto Riciclaggio per **Pannelli Fotovoltaici** con Sistema Brevettato di **Rimozione del Vetro**



76 Impianto Triturazione **Alluminio**



48 Impianto Trattamento **Rifiuti Speciali e Pericolosi**



52 Impianto per il Trattamento e il Recupero degli **Scarti da Pulper e Treccia da Cartiera**



64 Impianto Preparazione e **Raffinazione Compost**



70 Impianto Riciclaggio e Valorizzazione **Pannelli Fotovoltaici**



74 Impianto Riciclaggio **Toner**

Divisione Impianti per il Riciclaggio

Gli impianti completi CAMEC per il trattamento e la trasformazione dei rifiuti solidi sono soluzioni tecnologiche funzionali, create su misura per rispondere alle esigenze del cliente, per ottenere il recupero di materie prime secondarie con un elevato grado di qualità e purezza.

Progettazione e costruzione di impianti per il riciclaggio chiavi in mano.

Lavoriamo con una vasta gamma di materiali, garantendo risultati di alta qualità e rendendo la nostra tecnologia adatta a diverse esigenze industriali.

- Tetra Pak®
- Alluminio
- Scarti tessili
- Scarti alimentari
- Rifiuti ospedalieri
- Carta e cartone
- Rifiuto solido urbano
- RAEE
- Scarti di pulper
- Cavi di rame
- Profili in PVC
- Pneumatici
- Plastica
- Ingombranti e rifiuti industriali
- Materiale ferroso
- Legno
- Gomma
- Filtri olio
- Pannelli fotovoltaici
- Toner

Il tuo materiale non è in elenco?
CAMEC fornisce soluzioni customizzate, pertanto, spiegaci di cosa hai bisogno e che tipo di materiale necessiti di triturare.

Noi ti offriremo sempre la migliore soluzione possibile.



Impianto Selezione Manuale o Automatica
Carta e Cartone

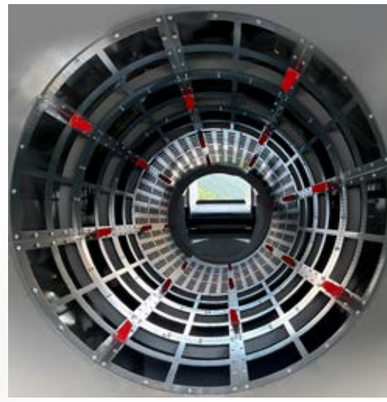
Gli impianti CAMEC dedicati alla carta e al cartone sono espressamente progettati per gestire un materiale fortemente abrasivo che richiede l'impiego di macchine molto potenti ed utensili resistenti all'usura.

Il processo CAMEC parte da un fondo mobile con dosatore che regola l'immissione delle balle fino a 10 t/h, seguito da un nastro in tapparelle metalliche gommate e da un tamburo anti-avvolgimento autopulente che previene gli intasamenti. Il vaglio rotante separa il materiale in frazioni fine, media e grossolana, mentre la cernita manuale in cabina affina la selezione delle frazioni residue.

L'impianto è completamente personalizzabile per adattarsi a specifiche esigenze di produttività e qualità del materiale in uscita, incluse le estensioni dedicate al trattamento del cartone. È inoltre disponibile una configurazione automatica, con selettore ottico che riconosce e separa le diverse tipologie di carta in base a composizione e qualità, aumentando capacità produttiva e purezza del materiale in uscita.



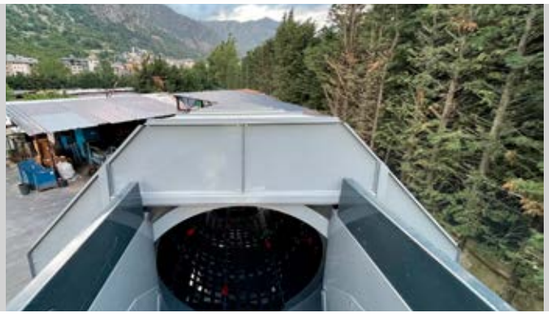






guarda il video



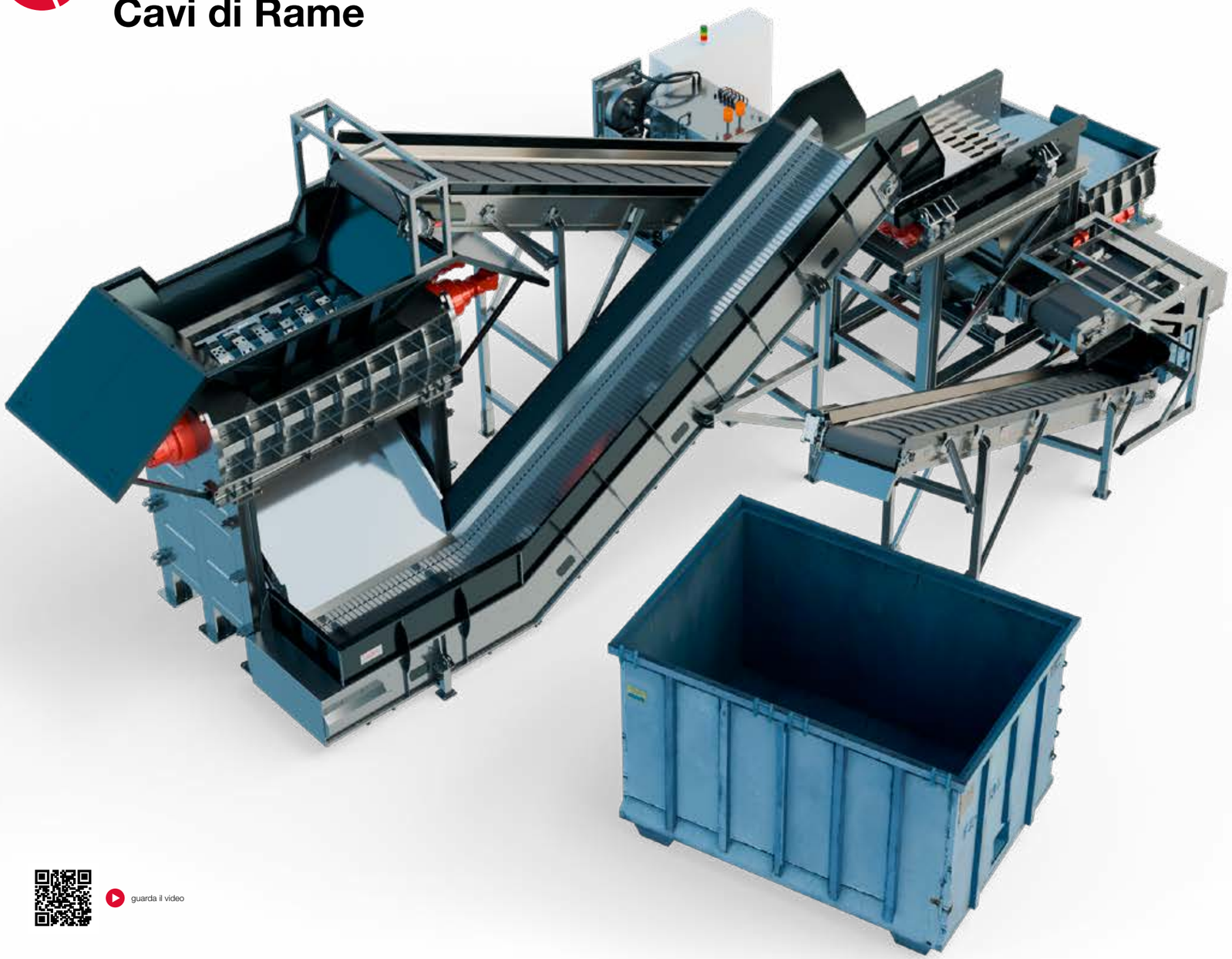






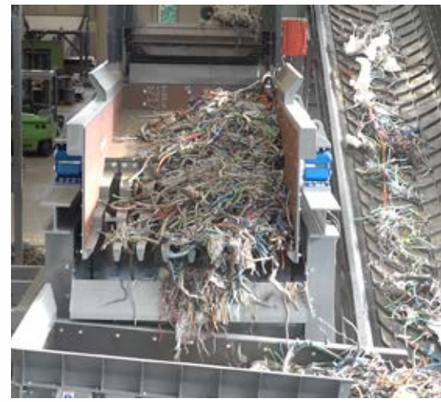

IN
CAMEC

Cavi di Rame



guarda il video





Impianto Triturazione Cavi Sottomarini e Sbarre Alta Tensione

CAMEC progetta impianti chiavi in mano per la triturazione di cavi sottomarini e sbarre elettriche ad alta tensione, con soluzioni custom sviluppate sulle specifiche del cliente.

La cesoia rotante CR2A645/20 riduce il materiale tramite un gruppo idraulico dedicato; il basamento con scivolo idraulico consente lo scarico su entrambi i lati della macchina.

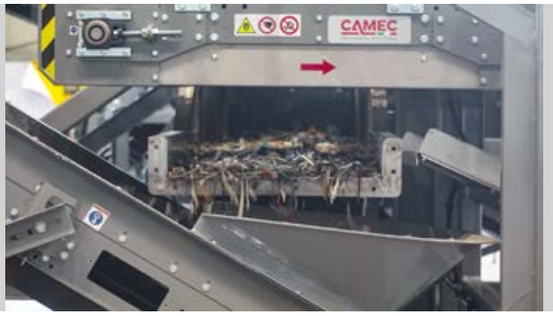
Il materiale passa poi a un nastro a tappeto metallico e a un vibrovaglio a barre rivestito in Hardox, che separa il materiale per pezzatura, mentre un vibrotrasportatore in acciaio inox lo distribuisce senza danneggiare i nastri in gomma successivi.

Il sovvallo viene reinserito nella tramoggia della cesoia per un'ulteriore riduzione, mentre un separatore overband completa la deferrizzazione finale prima dello scarico.









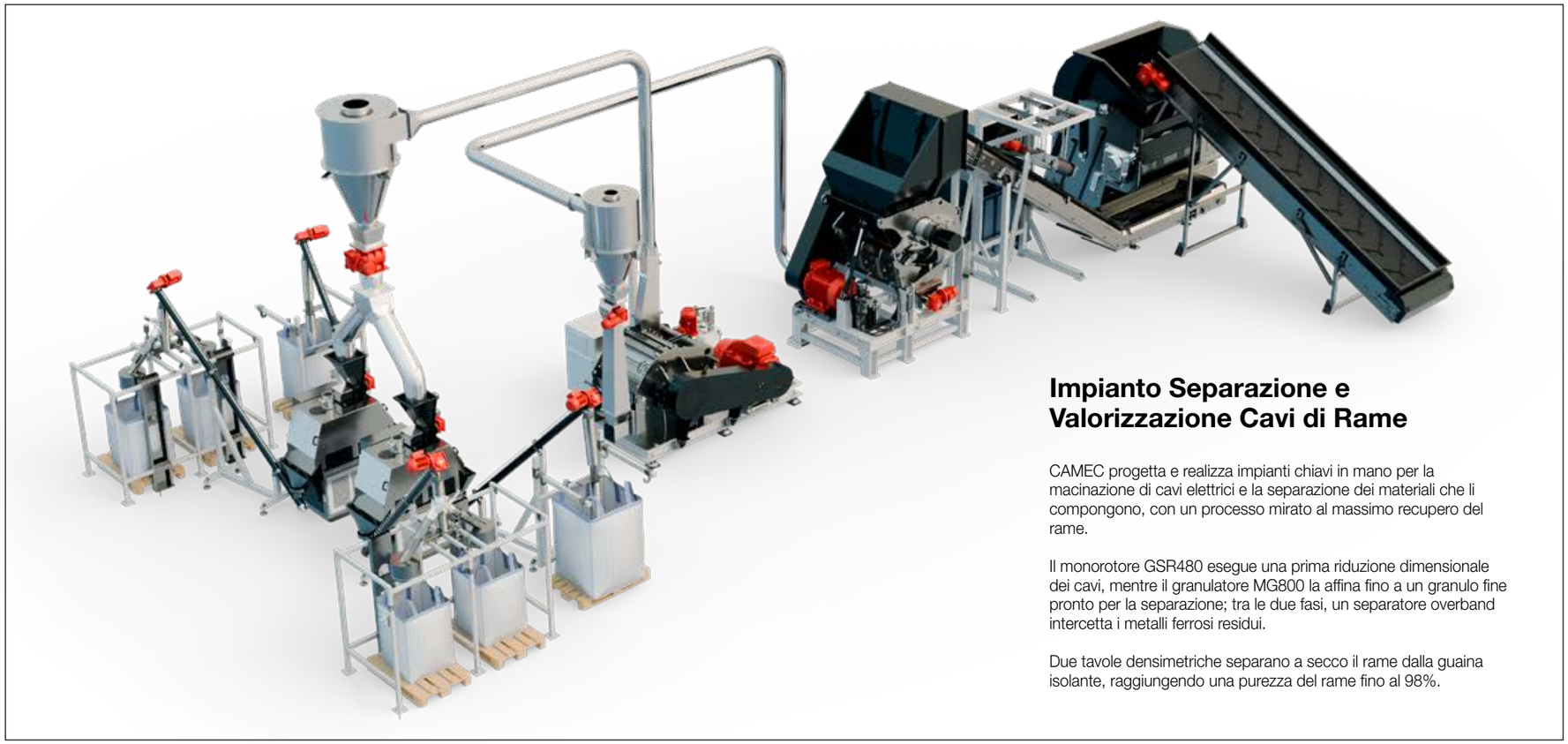












Impianto Separazione e Valorizzazione Cavi di Rame

CAMEC progetta e realizza impianti chiavi in mano per la macinazione di cavi elettrici e la separazione dei materiali che li compongono, con un processo mirato al massimo recupero del rame.

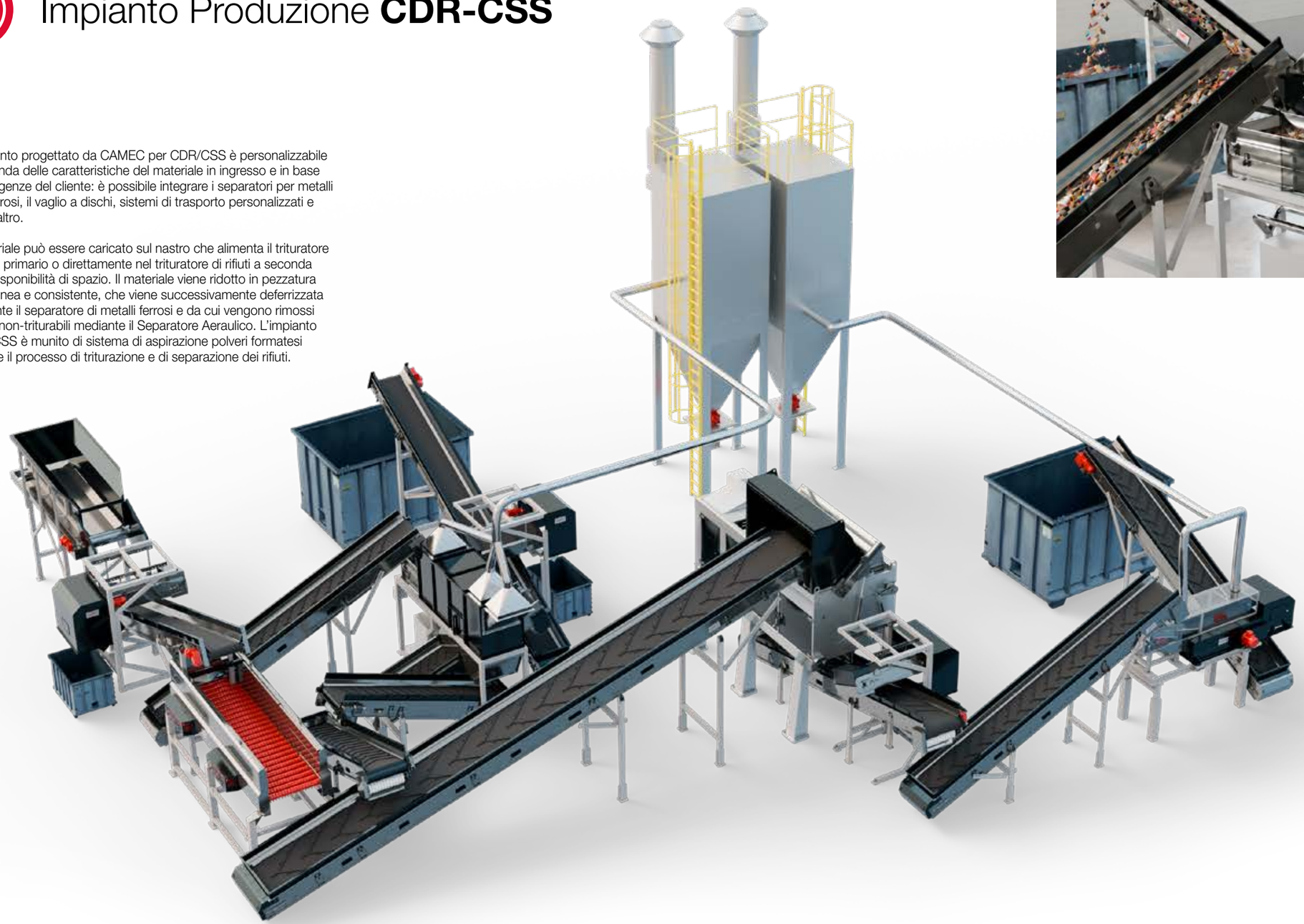
Il monorotore GSR480 esegue una prima riduzione dimensionale dei cavi, mentre il granulatore MG800 la affina fino a un granulo fine pronto per la separazione; tra le due fasi, un separatore overband intercetta i metalli ferrosi residui.

Due tavole densimetriche separano a secco il rame dalla guaina isolante, raggiungendo una purezza del rame fino al 98%.

Impianto Produzione **CDR-CSS**

L'impianto progettato da CAMEC per CDR/CSS è personalizzabile a seconda delle caratteristiche del materiale in ingresso e in base alle esigenze del cliente: è possibile integrare i separatori per metalli non ferrosi, il vaglio a dischi, sistemi di trasporto personalizzati e molto altro.

Il materiale può essere caricato sul nastro che alimenta il trituratore di rifiuti primario o direttamente nel trituratore di rifiuti a seconda della disponibilità di spazio. Il materiale viene ridotto in pezzatura omogenea e consistente, che viene successivamente deferrizzata mediante il separatore di metalli ferrosi e da cui vengono rimossi i corpi non-triturabili mediante il Separatore Aeraulico. L'impianto CDR/CSS è munito di sistema di aspirazione polveri formatesi durante il processo di triturazione e di separazione dei rifiuti.























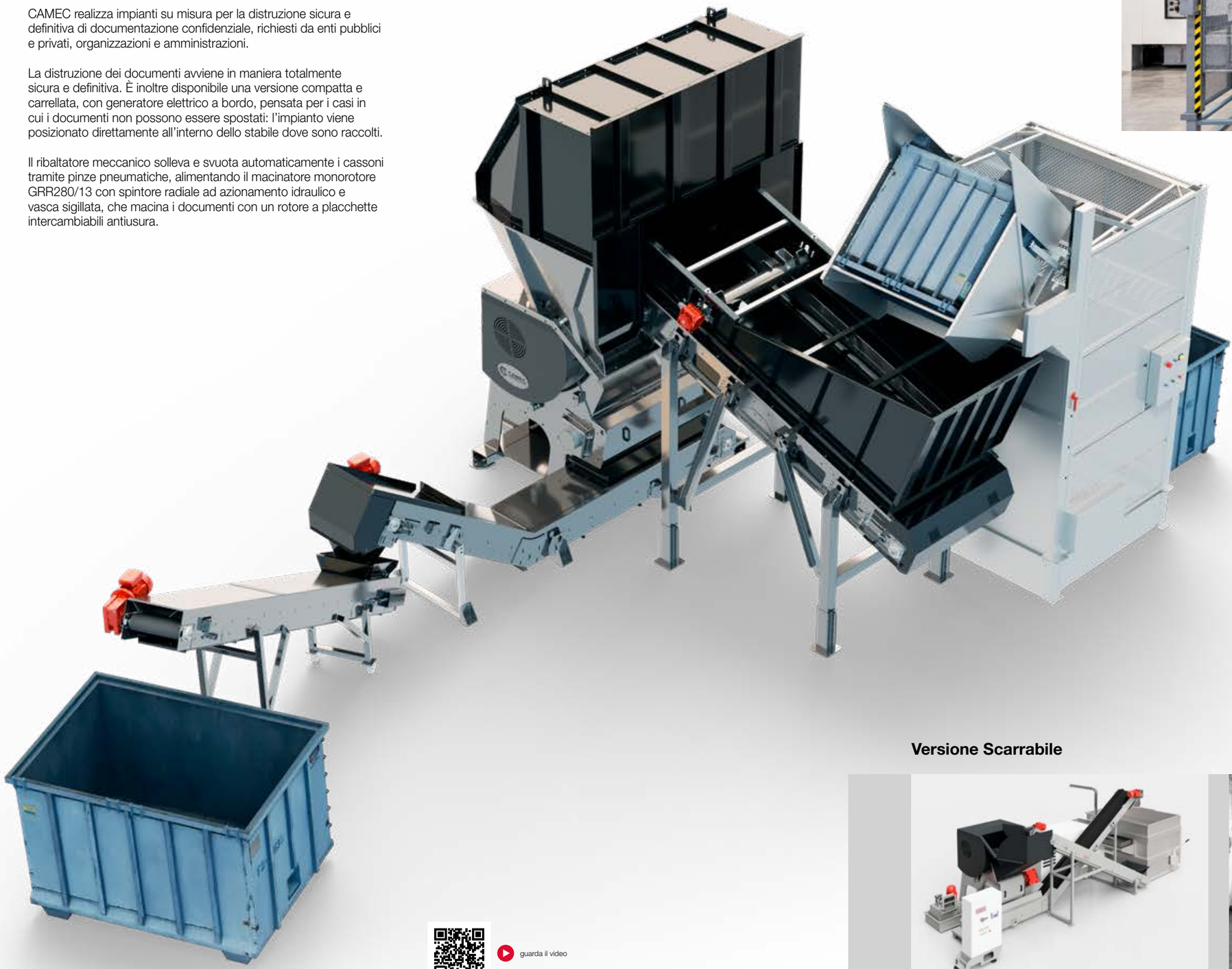


Impianto Triturazione
Documentazione Confidenziale

CAMEC realizza impianti su misura per la distruzione sicura e definitiva di documentazione confidenziale, richiesti da enti pubblici e privati, organizzazioni e amministrazioni.

La distruzione dei documenti avviene in maniera totalmente sicura e definitiva. È inoltre disponibile una versione compatta e carrellata, con generatore elettrico a bordo, pensata per i casi in cui i documenti non possono essere spostati: l'impianto viene posizionato direttamente all'interno dello stabile dove sono raccolti.

Il ribaltatore meccanico solleva e svuota automaticamente i cassoni tramite pinze pneumatiche, alimentando il macinatore monorotore GRR280/13 con spintore radiale ad azionamento idraulico e vasca sigillata, che macina i documenti con un rotore a placchette intercambiabili antiusura.



guarda il video





Versione Scarrabile





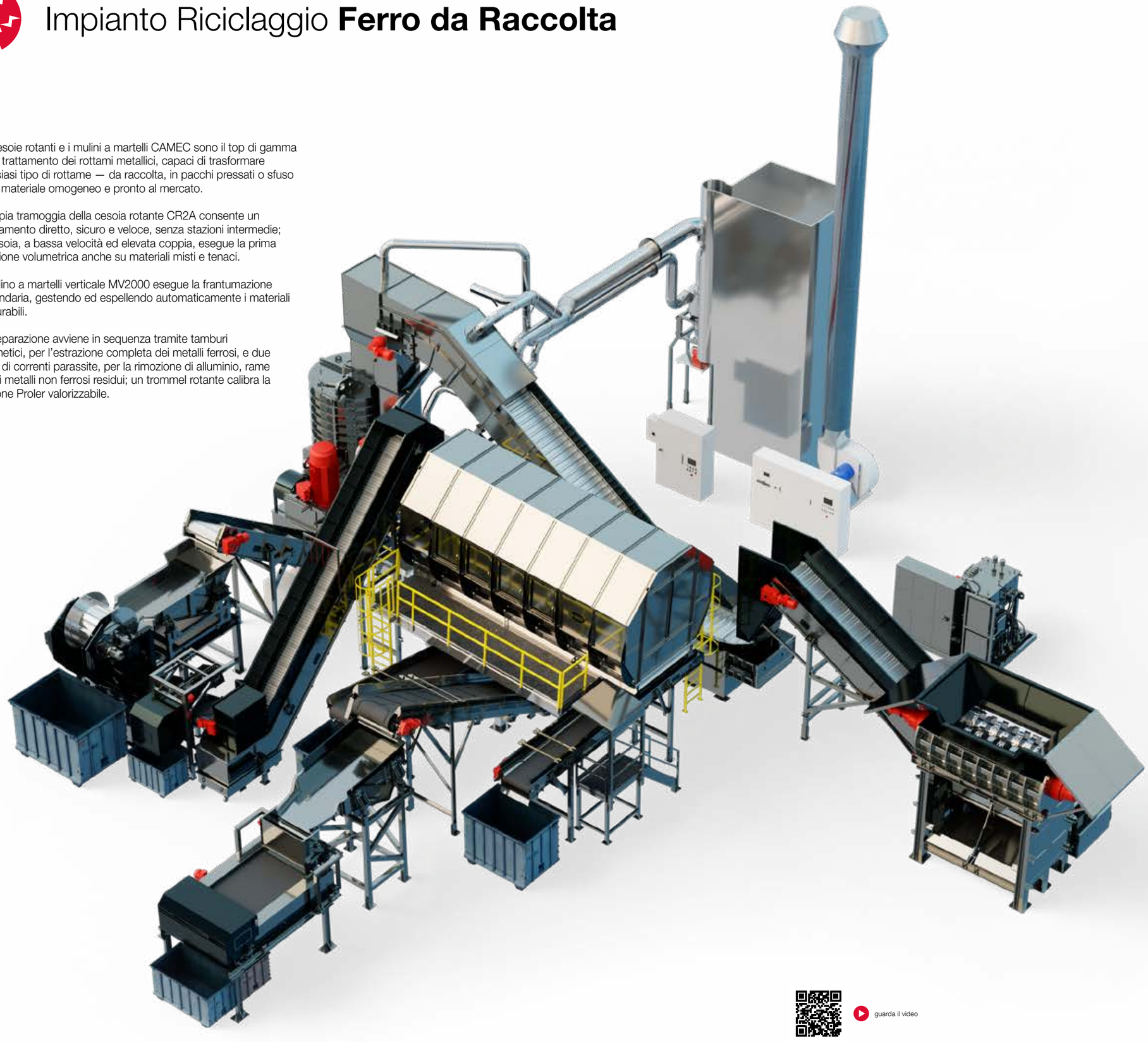
Impianto Riciclaggio **Ferro da Raccolta**

Le cesoie rotanti e i mulini a martelli CAMEC sono il top di gamma per il trattamento dei rottami metallici, capaci di trasformare qualsiasi tipo di rottame — da raccolta, in pacchi pressati o sfuso — in materiale omogeneo e pronto al mercato.

L'ampia tramoggia della cesoia rotante CR2A consente un caricamento diretto, sicuro e veloce, senza stazioni intermedie; la cesoia, a bassa velocità ed elevata coppia, esegue la prima riduzione volumetrica anche su materiali misti e tenaci.

Il mulino a martelli verticale MV2000 esegue la frantumazione secondaria, gestendo ed espellendo automaticamente i materiali intriturabili.

La separazione avviene in sequenza tramite tamburi magnetici, per l'estrazione completa dei metalli ferrosi, e due stadi di correnti parassite, per la rimozione di alluminio, rame e altri metalli non ferrosi residui; un trommel rotante calibra la frazione Proler valorizzabile.



guarda il video











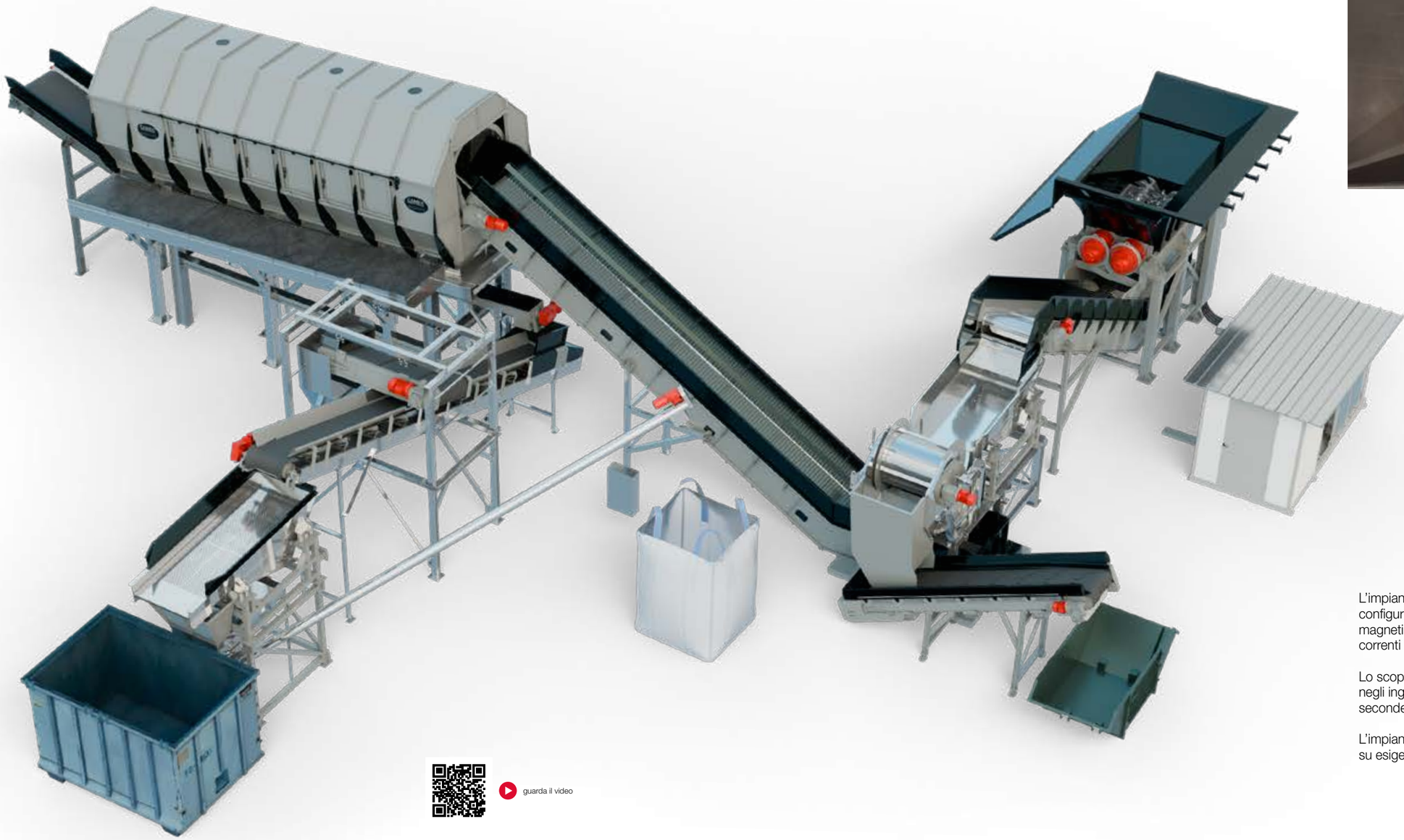








Impianto Riciclaggio **Ingombranti**





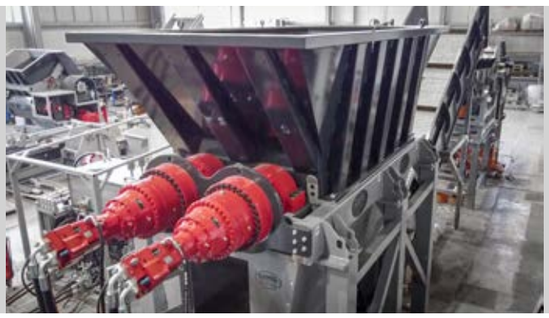
guarda il video

L'impianto CAMEC prevede un laceratore disponibile in differenti configurazioni, al quale può essere abbinato un separatore magnetico per la separazione del ferro, oppure un sistema a correnti induttive per la separazione dei metalli non ferrosi.

Lo scopo di tale processo è di recuperare i materiali contenuti negli ingombranti e re-immetterli nel mercato come materie prime seconde, chiudendo così il circolo virtuoso della raccolta di rifiuti.

L'impianto adibito agli ingombranti è completamente customizzato su esigenza del cliente, come tutti gli impianti CAMEC.













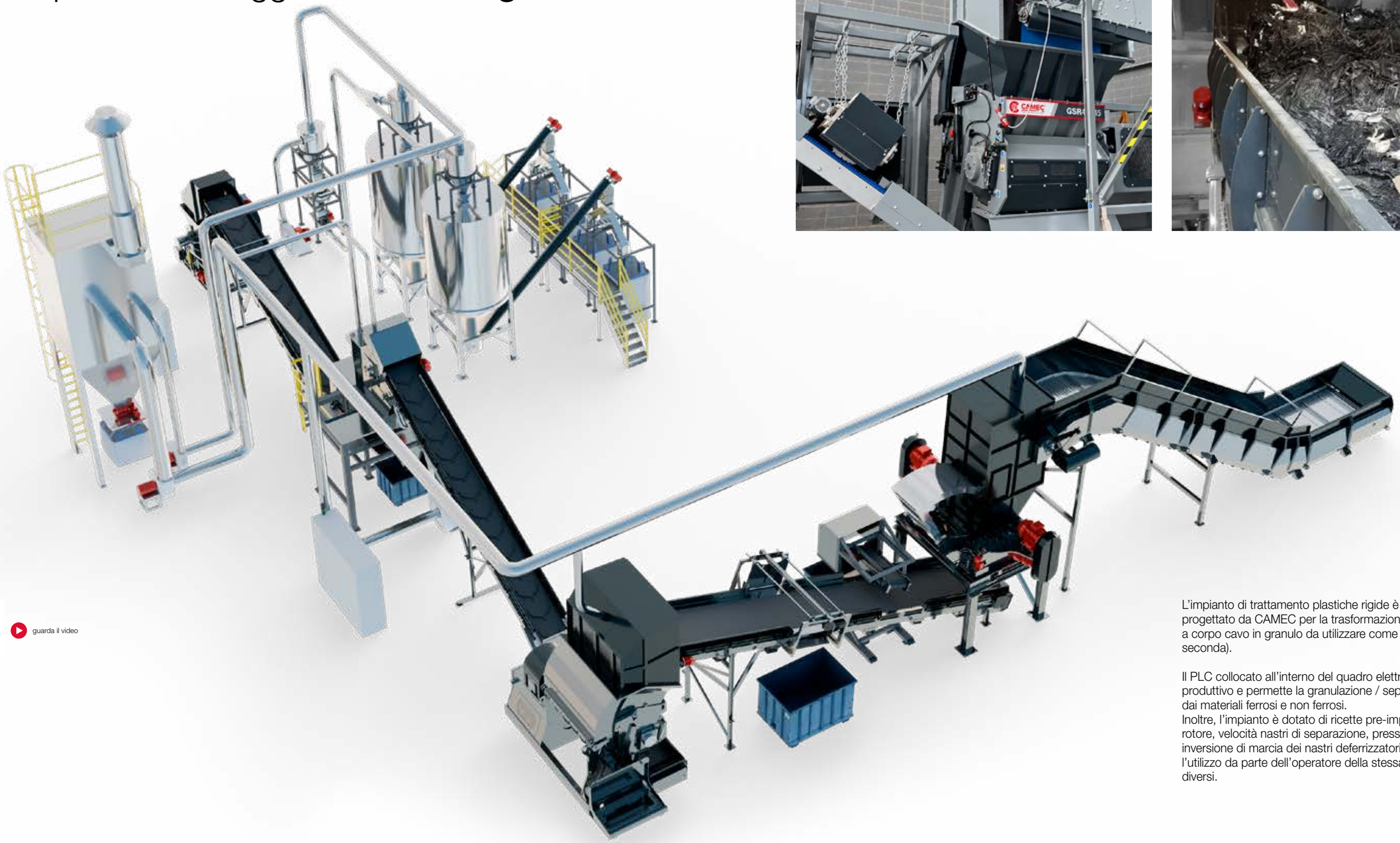







CAMEC

Impianto Riciclaggio **Plastica Rigida**





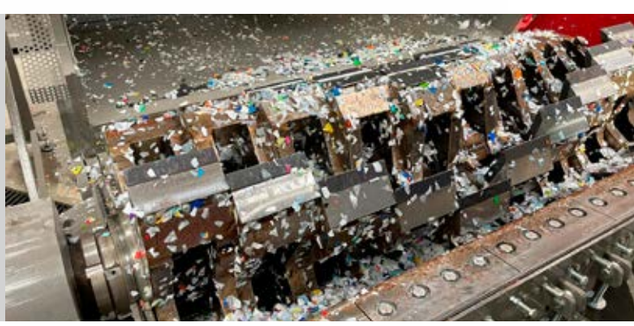
guarda il video

L'impianto di trattamento plastiche rigide è espressamente progettato da CAMEC per la trasformazione di plastiche rigide a corpo cavo in granulo da utilizzare come MPS (materia prima seconda).

Il PLC collocato all'interno del quadro elettrico gestisce l'intero ciclo produttivo e permette la granulazione / separazione delle plastiche dai materiali ferrosi e non ferrosi.
Inoltre, l'impianto è dotato di ricette pre-impostabili per velocità rotore, velocità nastri di separazione, pressione spintore e inversione di marcia dei nastri deferrizzatori al fine di facilitare l'utilizzo da parte dell'operatore della stessa lavorazione in momenti diversi.







Impianto Riciclaggio **Pneumatici (PFU)**



L'impianto CAMEC per il trattamento dei PFU (pneumatici fuori uso) consente di ottenere materia prima seconda di diverse granulometrie, separando allo stesso tempo altri componenti, quali acciaio e fibra tessile. L'impianto si compone di quattro fasi principali, che possono essere realizzate assieme in un'unica soluzione oppure in diversi step a seconda delle necessità del cliente.

La prima parte dell'impianto prevede la ciabattatura del pneumatico mediante tecnologia di macchine a lame, la seconda parte trasforma il ciabattato in gomma cippata a 20 mm, generando la prima separazione della tela e dell'acciaio presente all'interno del pneumatico, la terza fase trasforma in polverino il cippato e separa ulteriormente residui di tela e acciaio rimasti dalla fase precedente. A conclusione del ciclo di trattamento, la quarta fase prevede la totale pulizia con purezza al 99% dell'acciaio estrapolato dal pneumatico.

guarda il video









Impianto Riciclaggio
Legno e Materassi

Gli impianti CAMEC possono triturare qualsiasi tipologia di legno come scarti industriali, ramaglie, tronchi, raffili di segheria e ingombranti in legno.

La macinazione, affidata a un monorotore GS650, garantisce un prodotto in uscita di elevata purezza, libero da contaminanti grazie a un doppio stadio di deferrizzazione; un sistema amperometrico inverte automaticamente la rotazione in presenza di materiale intriturabile.

Il materiale macinato viene caricato automaticamente fino a 4 big bag tramite nastro brandeggiante, mentre un filtro a cartucce con portina antiscoppio ATEX protegge dal rischio di esplosione delle polveri di legno.



guarda il video









Impianto Riciclaggio
Profili in PVC

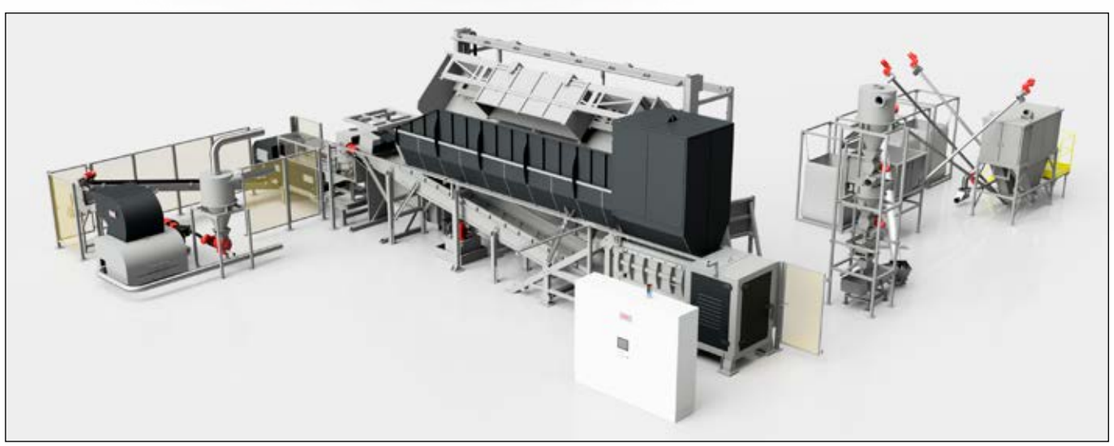
L'impianto CAMEC prevede la triturazione di profili in PVC, anche di lunghezza elevata, con sistema di caricamento automatico che può essere customizzato a seconda delle necessità del cliente, in particolar modo permettendo l'utilizzo di cassoni da ribaltare di diversa forma e dimensione.

Il materiale passa poi attraverso una serie di processi che vanno dalla deferrizzazione alla separazione a correnti induttive, dalla depolverizzazione alla separazione con metal detector per la riduzione di metalli fini.

Alla fine, il sistema triboelettrico chiude il processo, permettendo di separare il PVC dalle guarnizioni ed avere così un PVC pulito e pronto per essere rilavorato privo di contaminanti (metalli, guarnizioni ecc.).









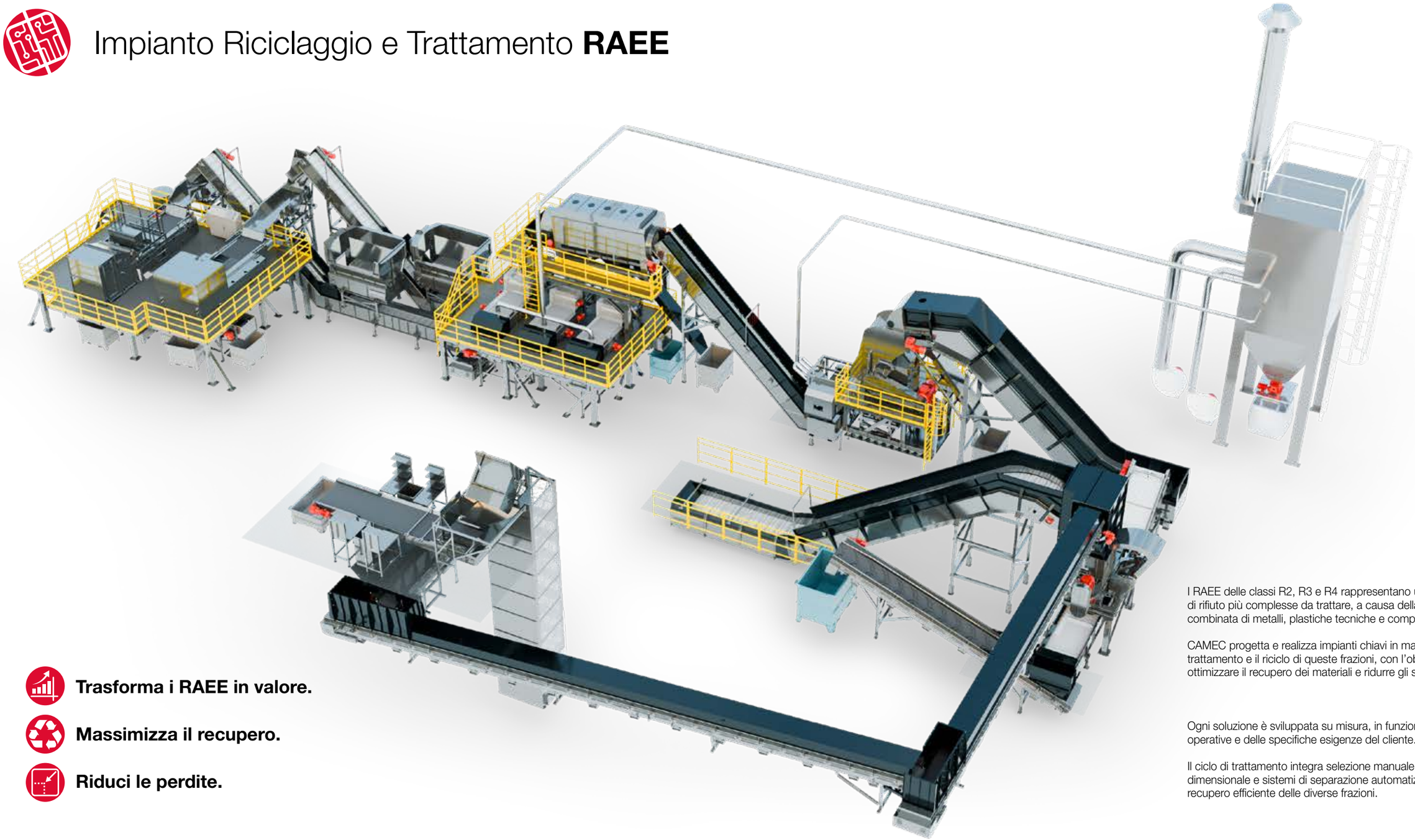





CAMEC
RECYCLING DIVISION
CAMEC



Impianto Riciclaggio e Trattamento **RAEE**



Trasforma i RAEE in valore.

Massimizza il recupero.

Riduci le perdite.

I RAEE delle classi R2, R3 e R4 rappresentano una delle tipologie di rifiuto più complesse da trattare, a causa della presenza combinata di metalli, plastiche tecniche e componenti elettronici.

CAMEC progetta e realizza impianti chiavi in mano per il trattamento e il riciclo di queste frazioni, con l'obiettivo di ottimizzare il recupero dei materiali e ridurre gli scarti di processo.

Ogni soluzione è sviluppata su misura, in funzione delle condizioni operative e delle specifiche esigenze del cliente.

Il ciclo di trattamento integra selezione manuale, riduzione dimensionale e sistemi di separazione automatizzati, garantendo un recupero efficiente delle diverse frazioni.










TOMRA
TOMRA









Impianto Trattamento e Sterilizzazione
Rifiuti Ospedalieri







Gli impianti CAMEC per il trattamento di rifiuti ospedalieri sono concepiti per rispondere a rigide normative per la sterilizzazione e lo smaltimento dei rifiuti sanitari pericolosi.

Sterilizzazione brevettata TT ad alta temperatura

Ogni impianto è realizzato su misura del cliente, applicando le più moderne tecnologie nell'ambito della macinazione e della sterilizzazione. Il sistema brevettato TT (Tempo Termico) sottopone ogni rifiuto infettivo a un ciclo di sterilizzazione ad alta temperatura, neutralizzando gli agenti patogeni e rendendo il materiale secco, sicuro e pronto allo smaltimento. Il macinatore monorotore GSR480 riduce il rifiuto in pezzatura omogenea, trasportata poi tramite coclea in acciaio inox ermetica verso la fase di sterilizzazione.







Sistema integrato di **Sterilizzazione**
Sterilmix 250







PATENTED
SYSTEM TECHNOLOGY

Sterilmix 250 è un sistema integrato basato sul principio della sterilizzazione “tempo-temperatura” in linea con le norme UNI 10384.

Gli impianti STERILMIX 250 sono la soluzione compatta ed efficiente per il trattamento dei rifiuti sanitari pericolosi direttamente sul luogo di produzione.

Progettati per soddisfare le normative più stringenti, garantiscono sicurezza, sostenibilità ambientale e riduzione dei costi di gestione. Grazie all’integrazione nel Piano Industria 4.0 e 5.0, rappresentano anche una scelta strategica per la transizione digitale e tecnologica delle imprese e delle strutture ospedaliere.





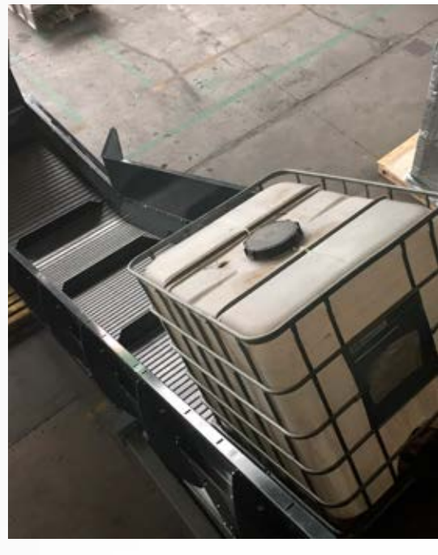




Impianto Trattamento
Rifiuti Speciali e Pericolosi





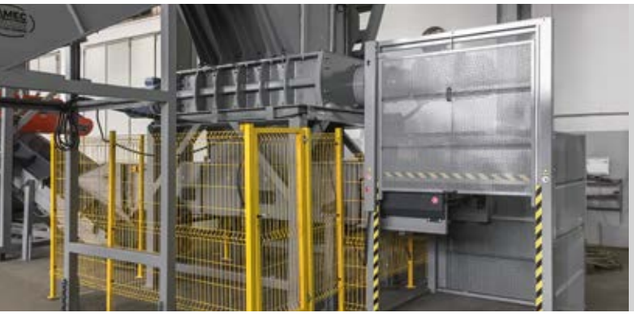


Gli impianti CAMEC per i rifiuti pericolosi sono progettati per garantire l'adeguata triturazione di materiali contenenti sostanze pericolose.

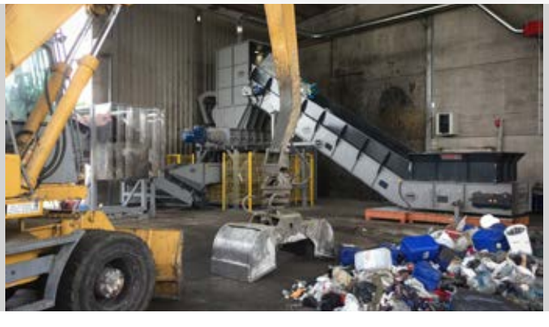
Grazie a rigidi standard di sicurezza e a processi avanzati, questi impianti riducono al minimo il rischio di inquinamento ambientale, proteggendo le risorse idriche, il suolo e l'aria.

Per quanto riguarda i rifiuti non pericolosi, CAMEC dispone di impianti dedicati al riciclaggio e alla separazione efficiente di rifiuti domestici e commerciali. Attraverso processi di lavorazione avanzati, i rifiuti vengono smaltiti in modo responsabile, riducendo la quantità di rifiuti destinati alle discariche.

guarda il video









Impianto Riciclaggio
Materiale Sportivo a Fine Vita

L'impianto CAMEC prevede una prima triturazione con macinatore monorotore di diversa taglia a seconda della produzione richiesta ed una successiva deferrizzazione e passaggio al sistema di correnti induttive.

La seconda macinazione con mulino granulatore invece permette di arrivare ad una pezzatura di 10 mm.

Infine, l'utilizzo di separatore a zig zag e tavola densimetrica permette di ottenere gomma pulita e priva di componenti tessili, che può essere riutilizzata e rilavorata nell'ottica di economia circolare.

















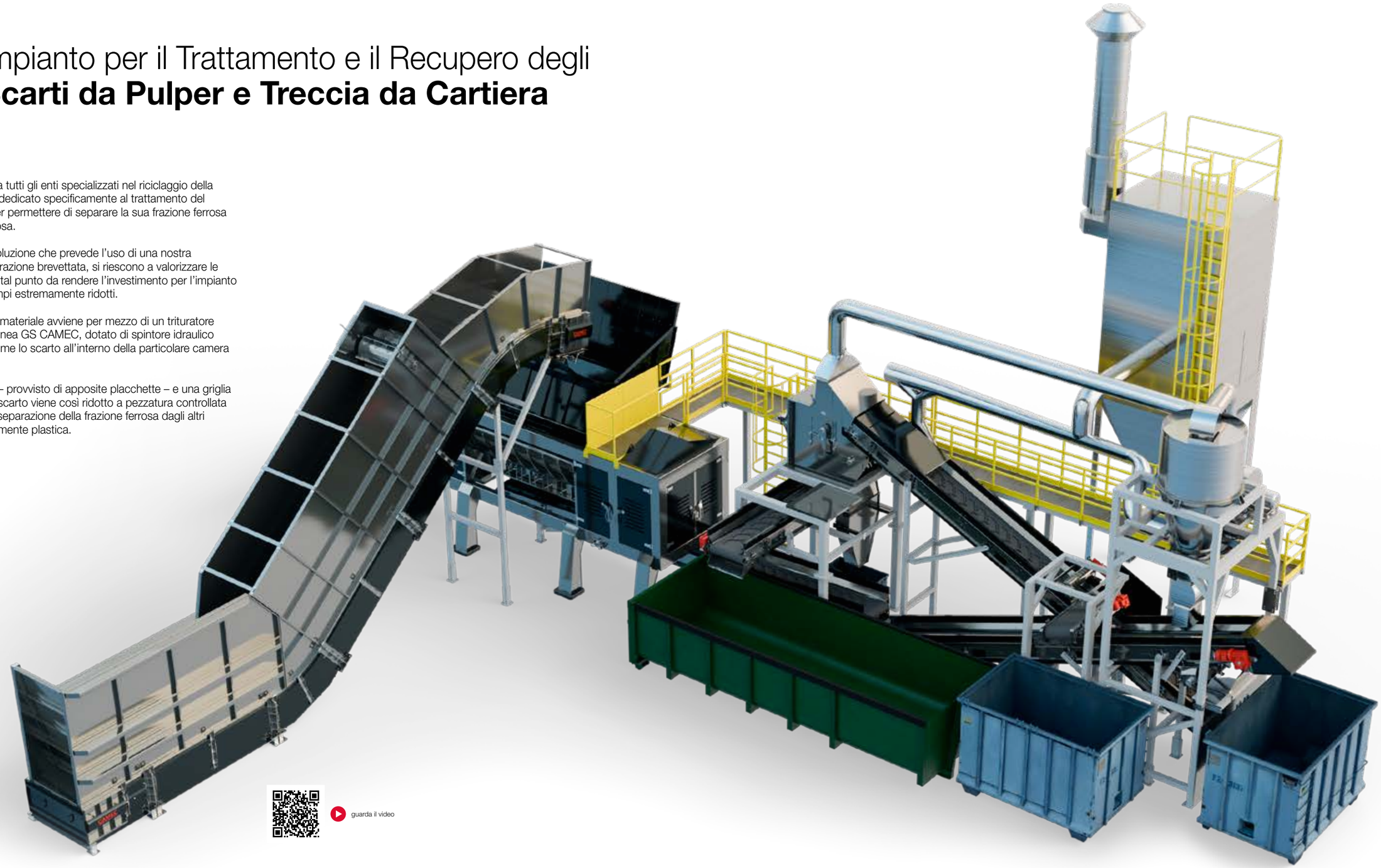
Impianto per il Trattamento e il Recupero degli **Scarti da Pulper e Treccia da Cartiera**

CAMEC propone a tutti gli enti specializzati nel riciclaggio della carta un impianto dedicato specificamente al trattamento del pulper, studiato per permettere di separare la sua frazione ferrosa da quella non ferrosa.

Grazie a questa soluzione che prevede l'uso di una nostra tecnologia di separazione brevettata, si riescono a valorizzare le frazioni ottenute a tal punto da rendere l'investimento per l'impianto recuperabile in tempi estremamente ridotti.

La triturazione del materiale avviene per mezzo di un trituratore monorotore della linea GS CAMEC, dotato di spintore idraulico radiale che comprime lo scarto all'interno della particolare camera di macinazione.

Mediante il rotore – provvisto di apposite placchette – e una griglia di calibrazione, lo scarto viene così ridotto a pezzatura controllata per la successiva separazione della frazione ferrosa dagli altri materiali, principalmente plastica.



guarda il video













Impianto per il Trattamento e il Recupero degli Scarti da Pulper e Treccia da Cartiera







Impianto Selezione Manuale o Automatica
RSU

CAMEC progetta e realizza impianti di selezione RSU chiavi in mano, che separano con precisione le componenti dei rifiuti indifferenziati, valorizzando ogni frazione riciclabile e riducendo al minimo lo scarto in discarica.

Il processo parte dall'apertura automatica dei sacchi tramite l'aprisacchi brevettato AS450, il cui laceratore sfrutta la diversa velocità di rotazione dei due rotori per un effetto disgregante e un funzionamento autopulente.

Il vaglio a dischi VD12/31 separa il materiale per dimensione, distinguendo la frazione organica da quella secca, mentre un separatore magnetico estrae i metalli ferrosi.

La cernita manuale avviene in una cabina climatizzata a 8 postazioni. Il materiale selezionato viene stoccato in bunker automatici e pressato in balle pronte per l'invio agli impianti di riciclaggio; la frazione secca non riciclabile viene valorizzata come combustibile solido secondario (CSS).







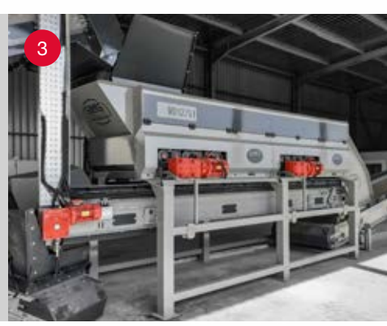
guarda il video









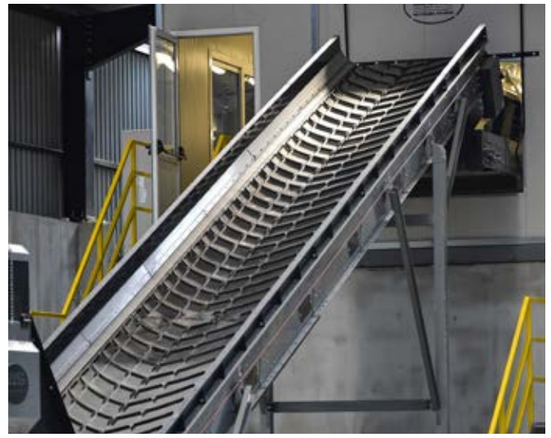



CAMEC
CAMEC
CAMEC


CAMEC
MECHANICAL SOLUTIONS
RECYCLING DIVISION











Impianto Preparazione e Raffinazione
Compost



L'impianto per il compostaggio CAMEC è strutturato su due linee fondamentali. La prima tratta le ramaglie e gli scarti verdi tramite il trituratore mobile DRM450/20, operativo direttamente sul luogo di raccolta.

La seconda linea gestisce il materiale organico: un nastro a tapparelle metalliche alimenta l'aprisacchi AS45/18, che apre i sacchi di rifiuto solido urbano non pressato. Un separatore overband rimuove i metalli ferrosi, mentre un sistema modulare a doppia coclea apre e movimenta il materiale organico compattato verso la vagliatura, affidata a un trommel rotante che consente fino a tre separazioni dimensionali del materiale.

Il sistema di trasporto integrato CAMEC combina il materiale delle due linee e lo trasporta all'area di stoccaggio, pronto per il successivo processo di compostaggio.

guarda il video







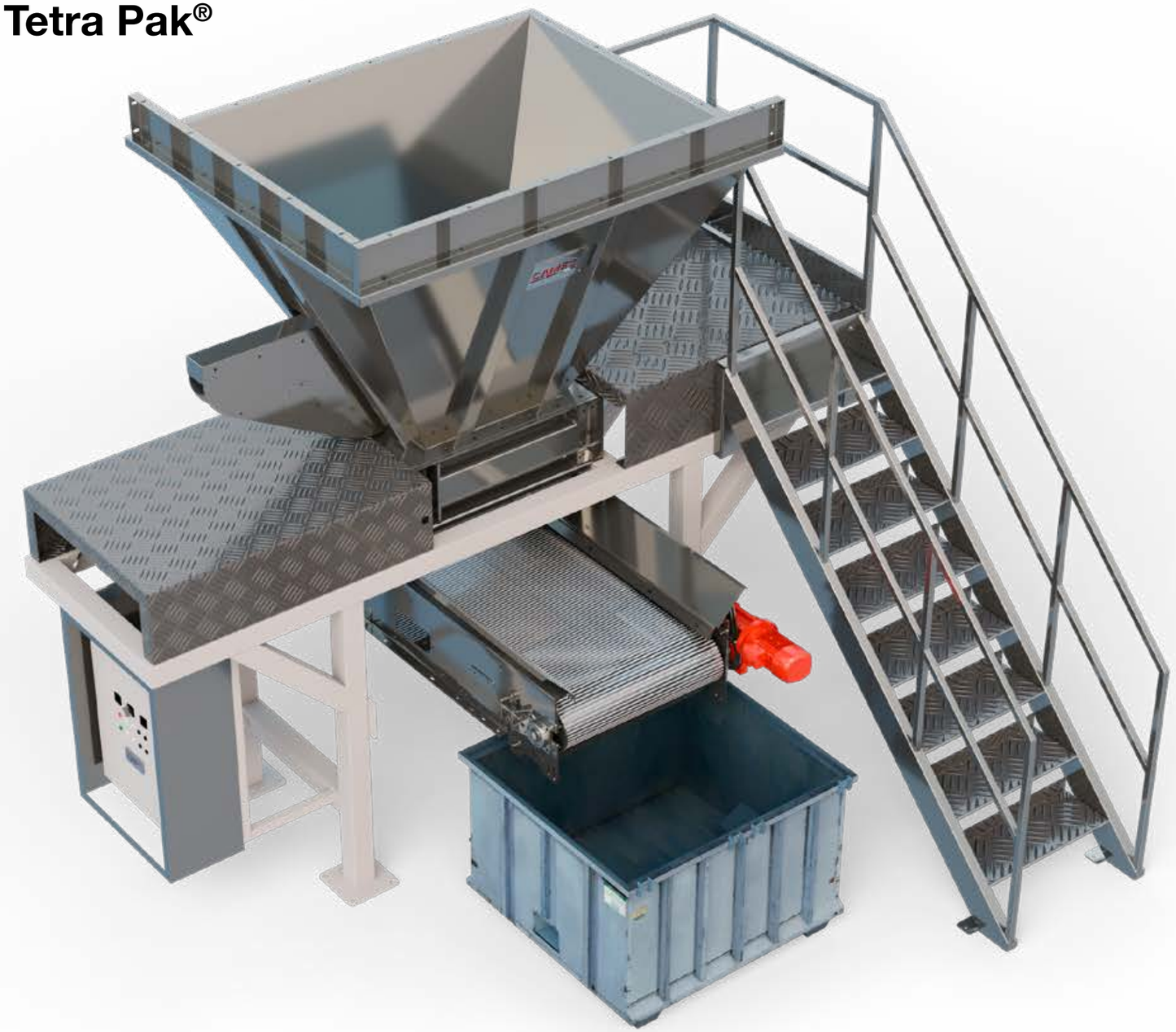








Impianto Riciclaggio
Tetra Pak®







Il grande impiego del Tetra Pak® nel mondo del confezionamento alimentare ha portato CAMEC a sviluppare una soluzione dedicata alla triturazione di questo materiale.

Il trituratore bialbero TR2A, in configurazione speciale interamente in acciaio inox AISI 304, resiste ai liquidi acidi presenti nelle confezioni (ad esempio succhi di frutta).

Un nastro a barre, posto sotto il trituratore, separa la componente liquida da quella solida, mentre gli ugelli di lavaggio sovrastanti risciacquano il materiale favorendo la separazione dei residui liquidi. L'impianto può inoltre essere configurato per il trattamento combinato di Tetra Pak® e PET.

guarda il video

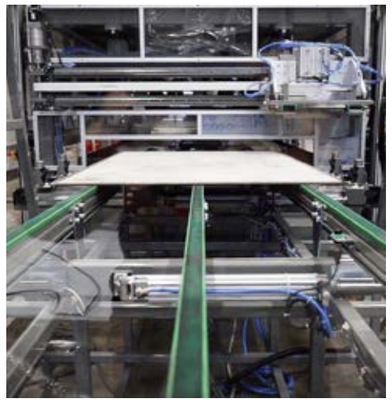








Impianto Riciclaggio e Valorizzazione **Pannelli Fotovoltaici**





Gli impianti per il trattamento dei pannelli fotovoltaici devono essere accuratamente progettati e dotati di appositi macchinari per la triturazione e la vagliatura dei rifiuti: CAMEC ha sviluppato varie soluzioni per il trattamento dei RAEE di categoria 4.

Tutte le componenti di un pannello fotovoltaico - i vari metalli, l'alluminio delle cornici e dei telai dei moduli, il vetro, i cavi e la plastica - possono essere trattate separandole meccanicamente e riutilizzando ognuna delle parti.

Da questo processo di scomposizione si ricavano metalli ferrosi, metalli non ferrosi, vetro, silicio e plastica, ognuno dei quali può essere riutilizzato per creare nuovi prodotti.

CARATTERISTICHE **TECNICHE**

Capacità produttiva	50-60 pannelli / ora 1800 kg / ora (pannello medio di 30 kg)
Sicurezza	Barriere di sicurezza integrate
Consumo medio	170 kW (molto efficiente!)
Dimensioni dell'impianto	30 (L) × 4.5 (W) × 3.5 (H) m (il più compatto!)
Alimentazione	3 P+N+G, 400V









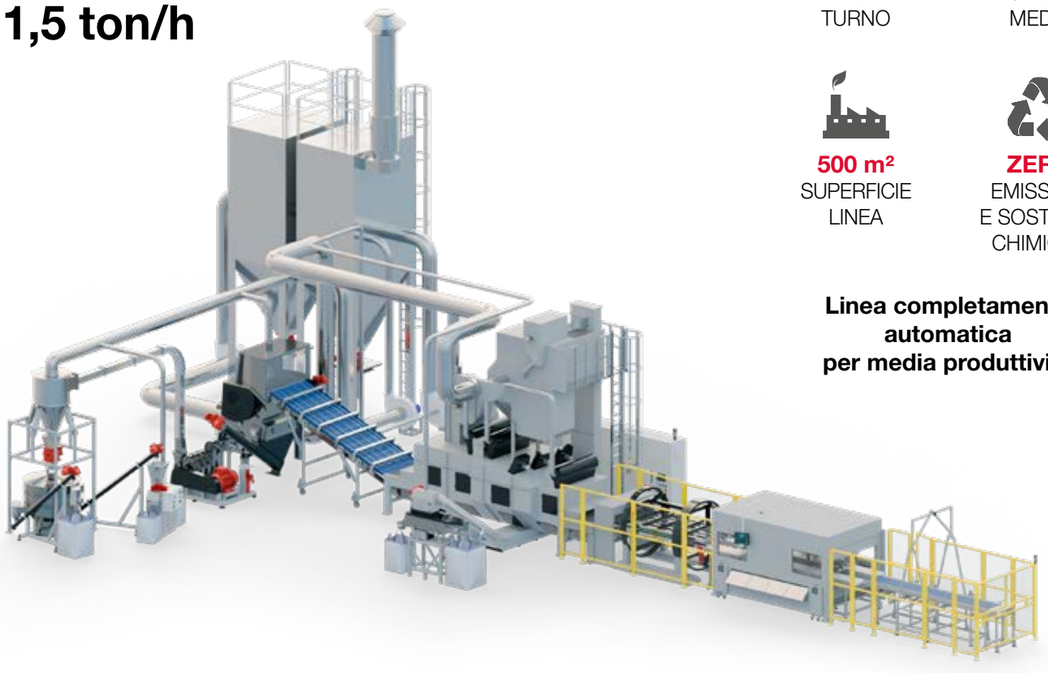
Impianto Riciclaggio per **Pannelli Fotovoltaici** con Sistema Brevettato di **Rimozione del Vetro**

N°2 CONFIGURAZIONI DI CAPACITÀ (60 / 120 PPH)

L'impianto CAMEC per il riciclo dei pannelli fotovoltaici è disponibile in due configurazioni industriali, progettate per garantire: elevata produttività, bassi costi operativi, funzionamento continuo e affidabile.
La tecnologia brevettata consente il trattamento di pannelli mono e bifacciali, inclusi moduli vetro/vetro, garantendo recupero e valorizzazione dei materiali ad alta purezza.

LINEA DI RICICLO PANNELLI FOTOVOLTAICI

60 pannelli/ora
1,5 ton/h



2 OPERATORI PER TURNO

130 kW POTENZA MEDIA

500 m² SUPERFICIE LINEA

ZERO EMISSIONI E SOSTANZE CHIMICHE

Linea completamente automatica per media produttività

DIMENSIONI LINEA 30m (lunghezza) × 6m (altezza) × 9m (profondità)





PATENTED
SYSTEM TECHNOLOGY
100% GLASS REMOVAL

Sviluppato in collaborazione con ECOPROGETTI SPECIALIST IN PHOTOVOLTAIC PRODUCTION PROCESS

I nostri punti di forza:

- Metodo brevettato per la rimozione del vetro al 100%
- Riduzione del consumo energetico fino al 40%*
- Riduzione dello spazio richiesto fino al 20%*
- Riduzione dei costi operativi fino al 30%*
- Payback dell'investimento: 1–2 anni
- Ricambi a basso costo
- Manutenzione ridotta
- Sicurezza dell'operatore
- Tracciabilità completa
- Marcatura CE, conforme alle normative UE
- Recupero ad alta purezza di materie prime quali vetro, silicio e metalli

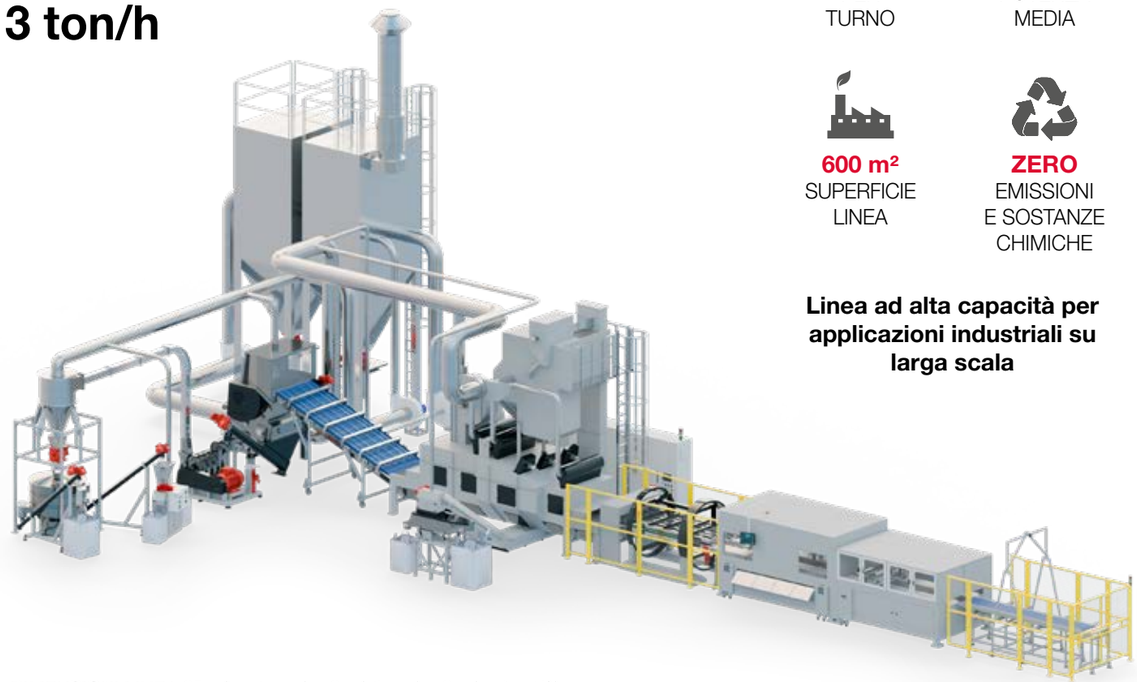






LINEA DI RICICLO PANNELLI FOTOVOLTAICI

120 pannelli/ora
3 ton/h



2 OPERATORI PER TURNO

160 kW POTENZA MEDIA

600 m² SUPERFICIE LINEA

ZERO EMISSIONI E SOSTANZE CHIMICHE

Linea ad alta capacità per applicazioni industriali su larga scala

DIMENSIONI LINEA 35m (lunghezza) × 6m (altezza) × 9m (profondità)





*I valori riportati sono stimati sulla base di un confronto con dati dei principali competitor e possono variare.

Impianto Riciclaggio **Toner**





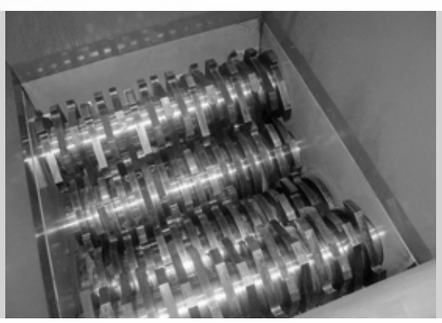


CAMEC ha sviluppato un sistema dedicato per la corretta triturazione di toner esausti che, in quanto tali, non possono essere smaltiti regolarmente come rifiuto solido urbano.

La prima fase di lavorazione viene eseguita mediante un quadrialbero TR4A350/10 con vaglio Ø30 in acciaio antiusura, in modo tale da facilitare la separazione delle polveri e dei metalli negli step successivi del processo; la predisposizione per un sistema di inertizzazione ad azoto nella camera di triturazione previene i rischi legati alle polveri.

Le polveri vengono processate e aspirate tramite un vaglio vibrante ad esecuzione aperta e inviate al filtro, per poi essere destinate al riutilizzo.









Impianto Triturazione **Alluminio**







Soluzione combinata e integrata di ribaltatore a scarico frontale e macinatore monorotore GSR480 per la movimentazione e triturazione di trucioli di alluminio.

Scegliere una soluzione combinata ribaltatore-trituratore permette di sfruttare al meglio le potenzialità dei diversi macchinari, perché fin dalla fase di progetto gli strumenti vengono studiati in modo da operare in modo sinergico.



guarda il video









MY CAMEC — CREATING VALUE OVER TIME

Il valore di un impianto non si misura alla consegna

Si misura in produzione.
Sotto carico.
Nel tempo.

LA MANUTENZIONE È PARTE DELLA PERFORMANCE

Il servizio post-vendita non è accessorio: è una componente essenziale di ogni fornitura. MY CAMEC mantiene macchinari e impianti al massimo delle prestazioni — dall'avviamento fino alla fine del ciclo di vita.

Un impianto performa quanto la sua manutenzione. Con interventi programmati, ricambi originali e supporto tecnico continuo, MY CAMEC garantisce:

- Prestazioni elevate e costanti nel tempo
- Riduzione dei fermi e dei costi operativi
- Maggiore durata e affidabilità dei componenti
- Continuità operativa senza interruzioni

MY CAMEC: perché il valore di un impianto non finisce alla consegna.



LA GAMMA DEI SERVIZI

Il supporto CAMEC non si esaurisce con la consegna. Affianchiamo il cliente con formazione, assistenza diretta e aggiornamenti continui — perché le prestazioni progettate restino tali per tutta la vita dell'impianto.

- Analisi della vita residua e interventi di revamping
- Assistenza tecnica in remoto e in loco
- Ricambi originali in tempi rapidi
- Manutenzione programmata — ordinaria, straordinaria, opportunistica
- Programmi personalizzati annuali, biennali e triennali
- Formazione operativa e aggiornamento tecnico continuo

QUALITÀ CERTIFICATA

Standard internazionali

Controllo interno.
Su ogni fase.

CAMEC opera secondo standard certificati in Italia e in Spagna, con controllo diretto dalla progettazione all'installazione. Le certificazioni non sono un adempimento: sono il risultato di un sistema di qualità costruito nel tempo.

ISO 9001
Gestione della qualità

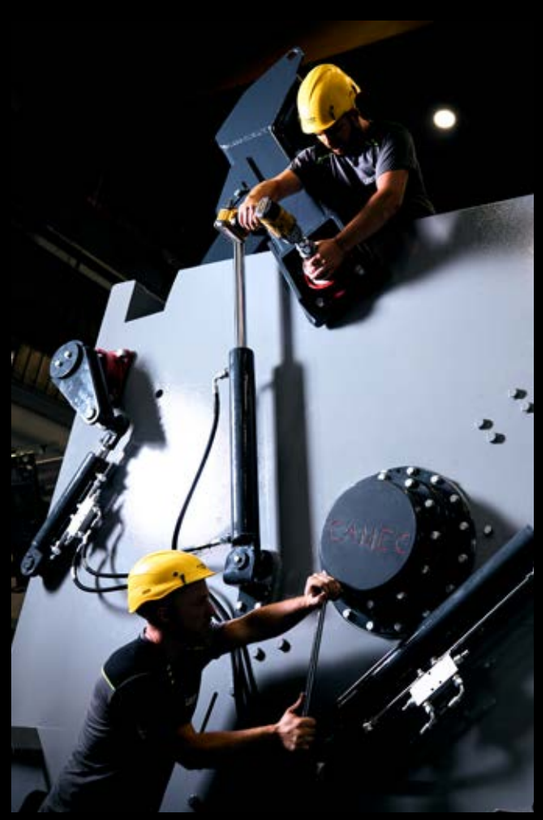
EN 1090-1
Strutture in acciaio e alluminio

ISO 14001
Gestione ambientale

SOA
Opere pubbliche

EcoVadis
Sostenibilità aziendale

Impresa 4.0
Trasformazione digitale



Su misura non è un'opzione.

È il punto di partenza, il metodo di lavoro e il metro con cui valutiamo ogni risultato.

Dal 1993 — Made in Italy

PARLACI DEL TUO PROGETTO
vi forniamo le soluzioni più adatte alle vostre specifiche esigenze tecniche.

Poiché CAMEC porta avanti un continuo processo di miglioramento sui propri prodotti, basato anche sul feedback dei clienti, i dati, le descrizioni e le immagini contenute nel presente catalogo sono indicativi.

Rev. 5.0

CAMEC S.r.l.

Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

+39 049 552 115

info@camec.net

www.camec.net

CAMEC IBÉRICA, S.L.

Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

+34 937 606 814

info@camec.es

www.camec.es

www.camec.net