

CAMEC®

DIVISIÓN DE INSTALACIONES DE RECICLAJE

LO QUE HACEMOS

Los residuos son un recurso

CAMEC diseña y construye
la tecnología para valorizarlos.

Más de treinta años en el reciclaje y la manipulación industrial.

Cada máquina, cada instalación nace de un proyecto específico: construido sobre el material, el proceso y el resultado que el cliente debe obtener.

Desde 1993 — Made in Italy

DIVISIÓN
DE RECICLAJE

DIVISIÓN
DE MANIPULACIÓN

DIVISIÓN DE
INSTALACIONES
DE RECICLAJE

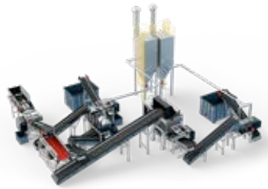
Tres divisiones — Reciclaje, Manipulación e Instalaciones de Reciclaje — para satisfacer cualquier necesidad industrial, desde la máquina individual hasta la instalación completa. Un sistema integrado que opera a nivel internacional con un único punto de referencia para el cliente.

Desde el suministro llave en mano hasta los estudios de viabilidad, desde las simulaciones 3D hasta el revamping, y la asistencia posventa: cada fase es gestionada por un único interlocutor, con repuestos originales y soporte continuo en el tiempo.

Índice Instalaciones



8 Instalación para Selección Manual o Automática de **Papel y Cartón**



16 Instalación para la Producción de **CDR-CSR**



22 Instalación para el Reciclaje de **Hierro Recuperado**



30 Instalación para el Reciclaje de **Plásticos Rígidos**



34 Instalación para el Reciclaje de **Madera y Colchones**



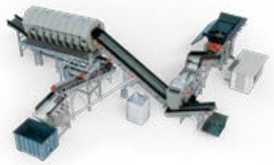
40 Planta para el Reciclaje y el Tratamiento de **RAEE**



12 Instalaciones para el Reciclaje y la Valorización de **Cables de Cobre**



20 Instalación para Trituración de **Documentación Confidencial**



26 Instalación para el Reciclaje de **Residuos Voluminosos**



32 Instalación para el **Reciclaje de Neumáticos**



36 Instalación para el Reciclaje de **Perfiles de PVC**



44 Instalación para el Tratamiento y la Esterilización de **Residuos Hospitalarios**



46 Sistema Integrado de **Esterilización Sterilmix 250**



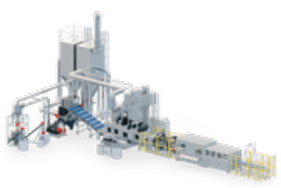
50 Planta para el Reciclaje de **Material Deportivo al Final de su Vida Útil**



58 Instalación para Selección Manual o Automática de **RSU**



68 Instalación para el Reciclaje de **Tetrabriks**



72 Planta de Reciclaje de **Módulos Fotovoltaicos** con Sistema Patentado de **Eliminación del Vidrio**



76 Instalación de Trituración de **Aluminio**



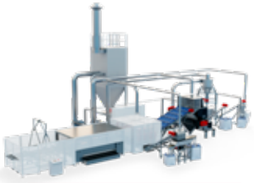
48 Instalación para el Tratamiento de **Residuos Especiales y Peligrosos**



52 Planta para el Tratamiento y la Recuperación de los **Residuos de Pulper y Cuerdas**



64 Planta para la Preparación y el Afino del **Compost**



70 Planta para el Reciclaje y la Valorización de **Paneles Fotovoltaicos**



74 Instalación para el Reciclaje de **Cartuchos de Tóner**

División de Instalaciones de Reciclaje

Las instalaciones CAMEC para el tratamiento y la transformación de residuos sólidos son unas soluciones tecnológicas funcionales y adaptadas a las exigencias del cliente que permiten recuperar unas materias primas secundarias con un alto grado de calidad y pureza.

Diseño y fabricación de instalaciones de reciclaje llave en mano.

Trabajamos con una amplia gama de materiales, garantizando resultados de alta calidad y adaptando nuestra tecnología a diferentes necesidades industriales.

- Tetrabriks
- Aluminio
- Residuos textiles
- Residuos alimentarios
- Residuos hospitalarios
- Papel y cartón
- Residuos sólidos urbanos
- RAEE
- Residuos de púlper
- Cables de cobre
- Perfiles de PVC
- Neumáticos
- Plástico
- Residuos voluminosos e industriales
- Material férrico
- Madera
- Caucho
- Filtros de aceite
- Paneles fotovoltaicos
- Cartuchos de tóner

¿No encuentras tu material en la lista?
CAMEC proporciona soluciones personalizadas: explícanos lo que necesitas y el tipo de material que vas a triturar.

Te ofrecemos siempre la mejor solución posible.



Instalación para Selección Manual o Automática de **Papel y Cartón**

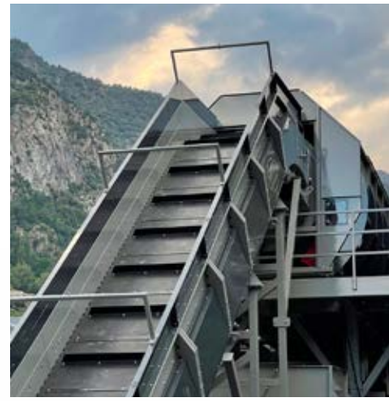
Las instalaciones CAMEC dedicadas al papel y al cartón están diseñadas expresamente para gestionar un material muy abrasivo que exige máquinas muy potentes y herramientas resistentes al desgaste.

El proceso CAMEC comienza con un piso móvil con dosificador que regula la entrada de las balas hasta 10 t/h, seguido de una cinta de persiana metálica con revestimiento de caucho y de un tambor antienrollamiento autolimpiante que evita los atascos. La criba rotativa separa el material en fracciones fina, media y gruesa, mientras que la cabina de selección manual afina la separación de las fracciones residuales.

La instalación es completamente personalizable para adaptarse a exigencias específicas de productividad y calidad del material de salida, incluidas las extensiones dedicadas al tratamiento del cartón. Está disponible además una configuración automática, con selector óptico que reconoce y separa los distintos tipos de papel según composición y calidad, aumentando la capacidad productiva y la pureza del material de salida.



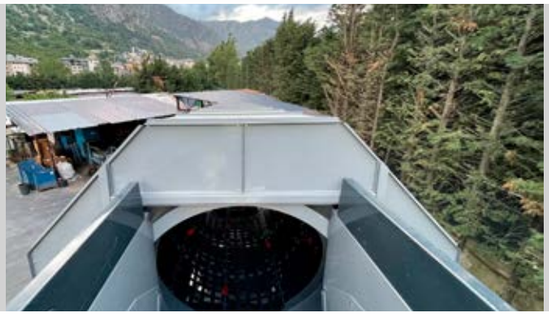






ver el vídeo



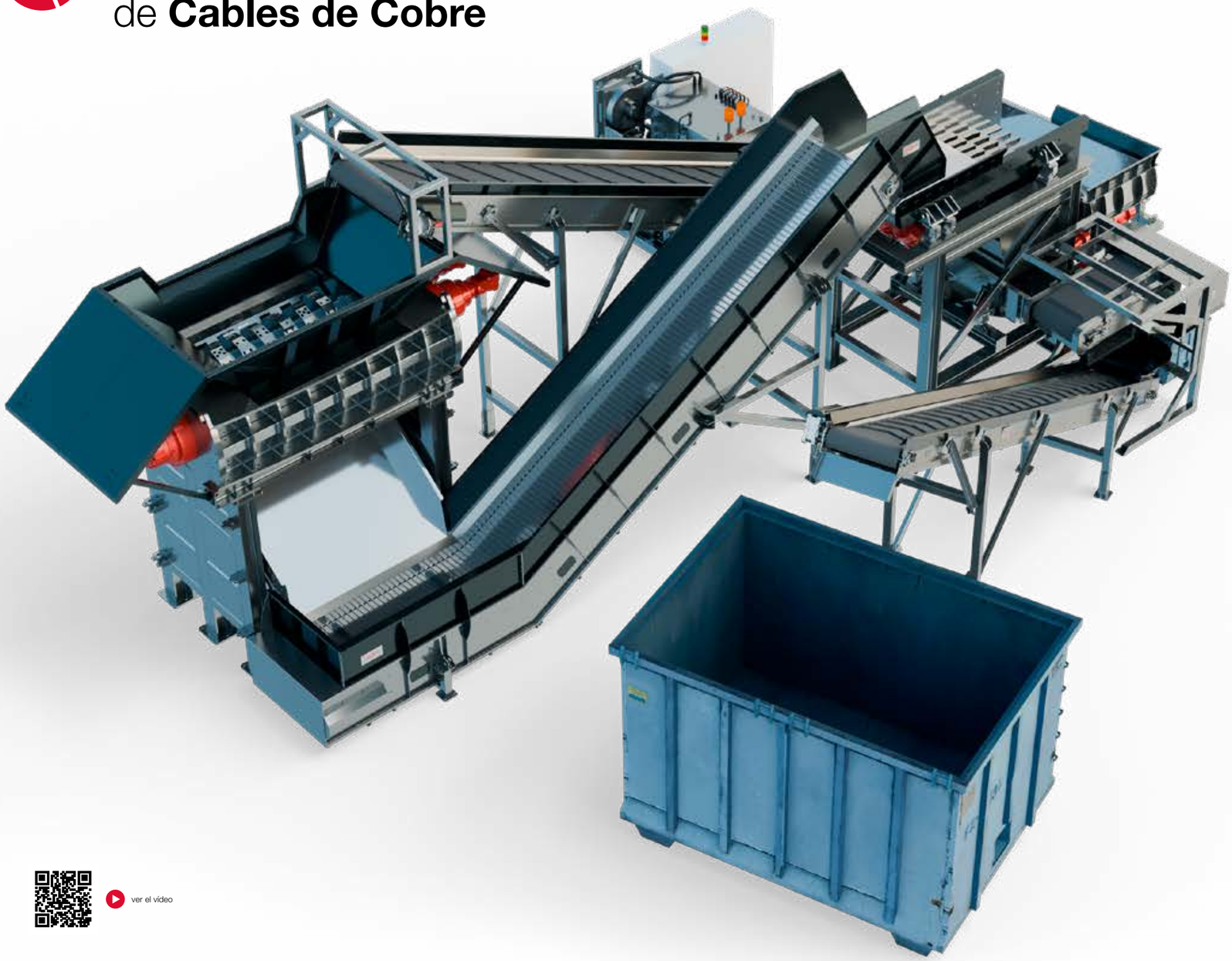






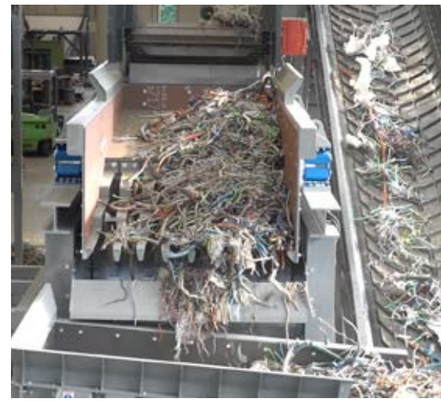

IN
CAMEC

Instalaciones para el Reciclaje y la Valorización de **Cables de Cobre**



ver el vídeo





Instalación de Trituración de Cables Submarinos y Barras Eléctricas de Alta Tensión

CAMEC diseña instalaciones llave en mano para la trituración de cables submarinos y barras eléctricas de alta tensión, con soluciones a medida desarrolladas según las especificaciones del cliente.

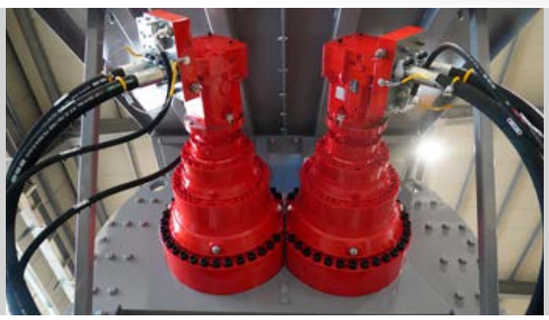
La cizalla giratoria CR2A645/20 reduce el material mediante un grupo hidráulico dedicado; la bancada con rampa hidráulica permite la descarga por ambos lados de la máquina.

El material pasa después a una cinta de malla metálica y una criba de barras vibratoria revestida de Hardox, que separa el material por granulometría, mientras que un transportador vibratorio de acero inoxidable lo distribuye sin dañar las cintas de goma posteriores.

El material sobredimensionado se reintroduce en la tolva de la cizalla para una nueva reducción, mientras que un separador overband completa la desferrización final antes de la descarga.









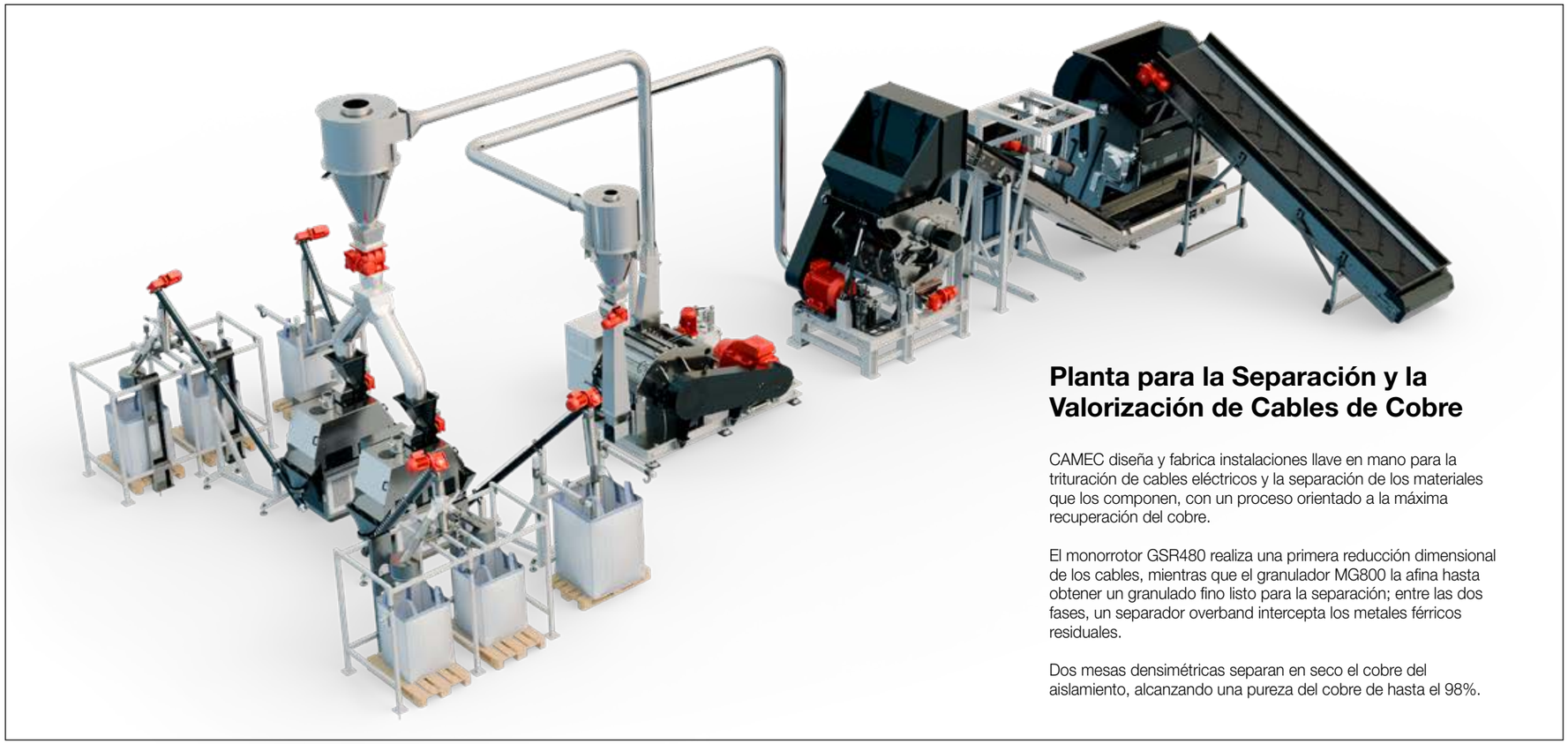












Planta para la Separación y la Valorización de Cables de Cobre

CAMEC diseña y fabrica instalaciones llave en mano para la trituración de cables eléctricos y la separación de los materiales que los componen, con un proceso orientado a la máxima recuperación del cobre.

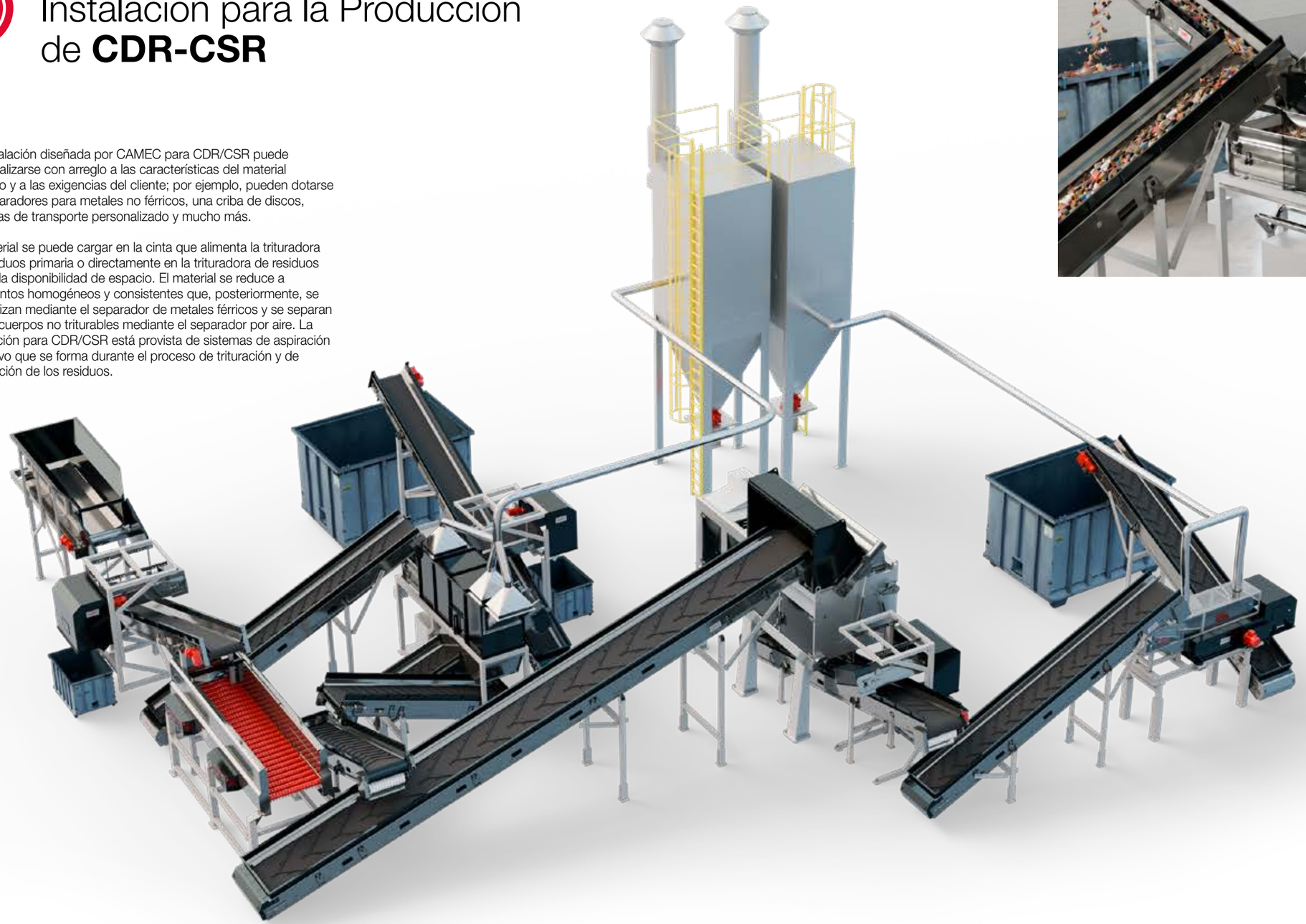
El monorrotor GSR480 realiza una primera reducción dimensional de los cables, mientras que el granulador MG800 la afina hasta obtener un granulado fino listo para la separación; entre las dos fases, un separador overband intercepta los metales férricos residuales.

Dos mesas densimétricas separan en seco el cobre del aislamiento, alcanzando una pureza del cobre de hasta el 98%.

Instalación para la Producción de **CDR-CSR**

La instalación diseñada por CAMEC para CDR/CSR puede personalizarse con arreglo a las características del material utilizado y a las exigencias del cliente; por ejemplo, pueden dotarse de separadores para metales no férricos, una criba de discos, sistemas de transporte personalizado y mucho más.

El material se puede cargar en la cinta que alimenta la trituradora de residuos primaria o directamente en la trituradora de residuos según la disponibilidad de espacio. El material se reduce a fragmentos homogéneos y consistentes que, posteriormente, se desferrizan mediante el separador de metales férricos y se separan de los cuerpos no triturables mediante el separador por aire. La instalación para CDR/CSR está provista de sistemas de aspiración del polvo que se forma durante el proceso de trituración y de separación de los residuos.























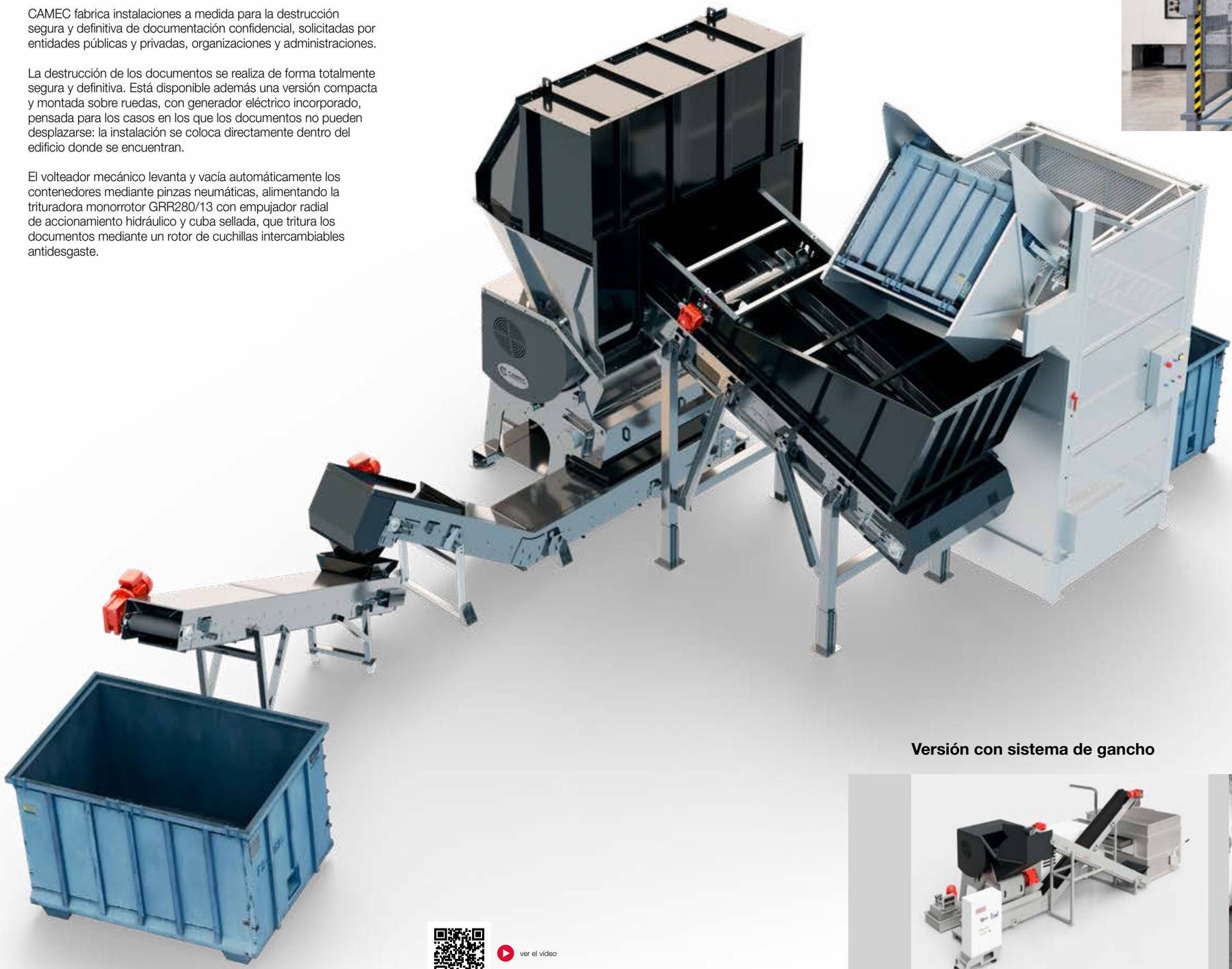


Instalación para Trituración de **Documentación Confidencial**

CAMEC fabrica instalaciones a medida para la destrucción segura y definitiva de documentación confidencial, solicitadas por entidades públicas y privadas, organizaciones y administraciones.

La destrucción de los documentos se realiza de forma totalmente segura y definitiva. Está disponible además una versión compacta y montada sobre ruedas, con generador eléctrico incorporado, pensada para los casos en los que los documentos no pueden desplazarse: la instalación se coloca directamente dentro del edificio donde se encuentran.

El volteador mecánico levanta y vacía automáticamente los contenedores mediante pinzas neumáticas, alimentando la trituradora monorrotor GRR280/13 con empujador radial de accionamiento hidráulico y cuba sellada, que tritura los documentos mediante un rotor de cuchillas intercambiables antidesgaste.



ver el vídeo





Versión con sistema de gancho





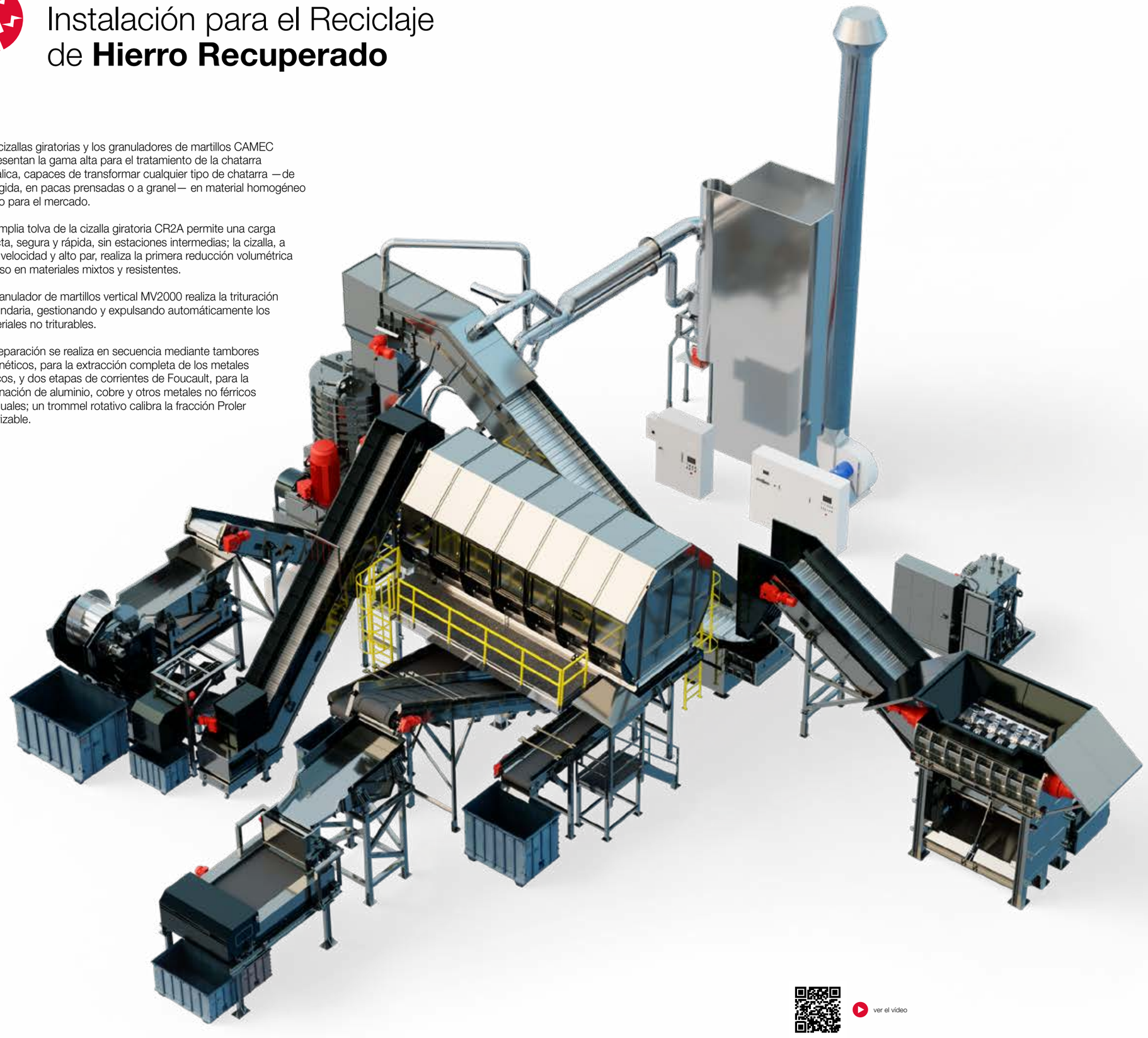
Instalación para el Reciclaje de **Hierro Recuperado**

Las cizallas giratorias y los granuladores de martillos CAMEC representan la gama alta para el tratamiento de la chatarra metálica, capaces de transformar cualquier tipo de chatarra —de recogida, en pacas prensadas o a granel— en material homogéneo y listo para el mercado.

La amplia tolva de la cizalla giratoria CR2A permite una carga directa, segura y rápida, sin estaciones intermedias; la cizalla, a baja velocidad y alto par, realiza la primera reducción volumétrica incluso en materiales mixtos y resistentes.

El granulador de martillos vertical MV2000 realiza la trituración secundaria, gestionando y expulsando automáticamente los materiales no triturables.

La separación se realiza en secuencia mediante tambores magnéticos, para la extracción completa de los metales férricos, y dos etapas de corrientes de Foucault, para la eliminación de aluminio, cobre y otros metales no férricos residuales; un trommel rotativo calibra la fracción Proler valorizable.



ver el vídeo











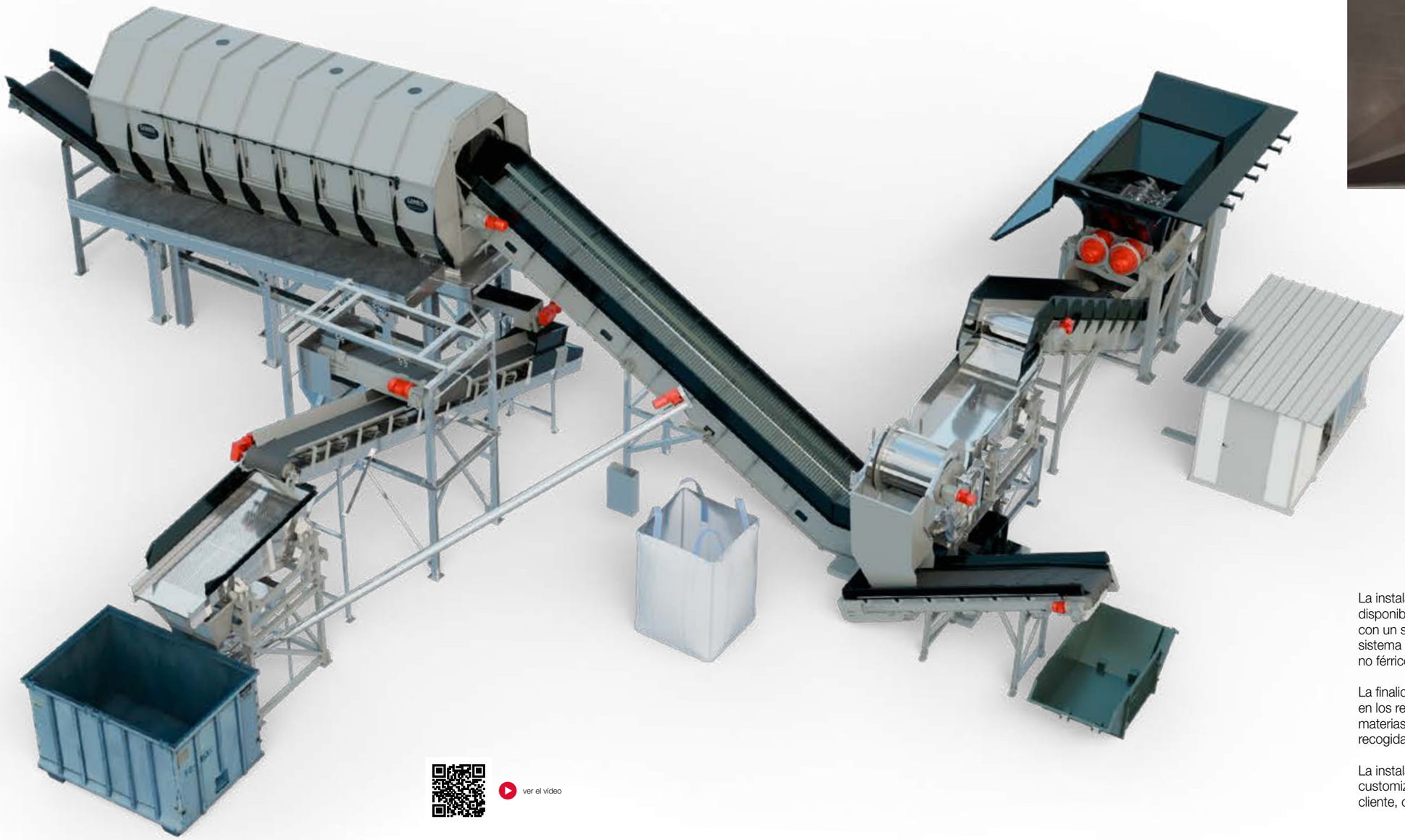








Instalación para el Reciclaje de **Residuos Voluminosos**





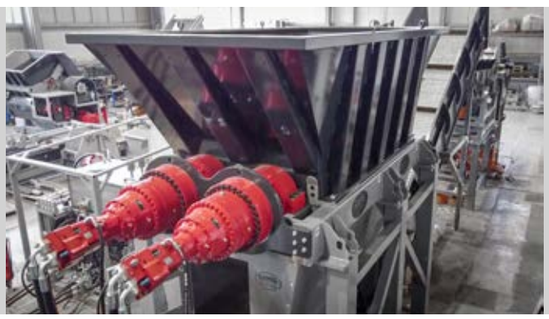
ver el vídeo

La instalación CAMEC cuenta con un molino desgarrador, disponible en diferentes configuraciones, que puede combinarse con un separador magnético para la separación del hierro o con un sistema de corriente inductiva para la separación de los materiales no férricos.

La finalidad de este proceso es recuperar los materiales contenidos en los residuos voluminosos y volverlos a comercializar como materias primas secundarias, cerrando así el círculo virtuoso de la recogida de residuos.

La instalación dedicada a los residuos voluminosos se puede customizar por completo sobre la base de las exigencias del cliente, como todas las instalaciones CAMEC.




















CAMEC

Instalación para el Reciclaje de **Plásticos Rígidos**





ver el vídeo

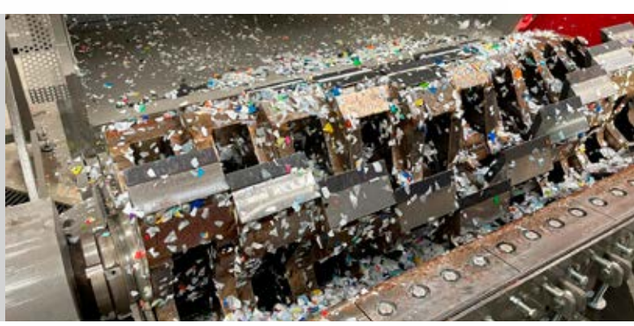
La instalación de tratamiento de plásticos rígidos CAMEC está expresamente diseñada para la transformación de plásticos rígidos de cuerpo hueco en gránulos destinados a ser usados como materias primas secundarias.

El PLC montado dentro del cuadro eléctrico gestiona todo el ciclo productivo y permite el granulado/la separación de los plásticos de los materiales férricos y no férricos.

Además, la instalación está dotada de programas preconfigurables (velocidad del rotor, velocidad de las cintas de separación, presión del empujador e inversión de la marcha de las cintas desferrizadoras) para facilitar el uso por parte del operador de un mismo procesado en distintos momentos.







Instalación para el Reciclaje de **Neumáticos**

La instalación CAMEC para el tratamiento de NFU (neumáticos fuera de uso) permite obtener materias primas secundarias de distintas granulometrías, separando al mismo tiempo otros componentes, como acero y fibra textil.

La instalación cuenta con cuatro fases principales que pueden integrarse juntas en una única solución o en distintas etapas, en función de las necesidades del cliente.

La primera parte de la instalación se encarga de la fragmentación del neumático mediante unas máquinas con hojas de corte; la segunda parte transforma los fragmentos en menudos de caucho de 20 mm, generando la primera separación de la lona y del acero presentes en el interior del neumático; la tercera fase transforma los menudos en polvo, separando cualquier resto de lona o acero que se haya podido pasar por alto en la fase anterior. Una vez concluido el ciclo de tratamiento, la cuarta fase consiste en la limpieza, con una pureza del 99 %, del acero extraído del neumático.

ver el vídeo









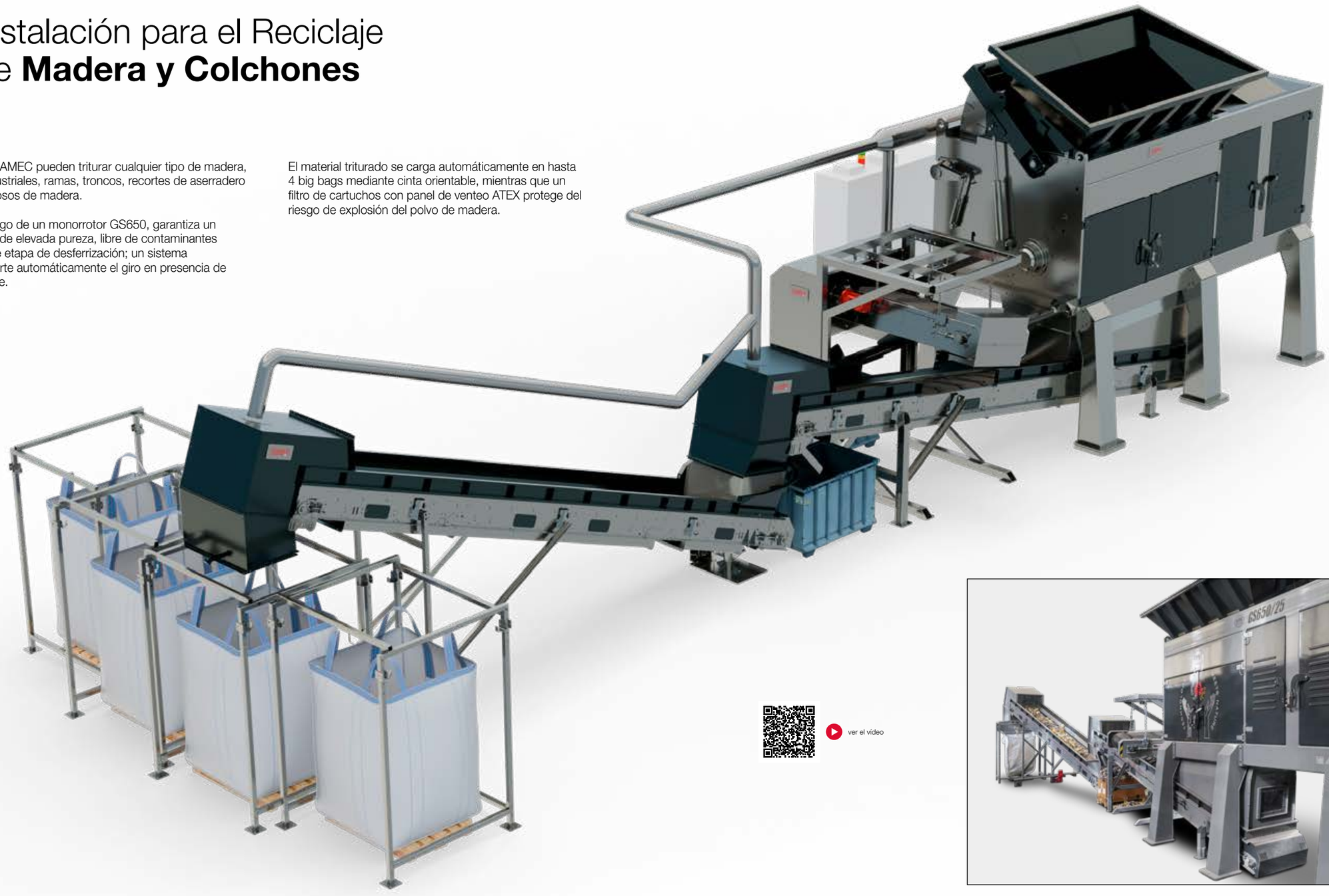


Instalación para el Reciclaje de **Madera y Colchones**

Las instalaciones CAMEC pueden triturar cualquier tipo de madera, como residuos industriales, ramas, troncos, recortes de aserradero y residuos voluminosos de madera.

La trituración, a cargo de un monorrotor GS650, garantiza un producto de salida de elevada pureza, libre de contaminantes gracias a una doble etapa de desferrización; un sistema amperimétrico invierte automáticamente el giro en presencia de material no triturable.

El material triturado se carga automáticamente en hasta 4 big bags mediante cinta orientable, mientras que un filtro de cartuchos con panel de venteo ATEX protege del riesgo de explosión del polvo de madera.



ver el video









Instalación para el Reciclaje de **Perfiles de PVC**

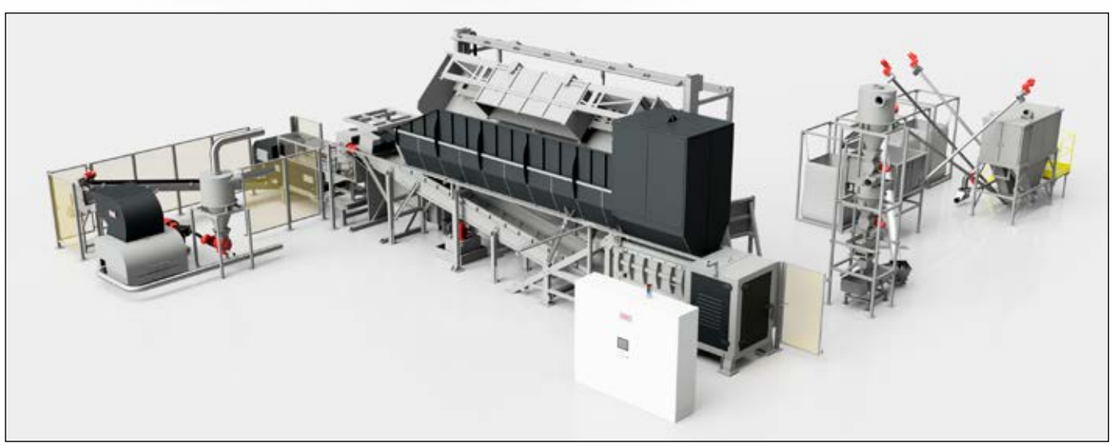
La instalación CAMEC prevé la trituración de perfiles de PVC incluso de gran longitud con un sistema de carga automático que puede customizarse según las necesidades del cliente, especialmente, para permitir el uso de contenedores que voltear con formas y dimensiones diversas.

A continuación, el material pasa a través de una serie de procesos como la desferrización, la separación con corrientes inductivas, el desempolvado y la separación con detectores de metales para la reducción de metales finos.

El sistema triboeléctrico cierra el proceso, permitiendo separar el PVC de las juntas y obtener así un PVC limpio, sin contaminantes (metales, juntas, etc.) y listo para reutilizarse.









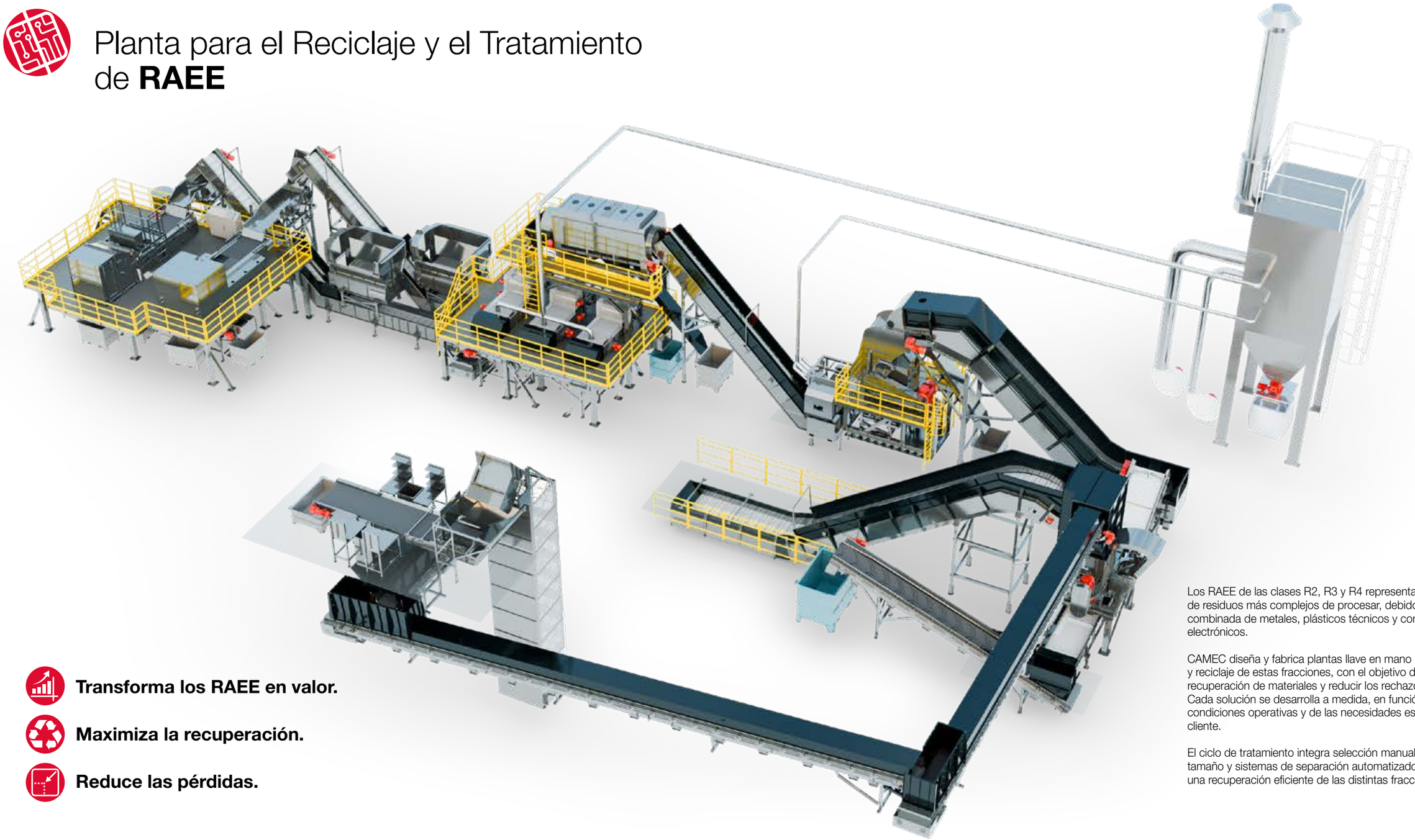





CAMEC
RECYCLING DIVISION
CAMEC



Planta para el Reciclaje y el Tratamiento de **RAEE**



Transforma los RAEE en valor.

Maximiza la recuperación.

Reduce las pérdidas.

Los RAEE de las clases R2, R3 y R4 representan uno de los tipos de residuos más complejos de procesar, debido a la presencia combinada de metales, plásticos técnicos y componentes electrónicos.

CAMEC diseña y fabrica plantas llave en mano para el tratamiento y reciclaje de estas fracciones, con el objetivo de optimizar la recuperación de materiales y reducir los rechazos del proceso. Cada solución se desarrolla a medida, en función de las condiciones operativas y de las necesidades específicas del cliente.

El ciclo de tratamiento integra selección manual, reducción de tamaño y sistemas de separación automatizados, garantizando una recuperación eficiente de las distintas fracciones.

















Instalación para el Tratamiento y la Esterilización de **Residuos Hospitalarios**





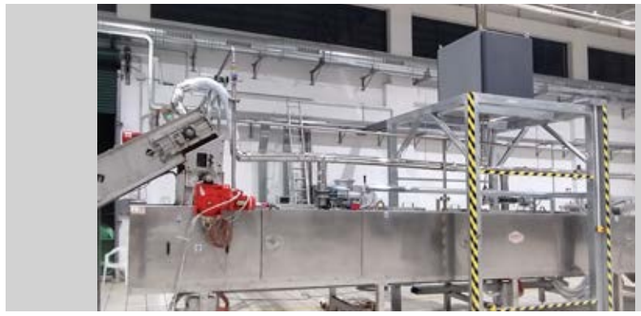


Las instalaciones CAMEC para el tratamiento de residuos hospitalarios están concebidas para cumplir con las normativas más exigentes en materia de esterilización y eliminación de residuos sanitarios peligrosos.

Esterilización patentada TT a alta temperatura

Cada instalación se personaliza a medida del cliente, aplicando las tecnologías más avanzadas en el ámbito de la trituración y la esterilización. El sistema patentado TT (Tiempo Térmico) somete cada residuo infeccioso a un ciclo de esterilización a alta temperatura, neutralizando los agentes patógenos y dejando el material seco, seguro y listo para su eliminación. La trituradora monorrotor GSR480 reduce el residuo a un tamaño homogéneo, transportado después mediante un sinfín de acero inoxidable hermético hacia la fase de esterilización.







Sistema Integrado de **Esterilización**
Sterilmix 250







PATENTED
SYSTEM TECHNOLOGY

Sterilmix 250 es un sistema integrado basado en el principio de esterilización “tiempo-temperatura”,
en línea con la norma
UNI 10384.

Las plantas STERILMIX 250 son la solución compacta y eficiente para el tratamiento de residuos sanitarios peligrosos directamente en el lugar de producción.

Diseñadas para cumplir con las normativas más estrictas, garantizan seguridad, sostenibilidad medioambiental y reducción de costes de gestión.

Gracias a su integración en el Plan Industria 4.0 y 5.0, representan también una elección estratégica para la transición digital y tecnológica de empresas y estructuras hospitalarias.









Instalación para el Tratamiento de **Residuos Especiales y Peligrosos**





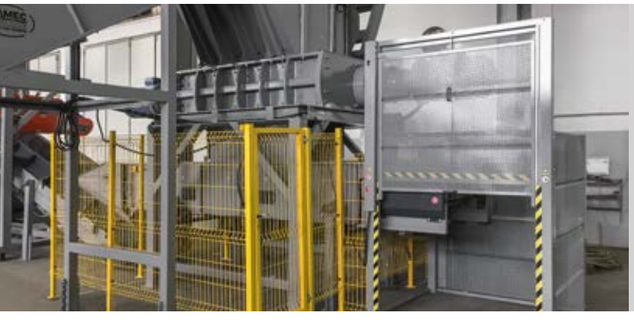


Las instalaciones CAMEC para residuos peligrosos están diseñadas para garantizar la adecuada trituración de materiales que contienen sustancias peligrosas.

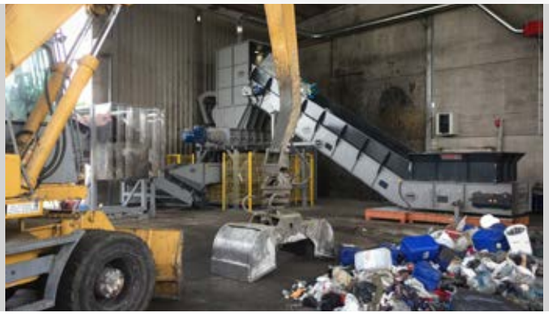
Gracias a unos rígidos estándares de seguridad y a unos avanzados procesos, estas instalaciones reducen al mínimo el riesgo de contaminación medioambiental, protegiendo los recursos hídricos, el suelo y el aire.

En cuanto a los residuos no peligrosos, CAMEC dispone de instalaciones para el reciclaje y la separación eficiente de residuos domésticos y comerciales. A través de unos avanzados procesos, se consigue eliminar los residuos de forma responsable, reduciendo la cantidad de residuos destinados a los vertederos.

ver el vídeo









Planta para el Reciclaje de **Material Deportivo al Final de su Vida Útil**

La instalación CAMEC prevé una primera trituración con una trituradora monorotor de distinto tamaño en función de la producción requerida y una posterior desferrización y paso al sistema de corrientes inductivas.

Mediante la segunda trituración con molino granulador se obtienen pedazos de hasta 10 mm.

Por último, el uso de un separador en zigzag y una mesa densimétrica permite obtener caucho limpio y libre de componentes textiles que puede reutilizarse bajo una perspectiva de economía circular.

















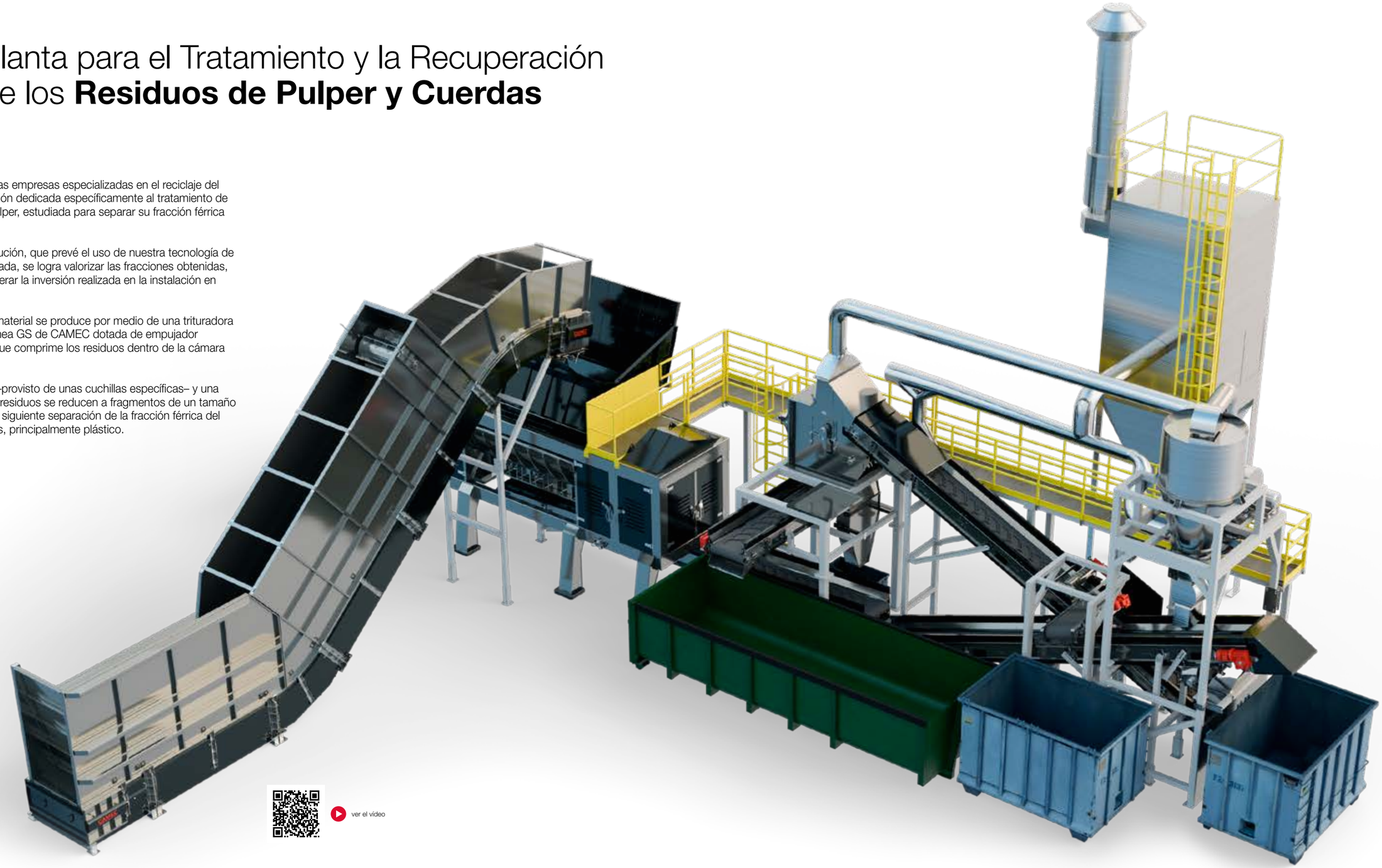
Planta para el Tratamiento y la Recuperación de los **Residuos de Pulper y Cuerdas**

CAMEC ofrece a las empresas especializadas en el reciclaje del papel una instalación dedicada específicamente al tratamiento de los residuos de púlper, estudiada para separar su fracción férrica de la no férrica.

Gracias a esta solución, que prevé el uso de nuestra tecnología de separación patentada, se logra valorizar las fracciones obtenidas, permitiendo recuperar la inversión realizada en la instalación en muy poco tiempo.

La trituración del material se produce por medio de una trituradora monorotor de la línea GS de CAMEC dotada de empujador hidráulico radial, que comprime los residuos dentro de la cámara de corte especial.

Mediante el rotor –provisto de unas cuchillas específicas– y una rejilla de criba, los residuos se reducen a fragmentos de un tamaño controlado para la siguiente separación de la fracción férrica del resto de materiales, principalmente plástico.



ver el vídeo














GS650/30




GSo50/30

Instalación para Selección Manual o Automática de **RSU**

CAMEC diseña y fabrica instalaciones de selección de RSU llave en mano, que separan con precisión los componentes de los residuos indiferenciados, valorizando cada fracción reciclable y reduciendo al mínimo el rechazo destinado a vertedero.

El proceso comienza con la apertura automática de los sacos mediante el abrebolsas patentado AS450, que aprovecha la distinta velocidad de rotación de los dos rotores para lograr un efecto disgregador y un funcionamiento autolimpiante.

La criba de discos VD12/31 separa el material por tamaño, distinguiendo la fracción orgánica de la seca, mientras que un separador magnético extrae los metales férricos.

La selección manual se realiza en una cabina climatizada con 8 puestos. El material seleccionado se almacena en búnkeres automáticos y se prensa en balas listas para su envío a las instalaciones de reciclaje; la fracción seca no reciclable se valoriza como combustible sólido recuperado (CSR).







ver el vídeo

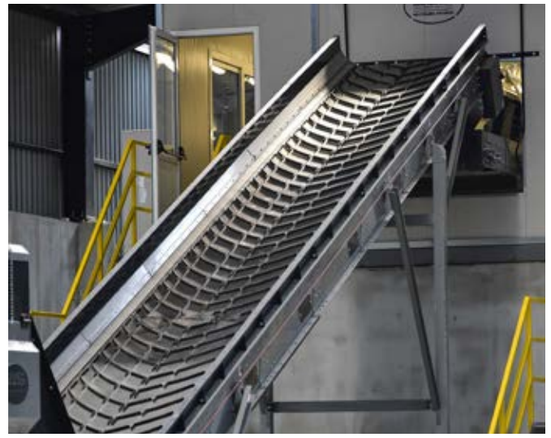


3


CAMEC
MECHANICAL SOLUTIONS
RECYCLING DIVISION











Planta para la Preparación y el Afino del **Compost**



La instalación de compostaje CAMEC está estructurada en dos líneas fundamentales. La primera trata las ramas y los residuos verdes mediante la trituradora móvil DRM450/20, operativa directamente en el lugar de recogida.

La segunda línea gestiona el material orgánico: una cinta de persiana metálica alimenta el abrebolsas AS45/18, que abre los sacos de residuo sólido urbano no prensado. Un separador overband elimina los metales férricos, mientras que un sistema modular de doble sinfín abre y desplaza el material orgánico compactado hacia el cribado, a cargo de un trommel rotativo que separa el material en hasta tres fracciones granulométricas.

El sistema de transporte integrado CAMEC combina el material de las dos líneas y lo lleva hasta la zona de almacenamiento, listo para el posterior proceso de compostaje.

ver el vídeo















Instalación para el Reciclaje de **Tetrabriks**







El extendido uso del tetrabrik como envase alimentario ha llevado a CAMEC a desarrollar una solución dedicada a la trituración de este material.

La trituradora de doble eje TR2A, en configuración especial totalmente en acero inoxidable AISI 304, resiste a los líquidos ácidos presentes en los envases (por ejemplo, zumos de fruta).

Una cinta de barras, situada bajo la trituradora, separa el componente líquido del sólido, mientras que las boquillas de lavado superiores enjuagan el material favoreciendo la separación de los residuos líquidos. La instalación puede configurarse además para el tratamiento combinado de tetrabrik y PET.

ver el vídeo

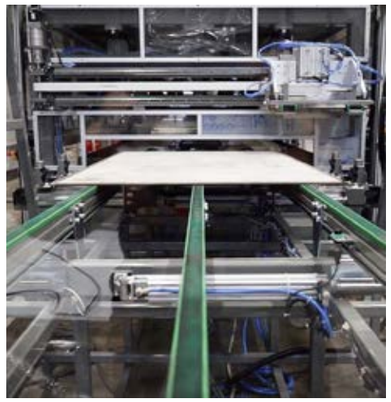








Planta para el Reciclaje y la Valorización de **Paneles Fotovoltaicos**





Las plantas para el tratamiento de paneles fotovoltaicos deben estar cuidadosamente diseñadas y equipadas con maquinaria específica para la trituración y cribado de los residuos: CAMEC ha desarrollado diversas soluciones para el tratamiento de los RAEE de categoría 4.

Todos los componentes de un panel fotovoltaico —los distintos metales, el aluminio de los marcos y bastidores de los módulos, el vidrio, los cables y el plástico— pueden ser tratados separándolos mecánicamente y reutilizando cada una de sus partes.

De este proceso de descomposición se obtienen metales férricos, metales no férricos, vidrio, silicio y plástico, cada uno de los cuales puede reutilizarse para crear nuevos productos.

CARACTERÍSTICAS **TÉCNICAS**

Capacidad productiva	50 - 60 paneles/hora 1.800 kg/h (panel medio de 30 kg)
Seguridad	Barreras de seguridad integradas
Consumo medio	170 kW (¡muy eficiente!)
Dimensiones de la planta	30 (L) × 4,5 (A) × 3,5 (H) m (¡la más compacta!)
Alimentación	3 P+N+T, 400V









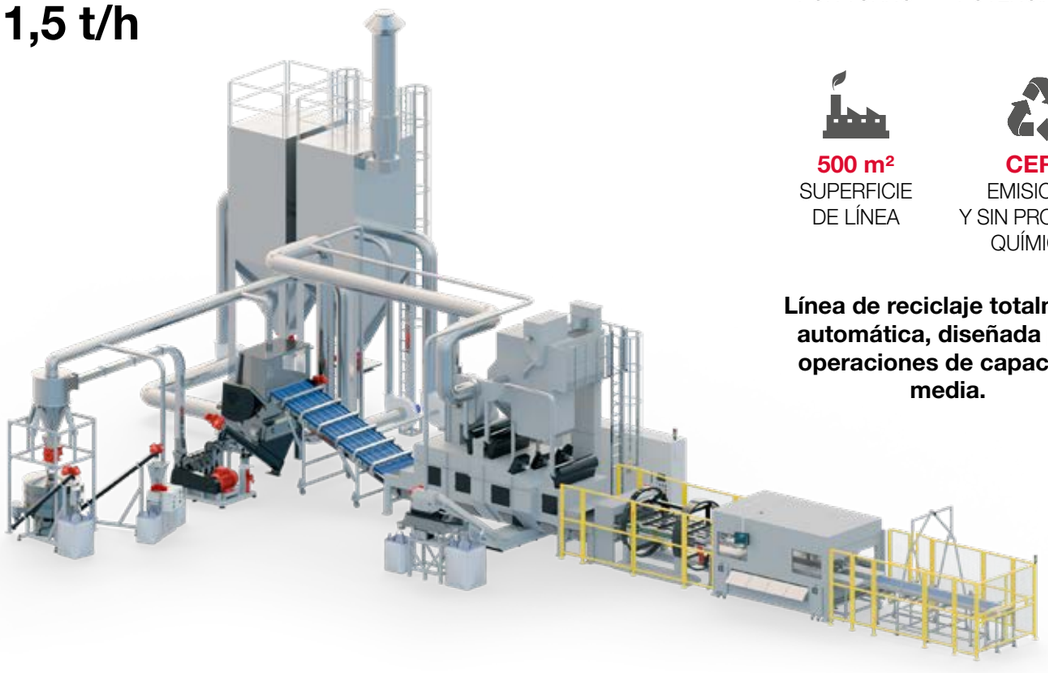
Planta de Reciclaje de **Módulos Fotovoltaicos** con Sistema Patentado de **Eliminación del Vidrio**

2 CONFIGURACIONES DE CAPACIDAD (60 / 120 PPH)

La planta de reciclaje de paneles fotovoltaicos CAMEC está disponible en dos configuraciones industriales, diseñadas para garantizar alta productividad, bajos costes operativos y un funcionamiento continuo fiable.
Esta tecnología patentada permite procesar paneles fotovoltaicos monofaciales y bifaciales, incluidos módulos vidrio/vidrio, garantizando la recuperación y valorización de materiales de alta pureza.

LÍNEA DE RECICLAJE FOTOVOLTAICO

60 paneles/h
1,5 t/h



2 OPERARIOS POR TURNO

130 kW POTENCIA MEDIA

500 m² SUPERFICIE DE LÍNEA

CERO EMISIONES Y SIN PROCESOS QUÍMICOS

Línea de reciclaje totalmente automática, diseñada para operaciones de capacidad media.

DIMENSIONES DE LA LÍNEA 30m (largo) × 6m (alto) × 9m (fondo)





Nuestros puntos diferenciales (USP):

- Método patentado para la separación del 100% del vidrio
- 40% menos de consumo eléctrico*
- 20% menos de espacio requerido*
- 30% menos de costes operativos*
- Retorno de la inversión en 1–2 años
- Repuestos de bajo coste
- Mantenimiento reducido
- Seguridad del operario
- Trazabilidad completa
- Certificación CE, conforme a la normativa de la UE
- Recuperación de alta pureza de materias primas

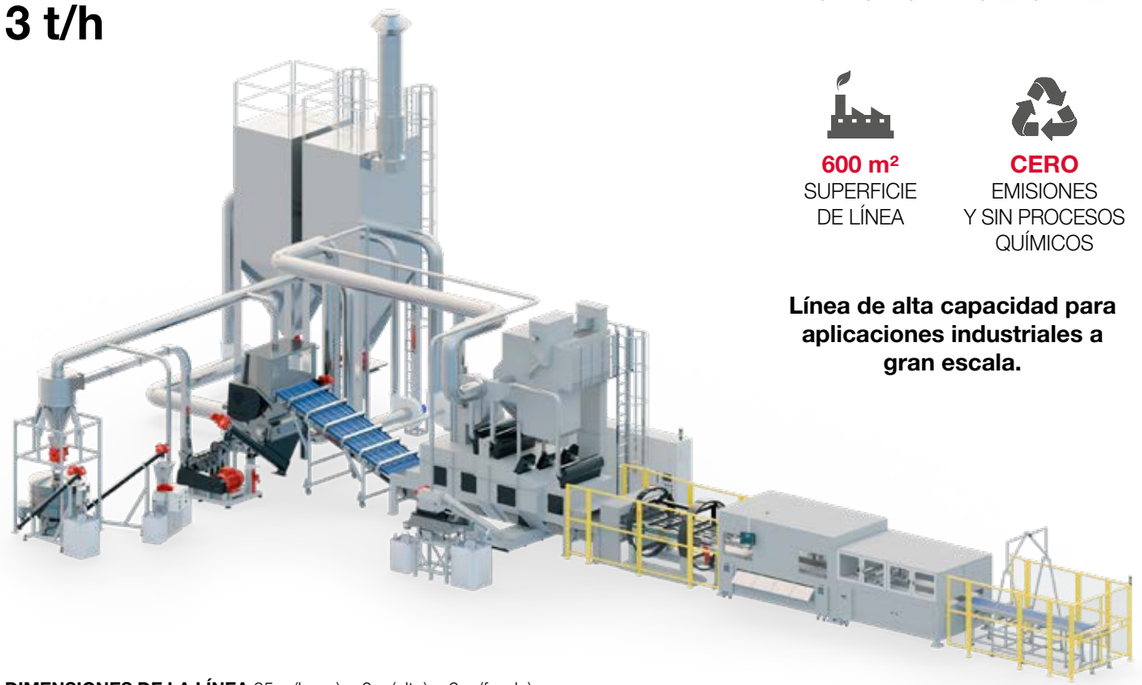






LÍNEA DE RECICLAJE FOTOVOLTAICO

120 paneles/h
3 t/h



2 OPERARIOS POR TURNO

160 kW POTENCIA MEDIA

600 m² SUPERFICIE DE LÍNEA

CERO EMISIONES Y SIN PROCESOS QUÍMICOS

Línea de alta capacidad para aplicaciones industriales a gran escala.

DIMENSIONES DE LA LÍNEA 35m (largo) × 6m (alto) × 9m (fondo)





*Los valores indicados son estimaciones basadas en la comparación con datos de los principales competidores y pueden variar.

Desarrollado en colaboración con ECOPROGETTI SPECIALIST IN PHOTOVOLTAIC PRODUCTION PROCESS

Instalación para el Reciclaje de **Cartuchos de Tóner**





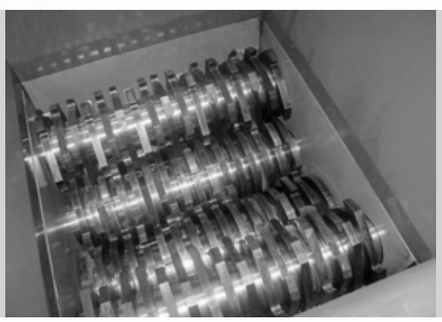


CAMEC ha desarrollado un sistema dedicado a la correcta trituración de cartuchos de tóner agotados que, como tales, no pueden eliminarse de forma habitual como residuo sólido urbano.

La primera fase de trabajo se realiza mediante una trituradora de cuatro ejes TR4A350/10 con criba Ø30 en acero antidesgaste, de modo que se facilita la separación del polvo y de los metales en las siguientes etapas del proceso; la preinstalación para un sistema de inertización con nitrógeno en la cámara de trituración previene los riesgos asociados al polvo.

El polvo se procesa y se aspira mediante una criba vibratoria de ejecución abierta y se envía al filtro, para su posterior reutilización.









Instalación de Trituración de **Aluminio**







Solución combinada e integrada de volteador con descarga frontal y trituradora monorotor GSR480 para la manipulación y la trituración de virutas de aluminio.

Elegir una solución combinada de volteador y trituradora permite sacar un mayor partido al potencial de las distintas máquinas, puesto que, desde su diseño mismo, los instrumentos se estudian para que trabajen de forma sinérgica.



ver el vídeo









MY CAMEC — CREANDO VALOR EN EL TIEMPO

El valor de una instalación no se mide en la entrega

Se mide en producción.
Bajo carga.
En el tiempo.

EL MANTENIMIENTO ES PARTE DEL RENDIMIENTO

El servicio posventa no es un accesorio: es un componente esencial de cada suministro. MY CAMEC mantiene maquinaria e instalaciones al máximo rendimiento — desde la puesta en marcha hasta el fin del ciclo de vida.

Una instalación rinde lo que rinde su mantenimiento. Con intervenciones programadas, repuestos originales y soporte técnico continuo, MY CAMEC garantiza:

- Prestaciones elevadas y constantes en el tiempo
- Reducción de paradas y de costes operativos
- Mayor duración y fiabilidad de los componentes
- Continuidad operativa sin interrupciones

MY CAMEC: porque el valor de una instalación no termina en la entrega.

LA GAMA DE SERVICIOS

El soporte CAMEC no concluye con la entrega. Acompañamos al cliente con formación, asistencia directa y actualizaciones continuas — para que las prestaciones diseñadas se mantengan durante toda la vida de la instalación.

- Análisis de vida residual e intervenciones de revamping
- Asistencia técnica remota y presencial
- Repuestos originales en plazos reducidos
- Mantenimiento programado — ordinario, extraordinario, oportunista
- Programas personalizados anuales, bienales y trienales
- Formación operativa y actualización técnica continua



CALIDAD CERTIFICADA

Estándares internacionales

Control interno.
En cada fase.

CAMEC opera según estándares certificados en Italia y en España, con control directo desde el diseño hasta la instalación. Las certificaciones no son un trámite: son el resultado de un sistema de calidad construido a lo largo del tiempo.

ISO 9001
Gestión de la calidad

EN 1090-1
Estructuras de acero y aluminio

ISO 14001
Gestión ambiental

SOA
Obras públicas

EcoVadis
Sostenibilidad empresarial

Impresa 4.0
Transformación digital



¡A medida no es una opción, es una decisión!

Es el punto de partida,
el método de trabajo
y el criterio con el que
evaluamos cada resultado.

Desde 1993 — Made in Italy

HÁBLENOS DE SU PROYECTO
le ofrecemos las soluciones más adecuadas a sus necesidades técnicas específicas.

Dado que CAMEC lleva a cabo un proceso continuo de mejora de sus productos, basado también en los comentarios de los clientes, los datos, las descripciones y las imágenes contenidas en el presente catálogo son meramente indicativos.

Rev. 5.0

CAMEC S.r.l.

Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

+39 049 552 115

info@camec.net

www.camec.net

CAMEC IBÉRICA, S.L.

Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

+34 937 606 814

info@camec.es

www.camec.es

www.camec.net